ภาคผนวก ข-20

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานและเอกสารการประชุม

BUAYAI BIO POWER CO.,LTD.
บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด

บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด

ที่ BYP.IN23/010

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 ข้อ 23

เขียนที่ บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด
วันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ.2566

[redacted]

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

88 หมู่ 5 ถนนนิเวศน์รัตน์ ต.ด่านช้าง อ.บัวใหญ่ จ.นครราชสีมา 30120 โทร. (66-44) 461-568, 461-588, 461-122 แฟกซ์. (66-44) 461-028, 463-090
88 Moo 5 Nivetrat Rd. Danchang, BuaYai, Nakronratchasima 30120 Tel. (66-44) 461-568, 461-588, 461-122 Fax. (66-44) 461-028, 463-090

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการอย่างน้อยเดือนละ ๑ ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือน มกราคม 2569

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 55 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ 23 กันยายน 2567

เราทำงานมาแล้ว 31 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 495 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 730 วัน

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 7.5 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ ในปี 2567 ไม่มีอุบัติเหตุ

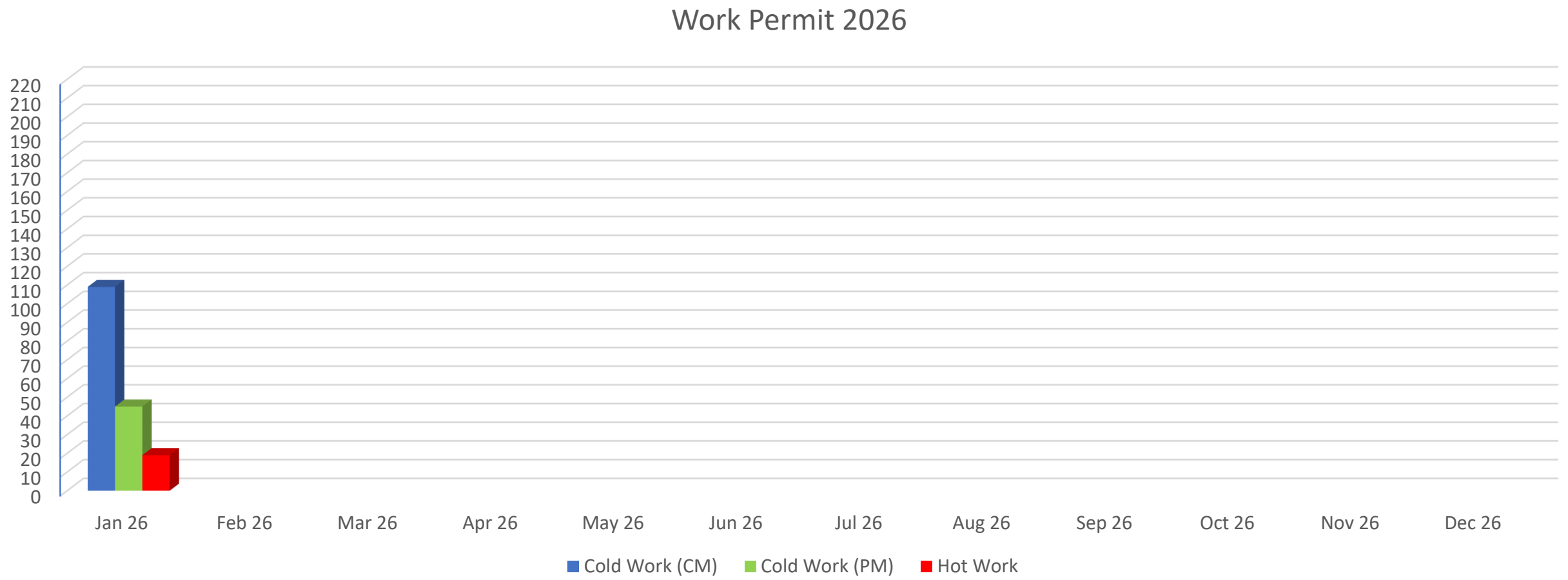
เราทำงานมาแล้ว 31 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 761 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 1095 วัน

ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 55 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	109	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	173	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



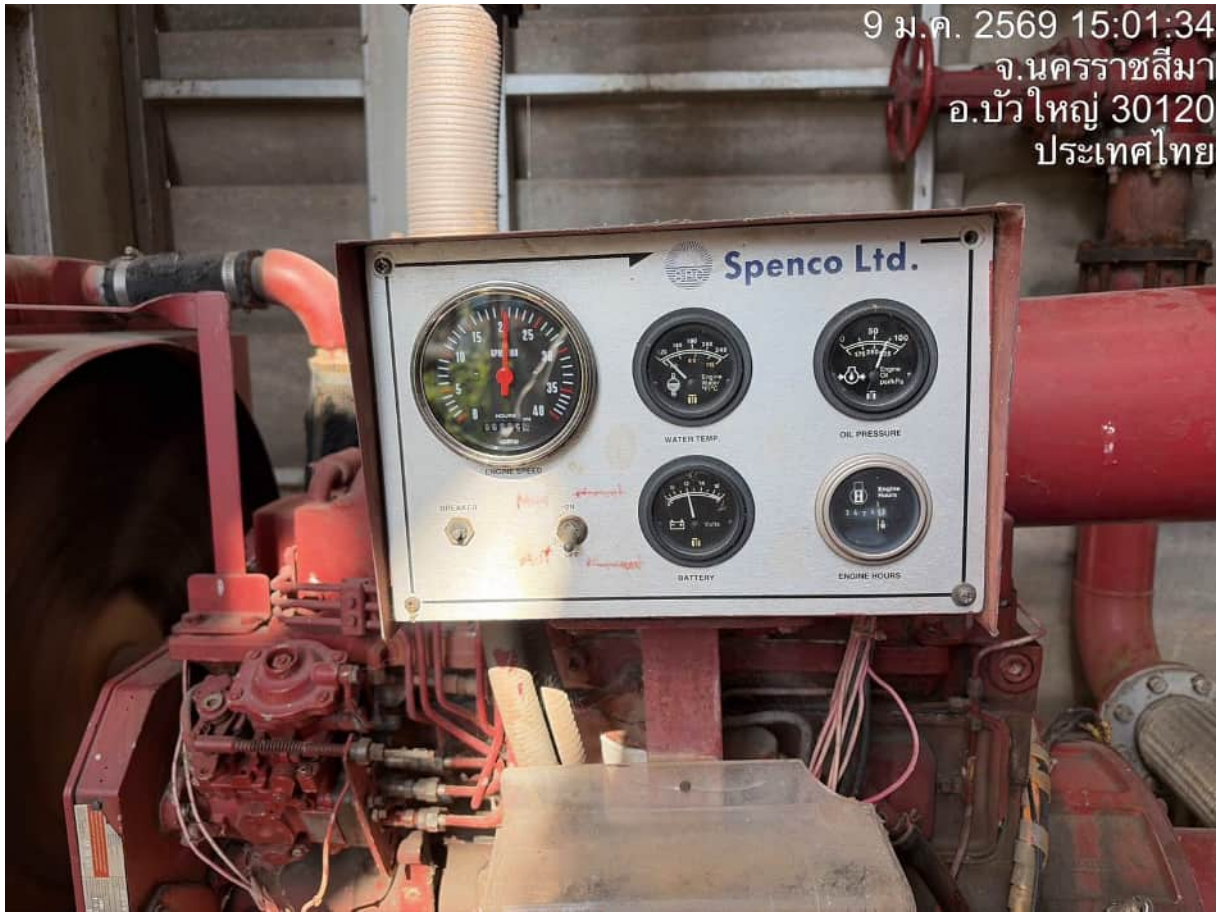
ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 7.5 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

กิจกรรม Safety talk

SAFETY TALK ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 7.5 MW

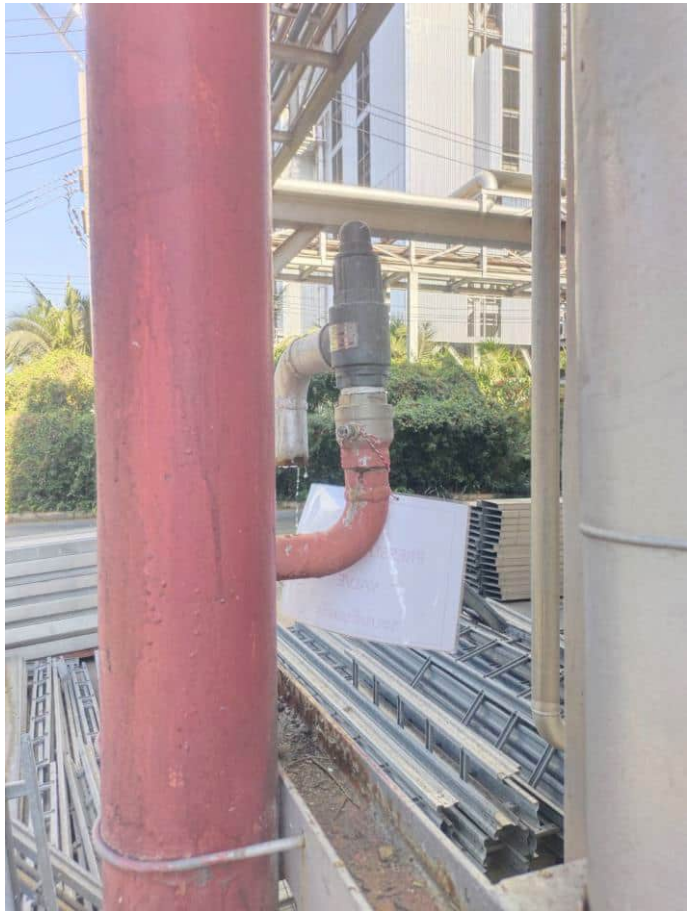


ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 55 MW

ประจำสัปดาห์

ถอดก้านวาล์ว Pressure relief valve



ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมบำรุง

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ฝารางระบายน้ำรอบปล่อยระบายอากาศชำรุด หาย

ผู้รับผิดชอบ : OPT

กำหนดแล้วเสร็จ : -

ติดตั้งลูกระนาดชะลอความเร็วคอนกรีตเสริมเหล็ก

- ใช้ระยะเวลาในการติดตั้ง 2 สัปดาห์ ต่อ 1 เลน ฝั่งถนน

ผู้รับผิดชอบ : SAFETY

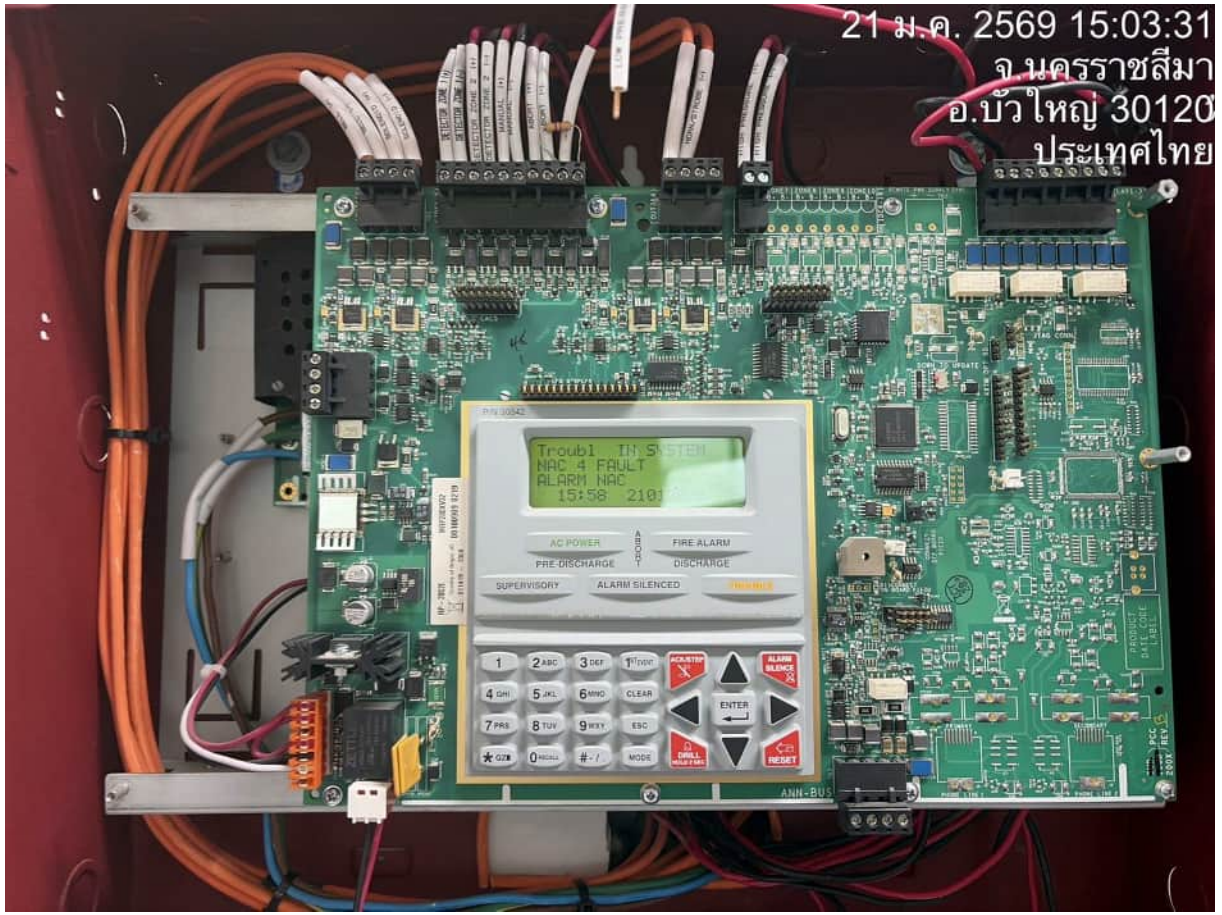
กำหนดแล้วเสร็จ : 06/02/69

ตู้ไฟ IG-100 ชั้น 3 ขึ้น trouble 2-wire smoke

ผู้รับผิดชอบ : INSTRUMENT

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว (สายหน้าตู้หลวม)

ตู้ไฟ IG-100 ห้อง dcs ขึ้น low pressure



ผู้รับผิดชอบ : INSTRUMENT

กำหนดแล้วเสร็จ : -

ส่งเอกสาร แบบรายงานผลตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ภายในประกอบกิจการ ทางระบบ e-service สวัสดิการและแรงงาน โรงไฟฟ้า 55 MW

หมายเลขอ้างอิง: ESPSIC001-00000000031772 วันที่ส่ง: 08/01/2569

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และ เสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) นายวิศรุต แก้ววิเวก นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัทจำกัดบัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0305545001082300001

ประกอบกิจการ การผลิตและการส่งไฟฟ้า

ตั้งอยู่เลขที่ 188 หมู่ที่ 5 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/แขวง ตำบลด่านช้าง อำเภอ/เขต อำเภอบัวใหญ่ จังหวัด จังหวัดนครราชสีมา รหัสไปรษณีย์ 30120

โทรศัพท์ 0810699764 โทรสาร โทรศัพท์มือถือ

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง

ชื่อ - นามสกุล ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑.		

รายการผลตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวเสียง (แบบ รสส. ๓)

○ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือ มาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ - นามสกุล บุคคล หรือ นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑. บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป	0401-03-2565-0010	11/01/2025 ถึง 10/01/2028

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์การทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวเสียง (แบบ รสส. ๓)

หมายเลขอ้างอิง

ESPSIC001-00000000031772

ส่งวันที่ 08/01/2569

ส่งเอกสาร แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ จป.(ว)

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน "แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเลกทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล หน้า 1

บริษัทจำกัดบัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

วันที่รายงานตั้งแต่ 19/1/2569 ถึงวันที่ 19/1/2569

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ จป.(ว)	ผู้รายงาน นายสุทัศน์ วิโรจน์ไพสิฐ วันที่รายงาน 19/01/2569	19/01/2569	ESPSI7003- 00000000121334

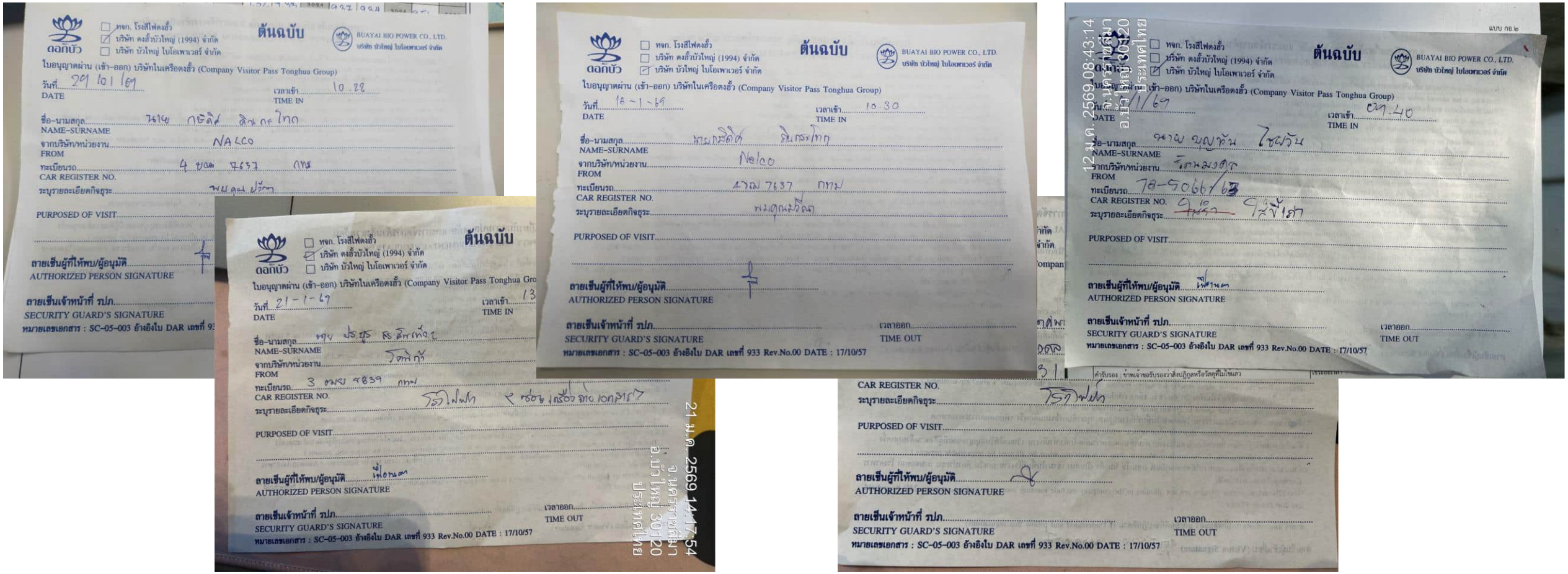
วันที่พิมพ์รายงาน 19/1/2569

หมายเลขอ้างอิง

ESPSI7003-00000000121334

ส่งวันที่ 19/01/2569

แจ้งรายงานบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่บริษัทฯ



วันที่ 01-31/01/69

มีทั้งสิ้น 34 ครั้ง

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
1	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 55 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
2	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
3	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 55 MW	14/01/2569	1 ปี / ครั้ง	13/01/2570

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
4	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 7.5 MW	22/07/2568	1 ปี / ครั้ง	21/07/2569
5	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 100 ตัน โรงไฟฟ้า 55 MW	02/08/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	01/08/2569
6	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 16 ตัน โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	04/09/2569

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
1	การรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ (จป.ว)	ไม่เกินวันที่ 30 กรกฎาคม รอบการทำงาน วันที่ 1 มกราคม – 30 มิถุนายน ไม่เกินวันที่ 30 มกราคม รอบการทำงาน วันที่ 1 กรกฎาคม – 31 ธันวาคม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
2	การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.1,2,3)	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
3	ผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจสอบ	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
4	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)	ภายใน 15 วัน หลังจากได้รับผลการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
5	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ภายใน 30 วัน หลังจากการฝึกอบรม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6	ต่ออายุทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	-	นายวิจารย์ เกิดศรีทอง วันที่ 31/12/72	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
7	ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ	-	นายศุภโชค ประคองศิลป์ วันที่ 31/12/71	กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือน กุมภาพันธ์ 2569

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 55 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ 23 กันยายน 2567

เราทำงานมาแล้ว 59 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 523 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 730 วัน

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 7.5 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ ในปี 2567 ไม่มีอุบัติเหตุ

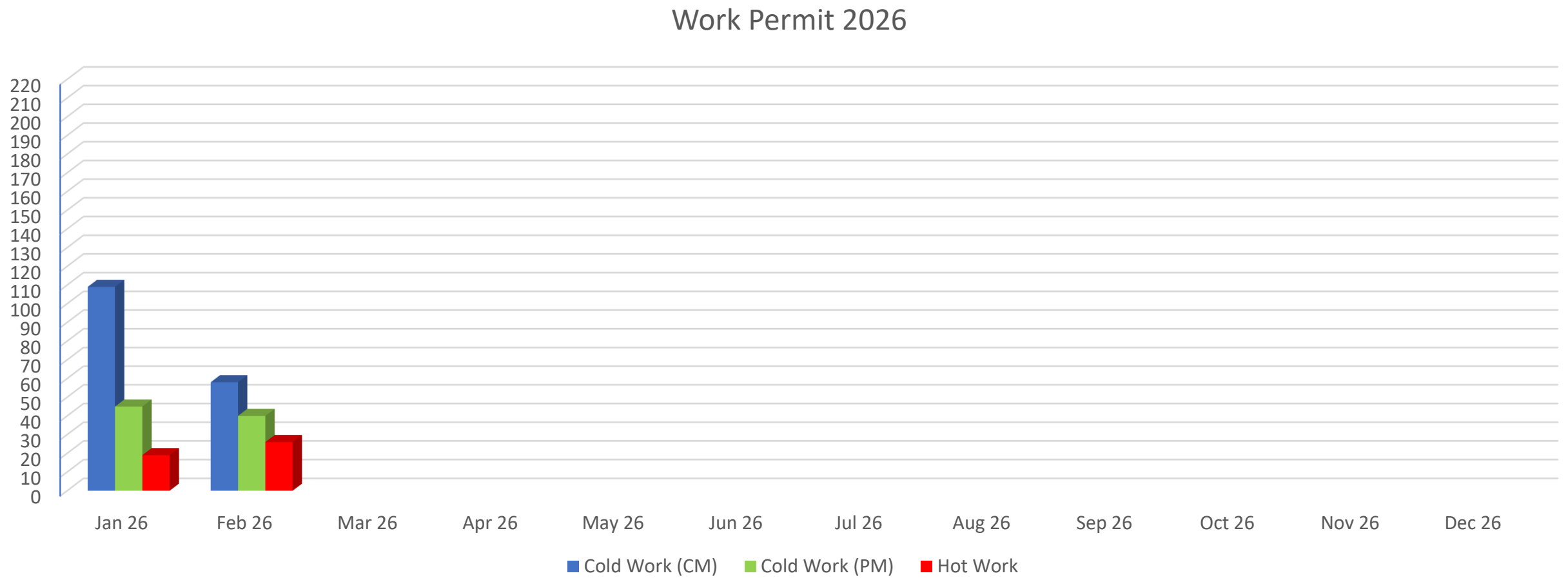
เราทำงานมาแล้ว 59 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 789 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 1095 วัน

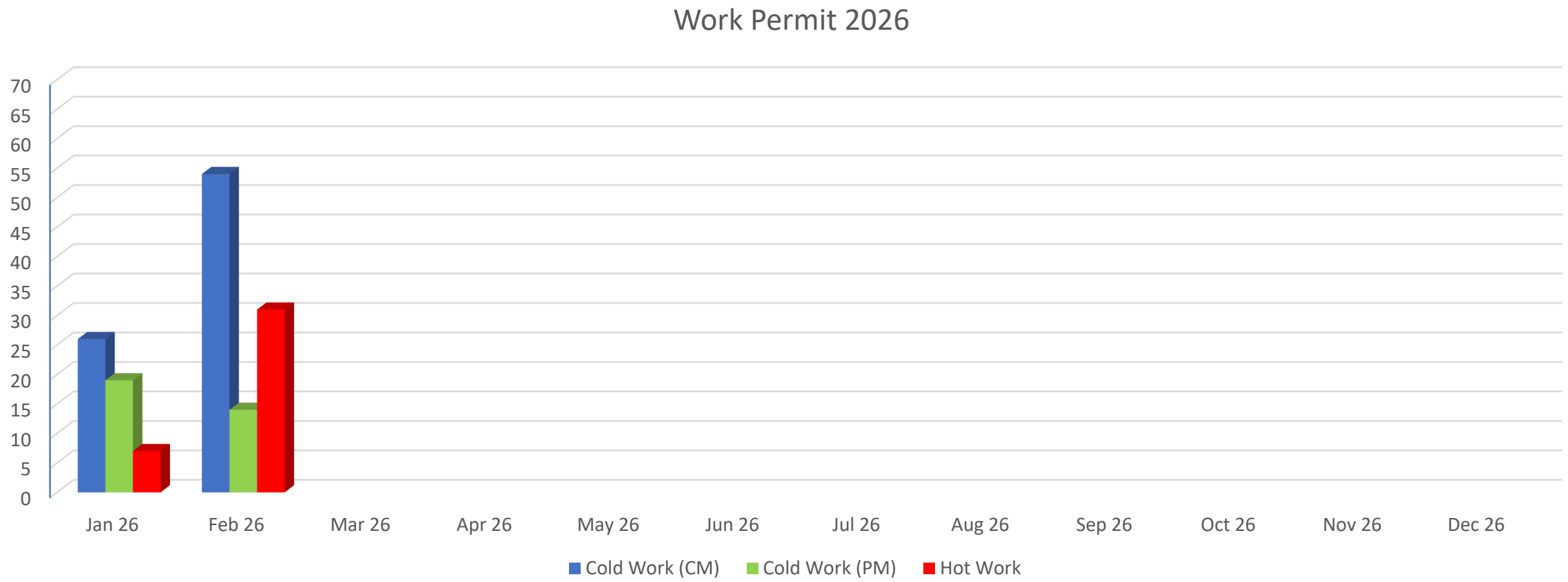
ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 55 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	109	58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	45	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	19	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	173	124	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 7.5 MW

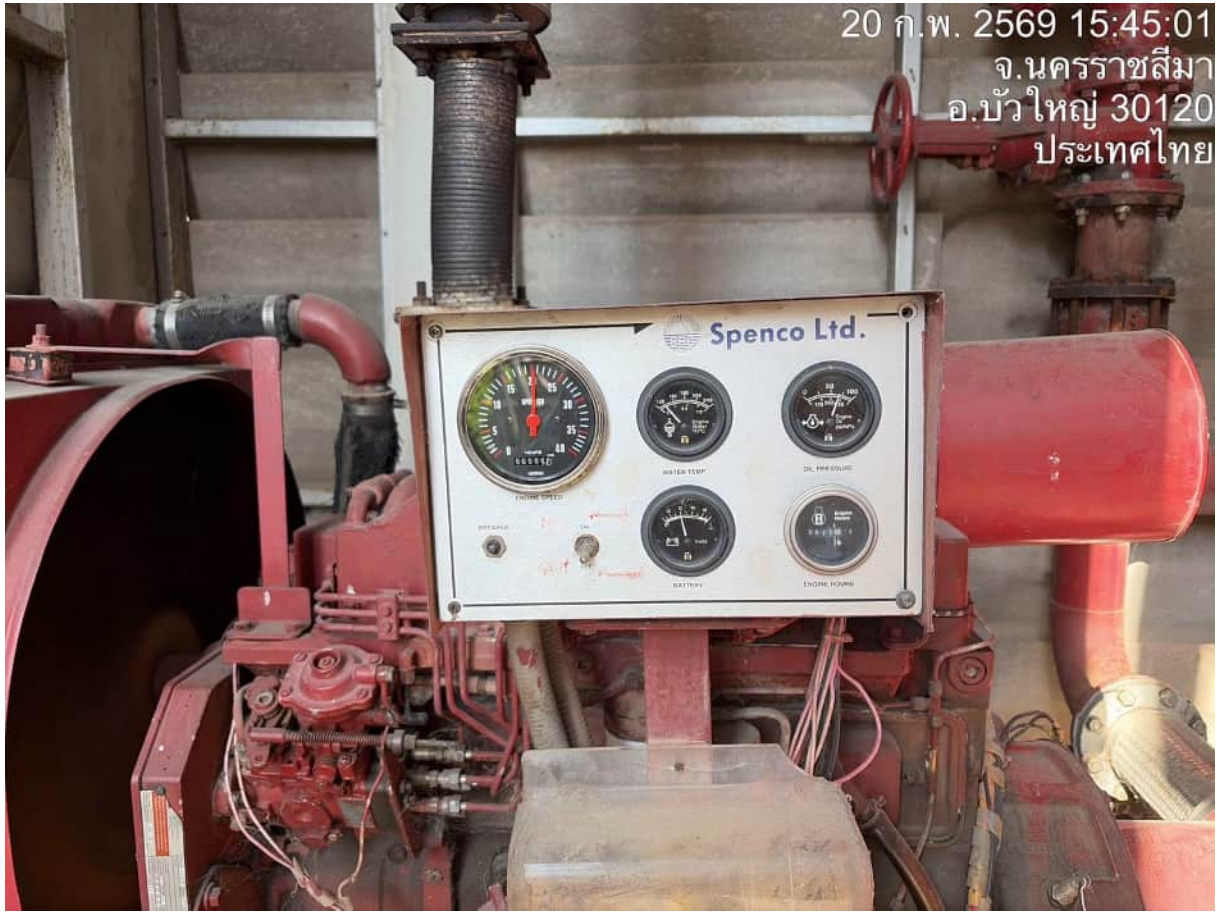
Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	26	54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	19	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	7	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	52	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



กิจกรรม Safety talk

SAFETY TALK ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 7.5 MW



ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 55 MW

ประจำสัปดาห์

ฝารางระบายน้ำรอบปล่อระบายอากาศชำรุด หาย

ผู้รับผิดชอบ : OPT

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ติดตั้งลูกระนาดชะลอความเร็วคอนกรีตเสริมเหล็ก

ผู้รับผิดชอบ : SAFETY

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

เก็บถังเคมีข้าง turbine

ผู้รับผิดชอบ : OPT

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

เก็บนั่งร้านที่ไม่ได้ใช้งาน chiller

ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมบำรุงเครื่องกล

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ปะเก็นท่อน้ำ jockey pump ระบบดับเพลิงชำรุด

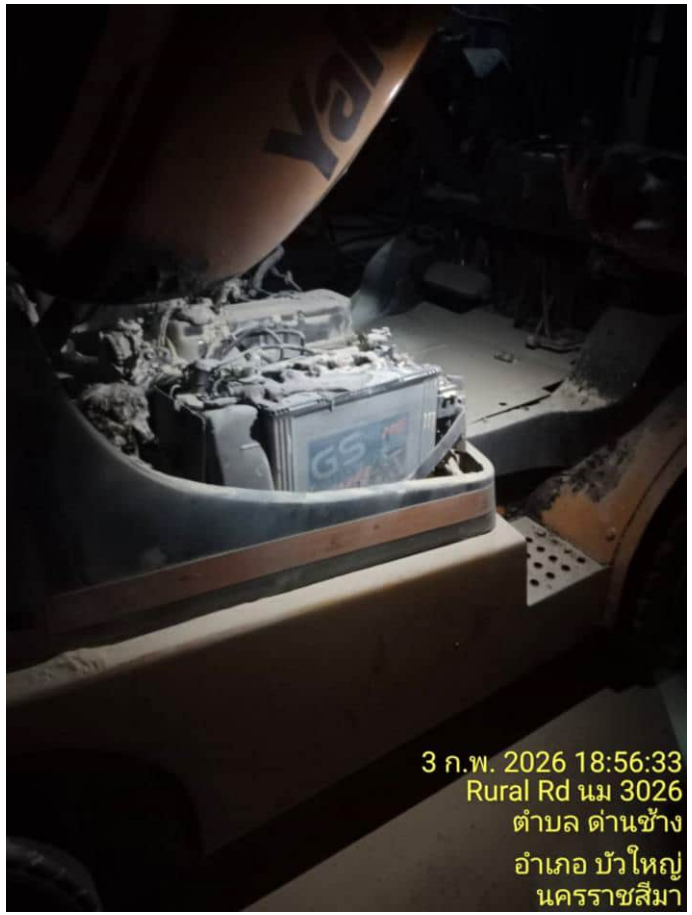
ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมเครื่องกล

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ALS เข้าตรวจวัด noise contour ลาน turbine 7.5 MW

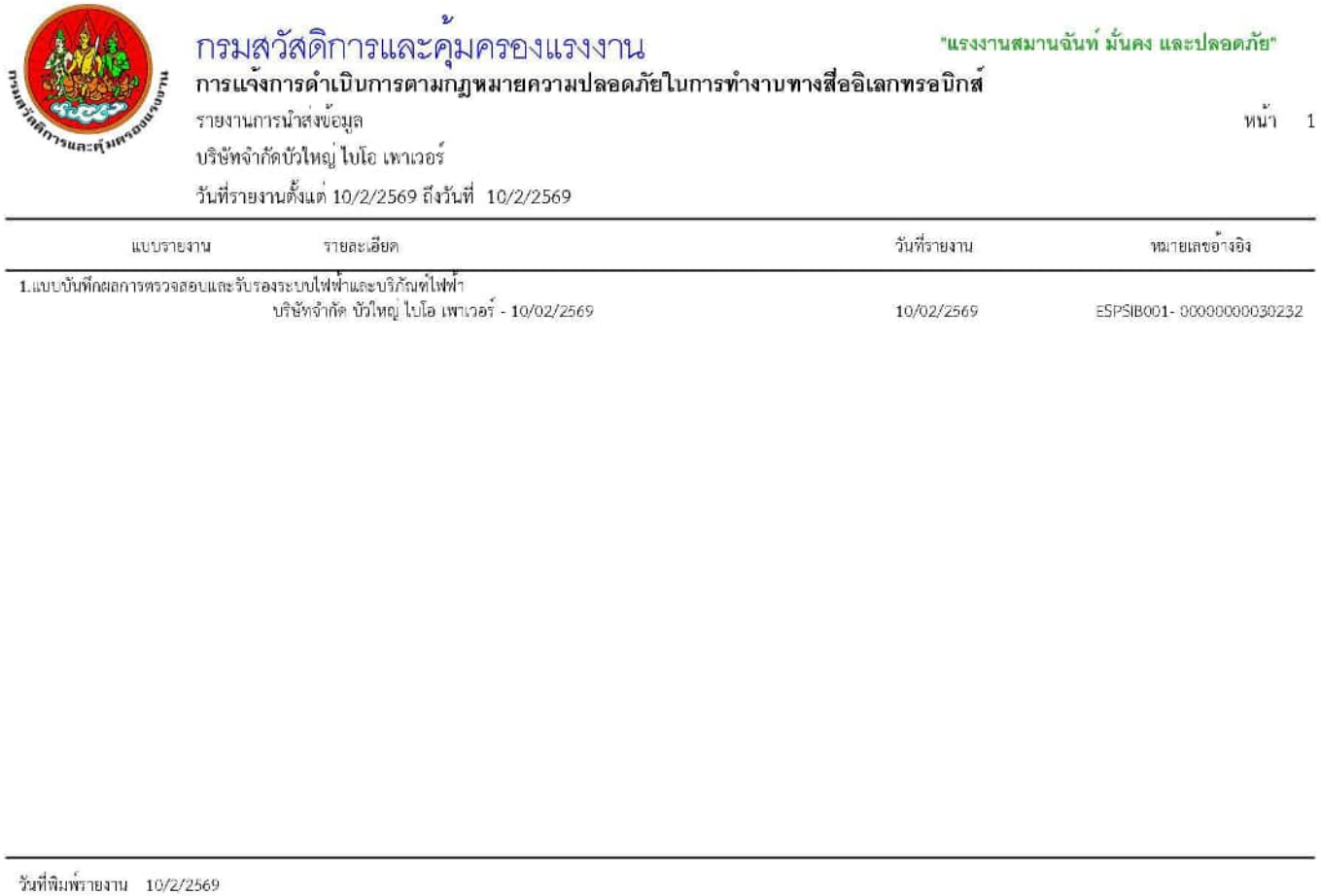
ประจำสัปดาห์ วันที่ 23/02/69

ไฟไหม้รถโฟล์คลิฟท์ (ระบบไฟฟ้า)



วันที่ 03/02/69 เวลา 18:55 น.

ส่งเอกสาร แบบบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 55 MW ทางระบบ e-service สวัสดิการและแรงงาน



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน "แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล หน้า 1

บริษัทจำกัดบัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

วันที่รายงานตั้งแต่ 10/2/2569 ถึงวันที่ 10/2/2569

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	บริษัทจำกัด บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ - 10/02/2569	10/02/2569	ESPSIB001- 00000000030232

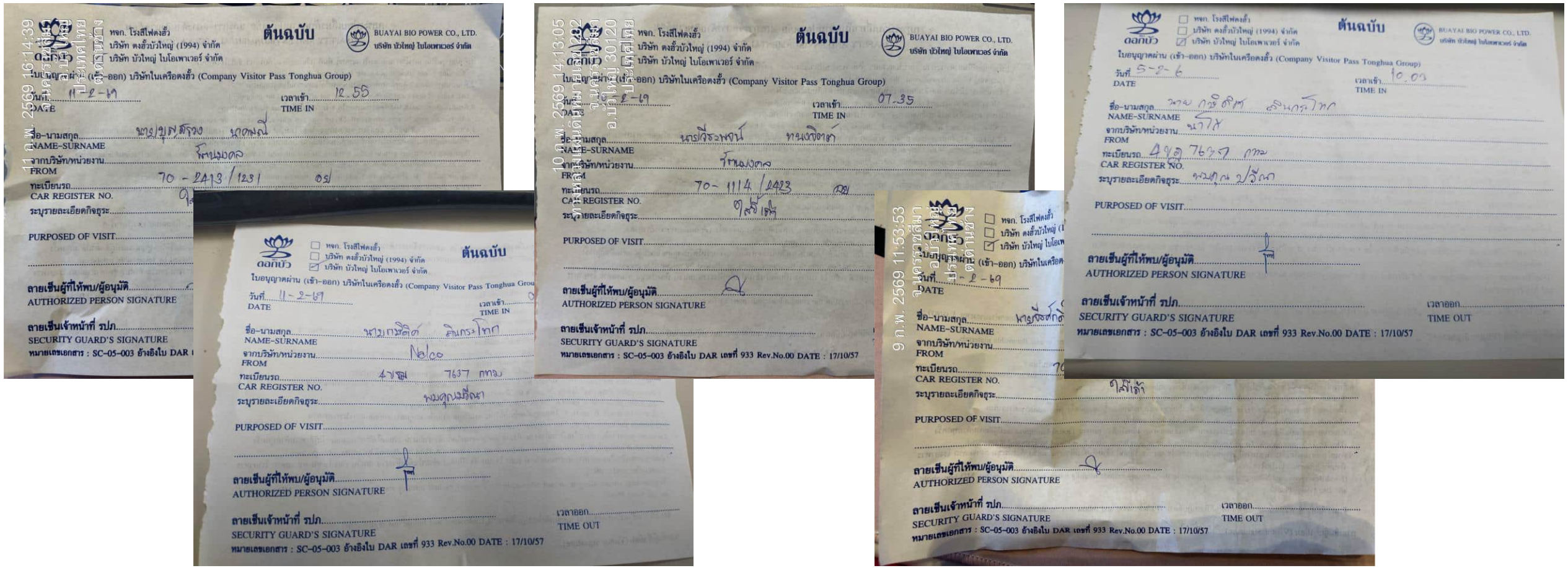
วันที่พิมพ์รายงาน 10/2/2569

หมายเลขอ้างอิง

ESPSIB001-00000000030232

ส่งวันที่ 10/02/2569

แจ้งรายงานบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่บริษัทฯ



วันที่ 01-28/02/69

มีทั้งสิ้น 33 ครั้ง

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
1	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 55 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
2	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
3	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 55 MW	14/01/2569	1 ปี / ครั้ง	13/01/2570

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
4	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 7.5 MW	22/07/2568	1 ปี / ครั้ง	21/07/2569
5	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 100 ตัน โรงไฟฟ้า 55 MW	02/08/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	01/08/2569
6	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 16 ตัน โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	04/09/2569

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
1	การรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ (จป.ว)	ไม่เกินวันที่ 30 กรกฎาคม รอบการทำงาน วันที่ 1 มกราคม – 30 มิถุนายน ไม่เกินวันที่ 30 มกราคม รอบการทำงาน วันที่ 1 กรกฎาคม – 31 ธันวาคม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
2	การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.1,2,3)	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
3	ผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจสอบ	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
4	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)	ภายใน 15 วัน หลังจากได้รับผลการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
5	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ภายใน 30 วัน หลังจากการฝึกอบรม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6	ต่ออายุทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	-	นายวิจารย์ เกิดศรีทอง วันที่ 31/12/72	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
7	ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ	-	นายศุภโชค ประคองศิลป์ วันที่ 31/12/71	กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือน มีนาคม 2569

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 55 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ 23 กันยายน 2567

เราทำงานมาแล้ว 90 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 554 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 730 วัน

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 7.5 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ ในปี 2567 ไม่มีอุบัติเหตุ

เราทำงานมาแล้ว 90 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 820 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 1095 วัน

ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 55 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	109	58	73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	45	40	57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	19	26	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	173	124	167	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 7.5 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	26	54	52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	19	14	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	7	31	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	52	99	106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

กิจกรรม SAFETY TALK

SAFETY TALK ประจำสัปดาห์

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 7.5 MW

ประจำสัปดาห์

ไม่ได้ทดสอบสัปดาห์ที่ 4 ของเดือน เนื่องจาก SHUTDOWN PLANT

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 55 MW

ประจำสัปดาห์

เปลี่ยนถุงบอกทิศทางลมที่ขาด

ผู้รับผิดชอบ : OPT

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

เปลี่ยนหลอดไฟแสงสว่าง ชั้น เคเบิ้ลเทรย์ อาคารสำนักงาน

ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมบำรุงไฟฟ้า

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

เกิดน้ำคอนเด้นที่ชั้นเคเบิ้ลเทรย์ อาคารสำนักงาน

ผู้รับผิดชอบ : พัฒนาโครงการ

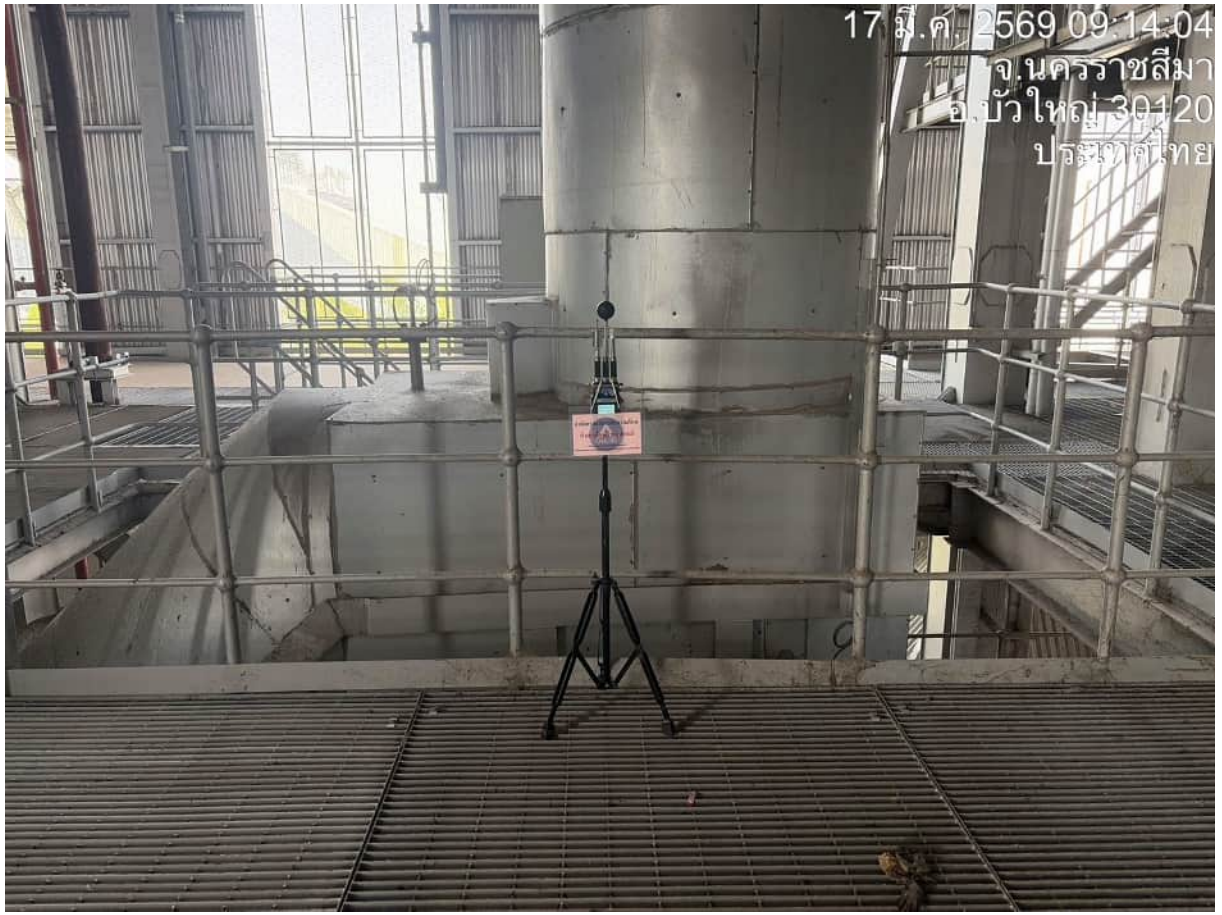
กำหนดแล้วเสร็จ : -

มีน้ำไหลออกมาจาก HOUSING ของ AHU อาคาร GIS ชั้น 3

ผู้รับผิดชอบ : OPT

กำหนดแล้วเสร็จ : รอการอนุมัติให้เข้าห้องไปตรวจสอบ

ตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน 55 MW



ติดตั้งที่ BOILER , TURBINE , คอนเทนเนอร์ใต้ BOILER

วันที่ 17/03/69

ตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง 55 MW

จุดตรวจวัดจำนวน 200 จุด

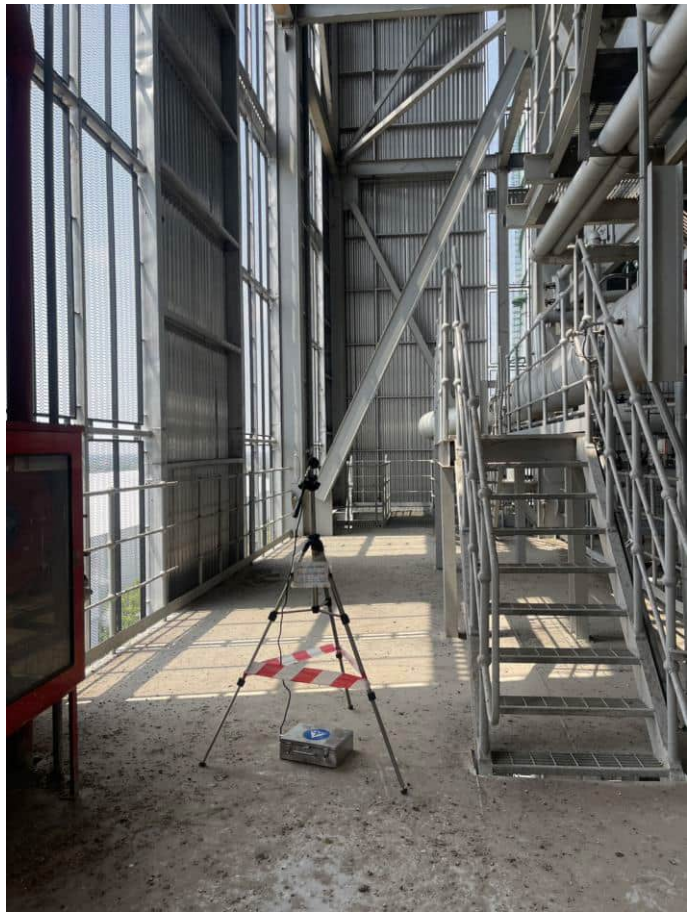
วันที่ 17/03/68

ตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง 55 MW

NOISE DOSE : ติดพนักงานซ่อมบำรุง , เชื้อเพลิง , OPERATOR

วันที่ 17/03/69

ตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง 55 MW



NOISE LEQ8 HR. : ติดตั้งที่ BOILER , COOLING , CONTROL ROOM

วันที่ 17/03/69

เรื่อง ด้านความปลอดภัย

วันที่ 24-25/03/69

SAFETY SHORT BRIEF

ผู้รับเหมาเข้าทำงานชัตดาวน์

โรงไฟฟ้า 7.5 MW

ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2569 วันที่ 12-13/03/69

พนักงานที่ไม่ได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี 2569

1. นายณัฐกิตติ์ สิริรวง (ลาออก)
2. นายกมล เสวกวิหารี

**ต้องไปตรวจสุขภาพและนำผลการตรวจสุขภาพนำมาให้ฝ่ายบุคคล

อุบัติเหตุรถตักถอยชนกัน เบอร์ 10,11

วันที่ 04/03/69 เวลา 14:30 น.
ซิ้งขอบล้อรถตักบุบผิดรูป

อุบัติเหตุรถขนย้ายทะเบียน 90-5777 เกี่ยวสายไฟที่แพลนท์ปูนขาด

นายชัยยันต์ ประสานเชื้อ ได้ทำการขับรถทะเบียน 90-5777 นม. ขนย้ายขี้เถ้าจากไซโลไปทิ้งที่หลังแพลนท์ปูน ขณะนำรถออกจากจุดทิ้งขี้เถ้า นายชัยยันต์ ได้ลืมนำดั้มท์ลงทำให้กะบะรถเกี่ยวกับสายไฟขาดจำนวน 4 เส้น

วันที่ 20/03/69 เวลา 14:20 น.
สายไฟฟ้าขาด 4 เส้น

แจ้งรายงานบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่บริษัทฯ

วันที่ 01-31/03/69
มีทั้งสิ้น 51 ครั้ง

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
1	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 55 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
2	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
3	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 55 MW	14/01/2569	1 ปี / ครั้ง	13/01/2570

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
4	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 7.5 MW	22/07/2568	1 ปี / ครั้ง	21/07/2569
5	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 100 ตัน โรงไฟฟ้า 55 MW	02/08/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	01/08/2569
6	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 16 ตัน โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	04/09/2569

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
1	การรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ (จป.ว)	ไม่เกินวันที่ 30 กรกฎาคม รอบการทำงาน วันที่ 1 มกราคม – 30 มิถุนายน ไม่เกินวันที่ 30 มกราคม รอบการทำงาน วันที่ 1 กรกฎาคม – 31 ธันวาคม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
2	การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.1,2,3)	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
3	ผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจสอบ	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
4	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)	ภายใน 15 วัน หลังจากได้รับผลการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
5	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ภายใน 30 วัน หลังจากการฝึกอบรม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6	ต่ออายุทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	-	นายวิจารย์ เกิดศรีทอง วันที่ 31/12/72	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
7	ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ	-	นายศุภโชค ประคองศิลป์ วันที่ 31/12/71	กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือน เมษายน 2569

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 55 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ 23 กันยายน 2567

เราทำงานมาแล้ว 120 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 584 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 730 วัน

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 7.5 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ ในปี 2567 ไม่มีอุบัติเหตุ

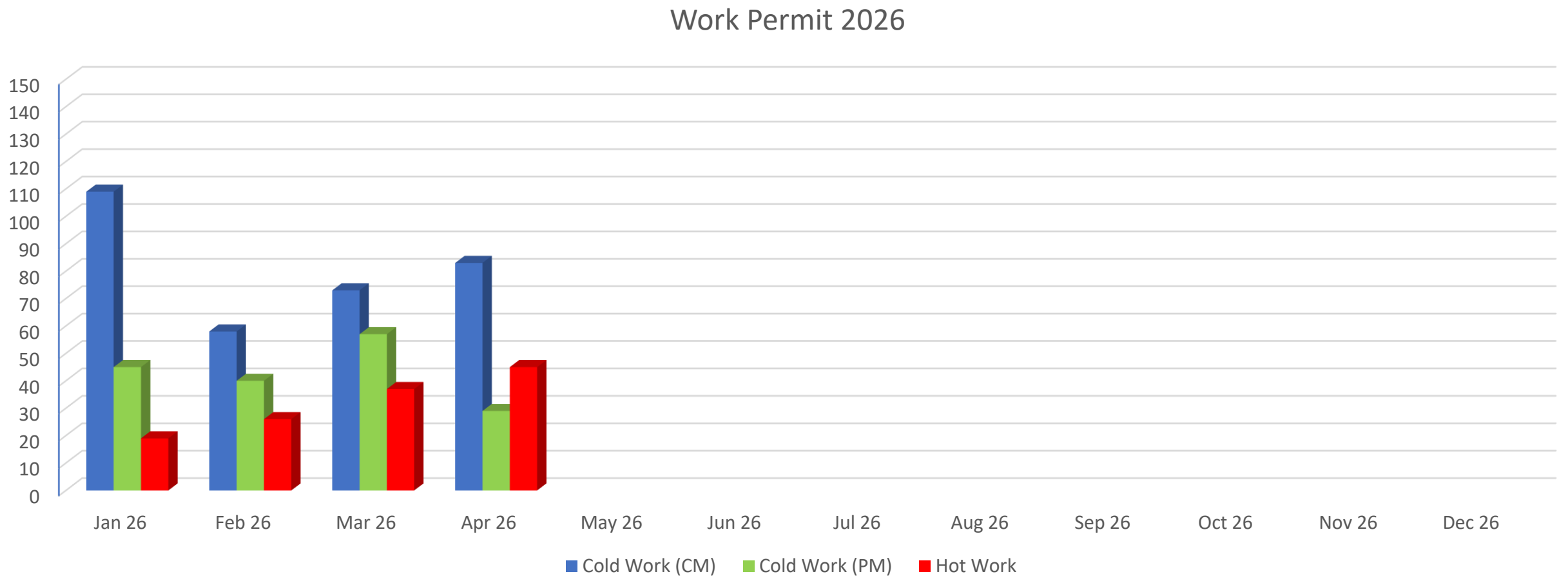
เราทำงานมาแล้ว 120 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 850 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 1095 วัน

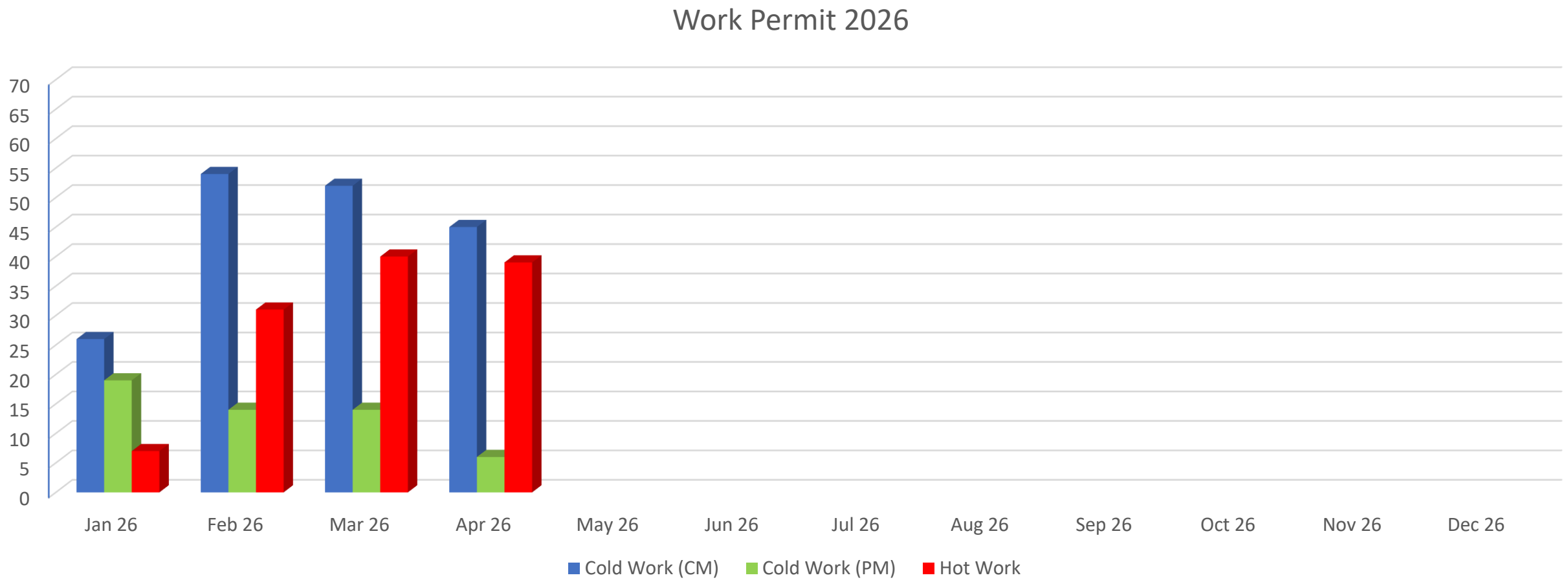
ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 55 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	109	58	73	83	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	45	40	57	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	19	26	37	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	173	124	167	157	-	-	-	-	-	-	-	-	-



ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 7.5 MW

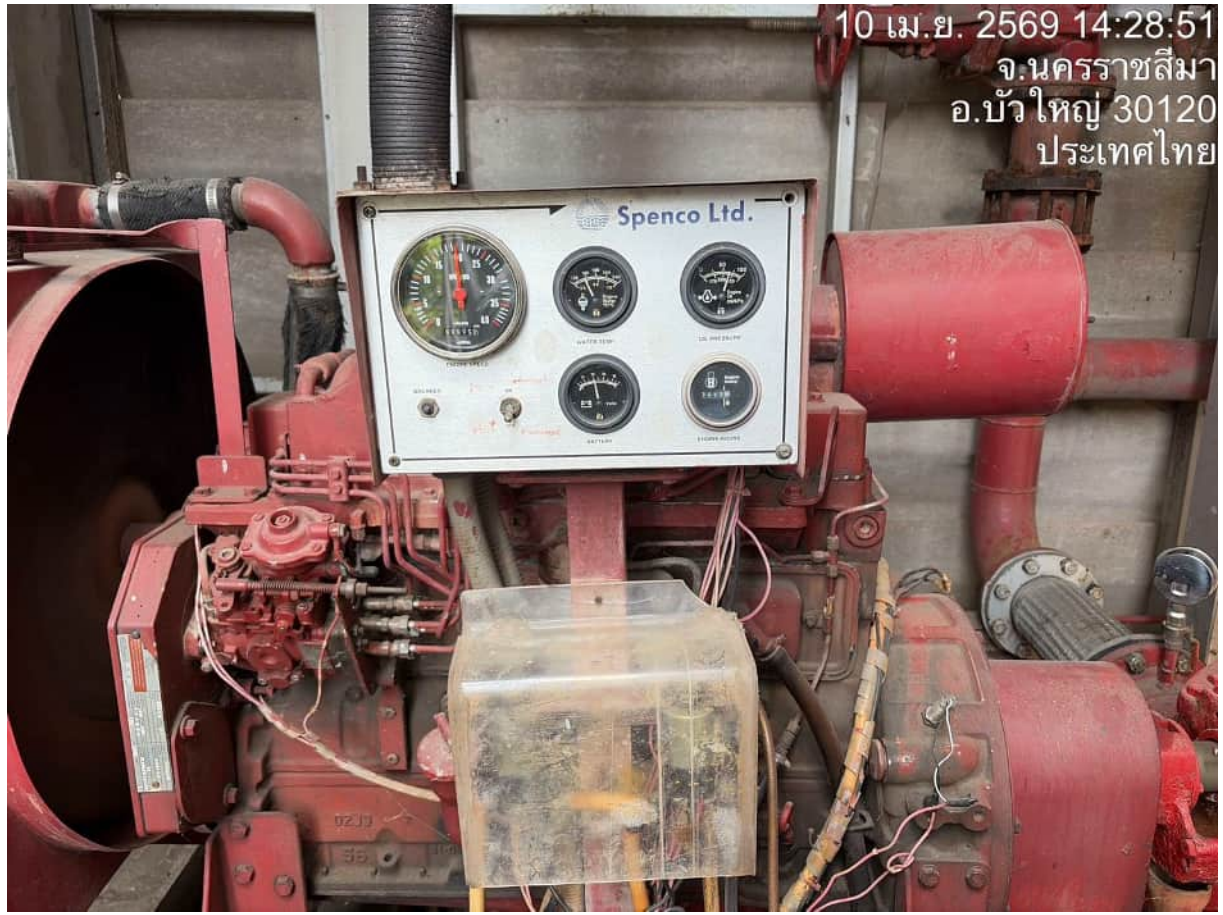
Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	26	54	52	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	19	14	14	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	7	31	40	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	52	99	106	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-



กิจกรรม SAFETY TALK

SAFETY TALK ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 7.5 MW



ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 55 MW

ประจำสัปดาห์

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

เปลี่ยนหลอดไฟแสงสว่าง ชั้น เคเบิ้ลเทรย์ อาคารสำนักงาน

ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมบำรุงไฟฟ้า

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

เกิดน้ำคอนเด้นที่ชั้นเคเบิ้ลเทรย์ อาคารสำนักงาน

ผู้รับผิดชอบ : พัฒนาโครงการ

กำหนดแล้วเสร็จ : -

มีน้ำไหลออกมาจาก HOUSING ของ AHU อาคาร GIS ชั้น 3

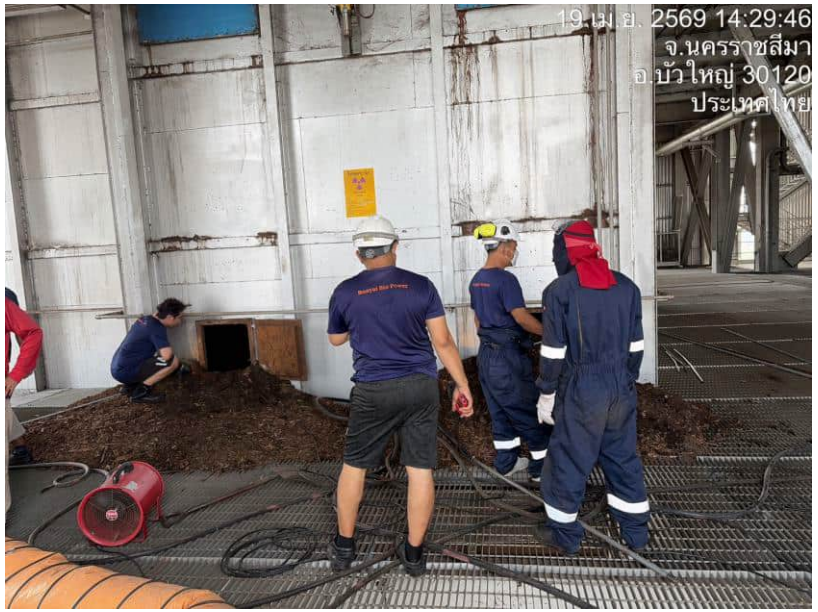
ผู้รับผิดชอบ : OPT

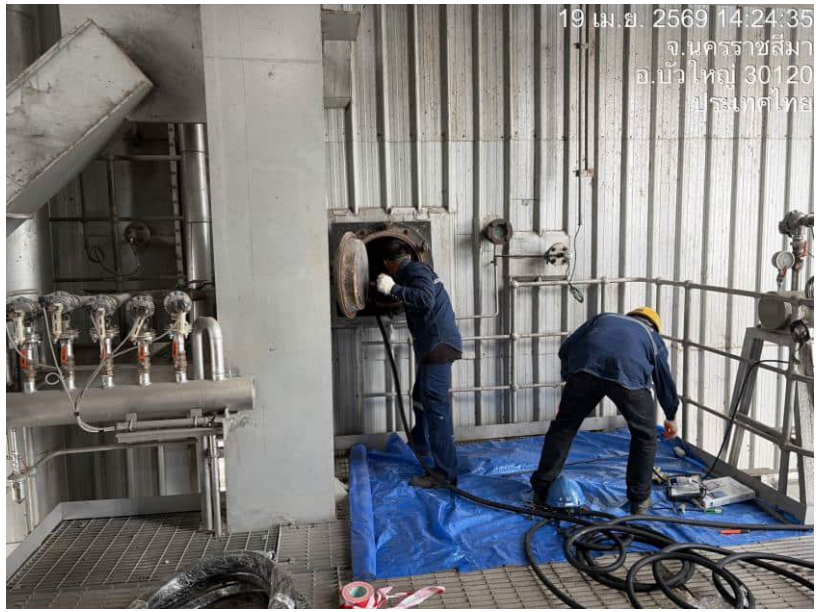
กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ป้องกันไฟลุกลามเข้าพื้นที่โรงงาน วันที่ 17/04/69

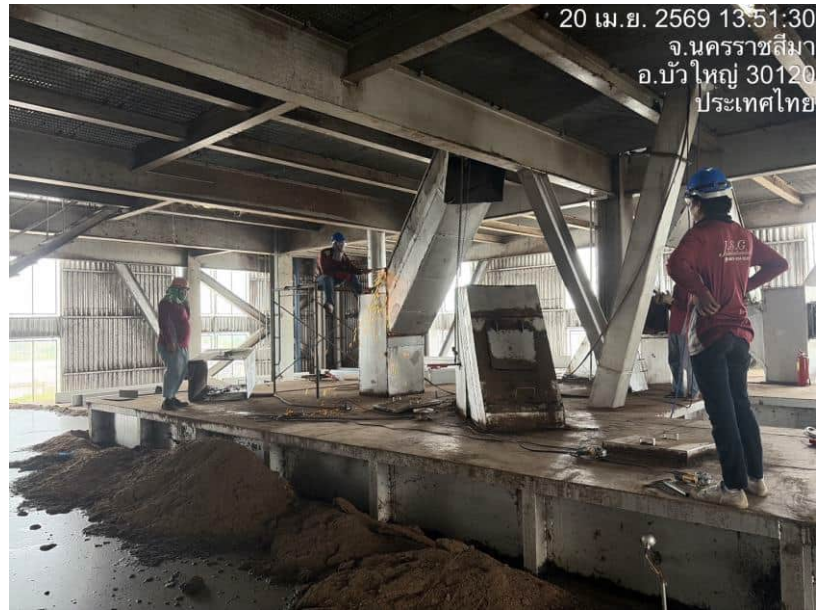
เรื่อง ด้านความปลอดภัย

งาน shutdown plant วันที่ 19/04/69

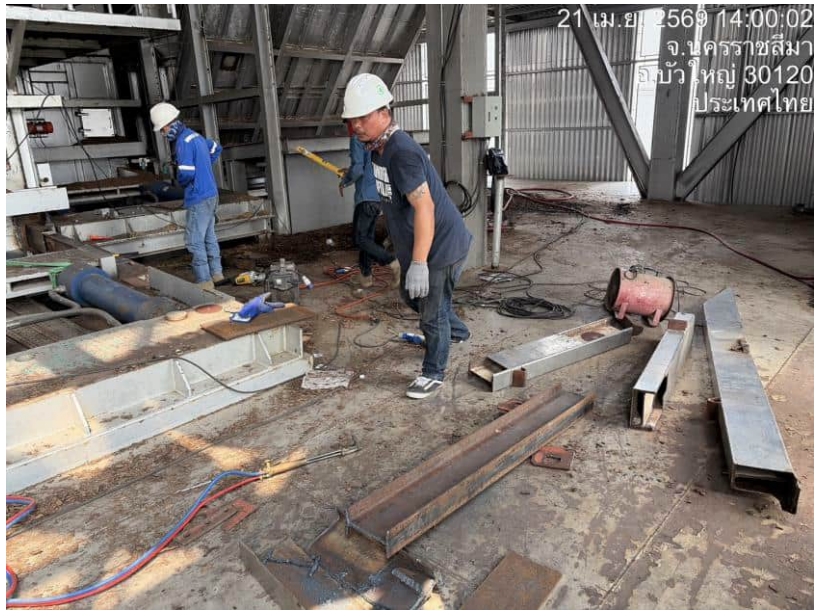




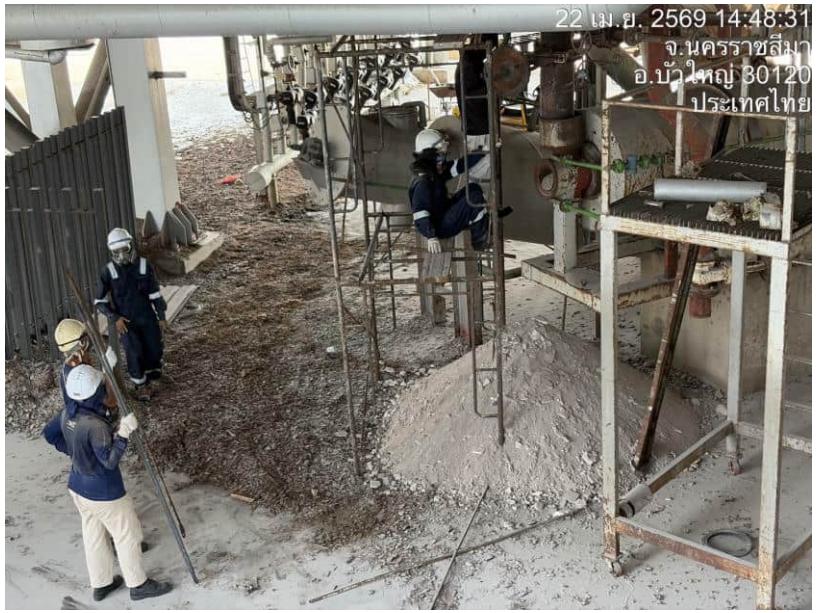
งาน shutdown plant วันที่ 20/04/69

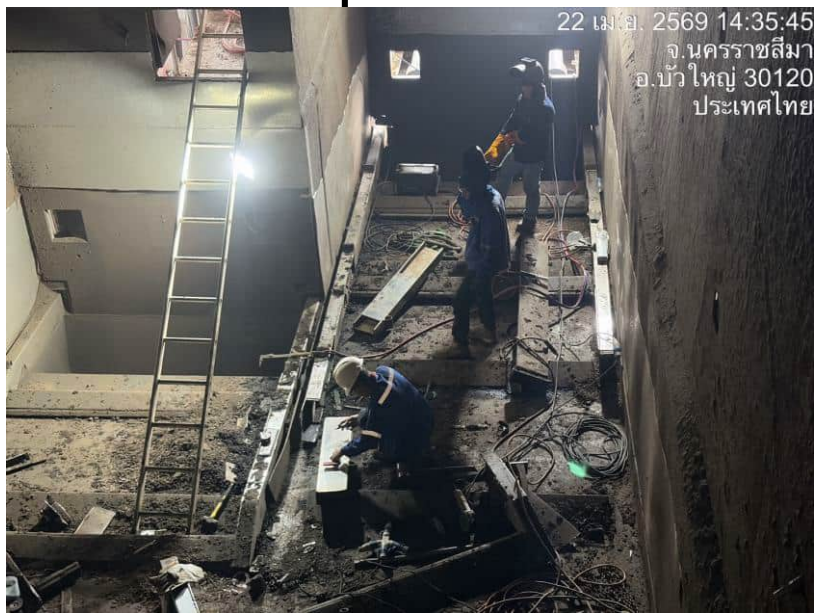


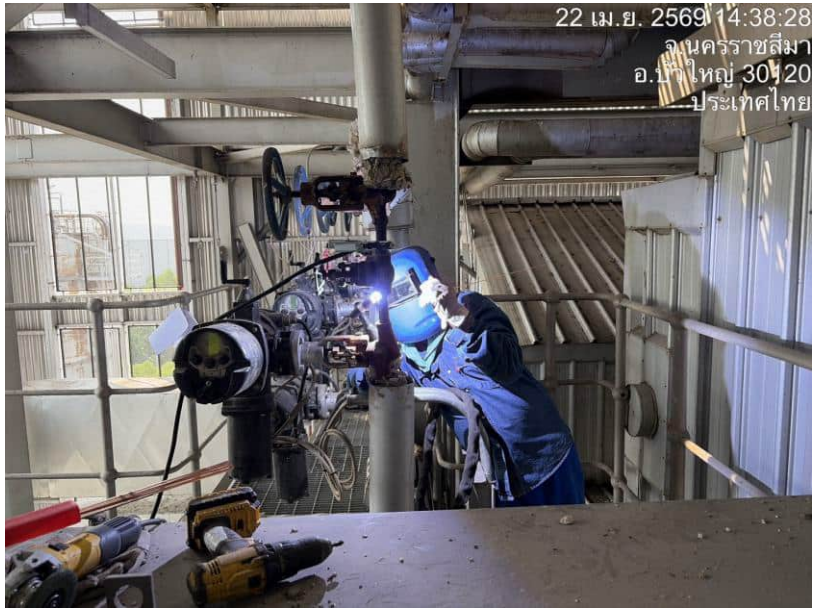
งาน shutdown plant วันที่ 21/04/69

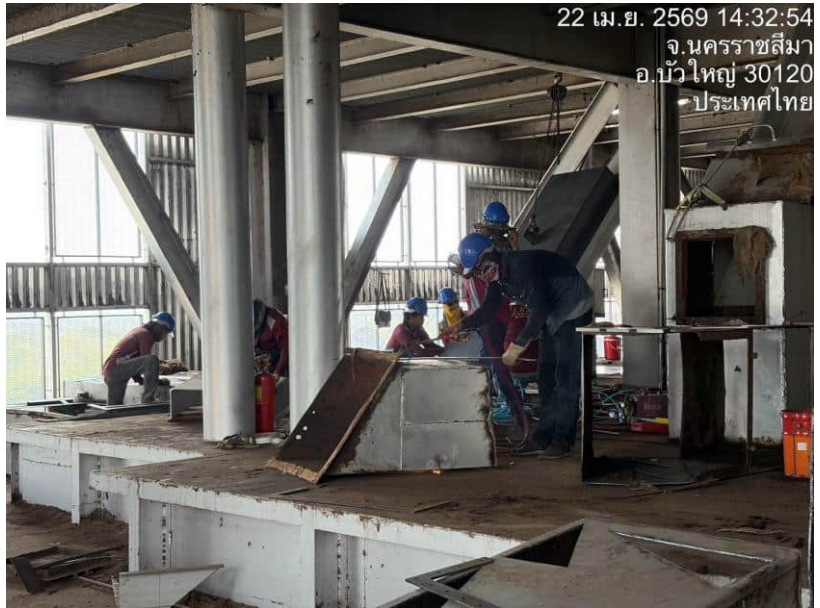


งาน shutdown plant วันที่ 22/04/69

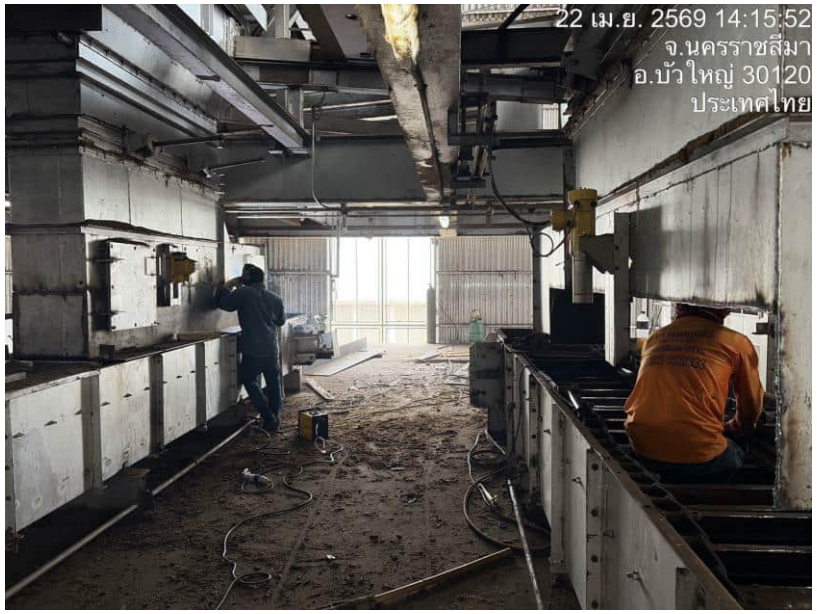


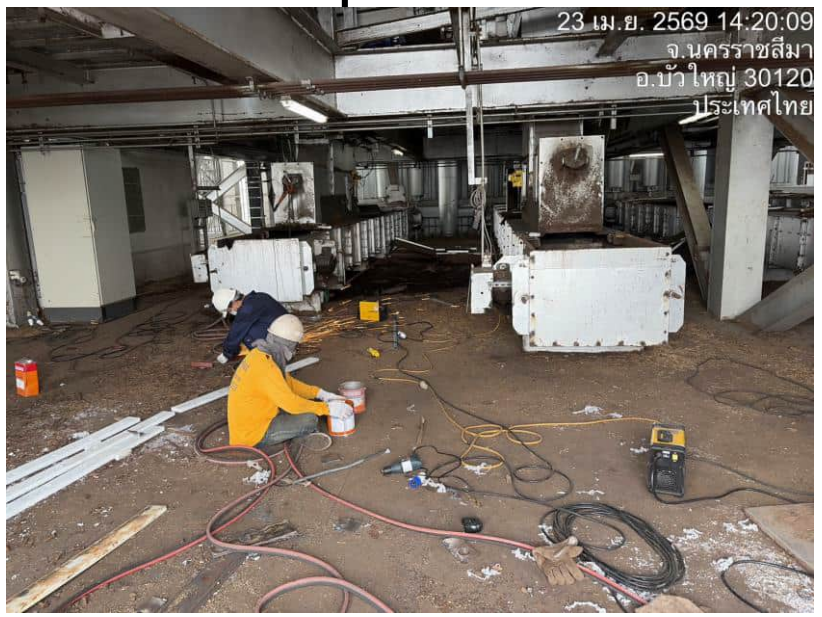


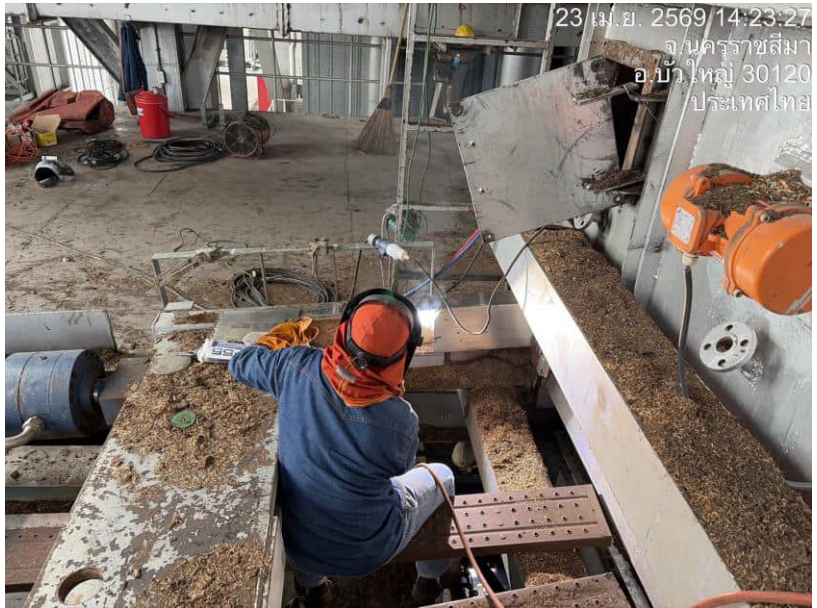


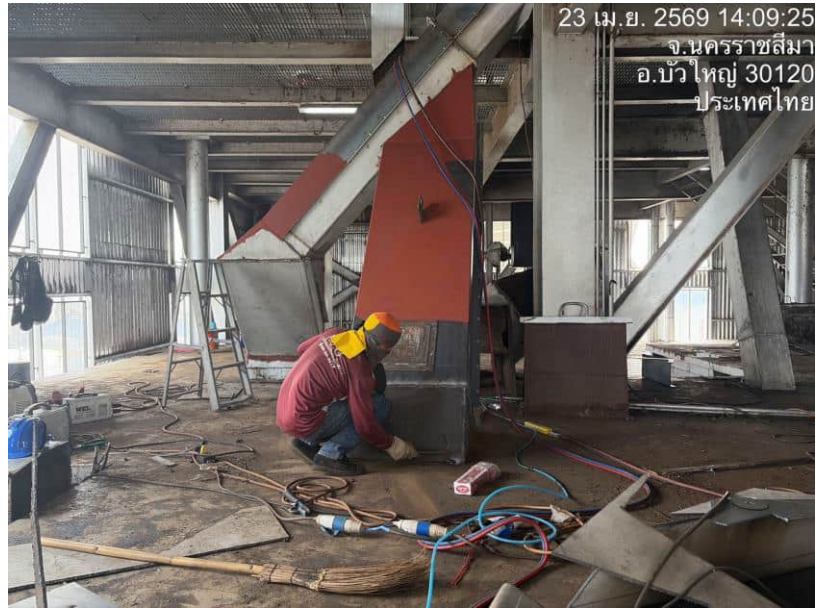


งาน shutdown plant วันที่ 23/04/69

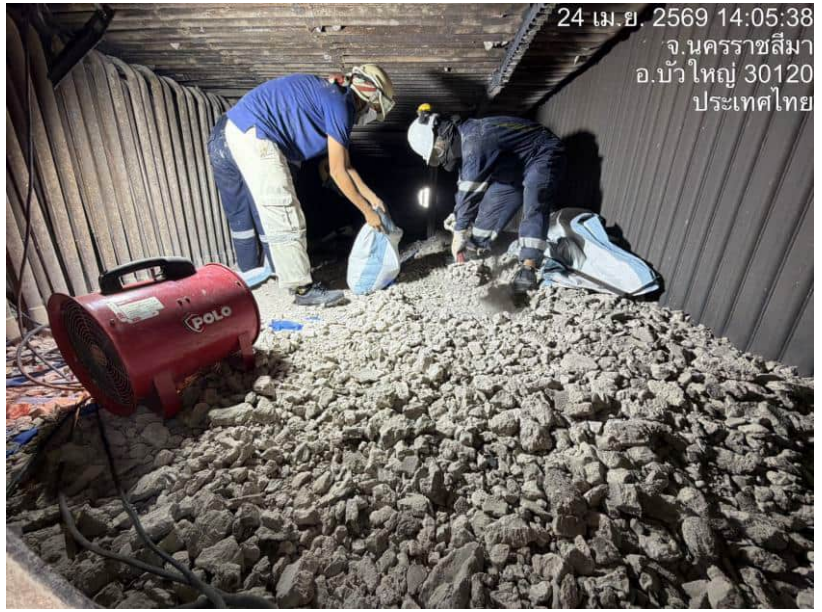


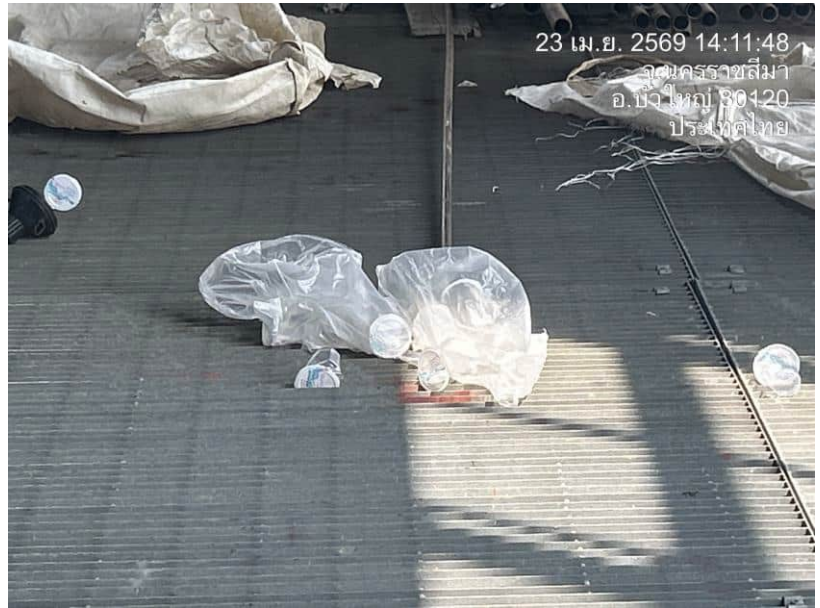






งาน shutdown plant วันที่ 24/04/69





ส่งเอกสาร แบบรายงานผลตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ภายในประกอบกิจการ ทางระบบ e-service สวัสดิการและแรงงาน โรงไฟฟ้า 55 MW

หมายเลขอ้างอิง: ESPSIC001-00000000033783 วันที่ส่ง: 17/04/2569

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และ เสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) นายวิศรุต แก้ววิเวก นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัทจำกัดบัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0305545001082300001

ประกอบกิจการ การผลิตและการส่งไฟฟ้า

ตั้งอยู่เลขที่ 188 หมู่ที่ 5 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/แขวง ตำบลด่านช้าง อำเภอ/เขต อำเภอบัวใหญ่ จังหวัด จังหวัดนครราชสีมา รหัสไปรษณีย์ 30120

โทรศัพท์ 0810699764 โทรสาร โทรศัพท์มือถือ

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง

ชื่อ - นามสกุล ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑.		

รายการผลตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวเสียง (แบบ รสส. ๓)

○ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือ มาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ - นามสกุล บุคคล หรือ นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑. บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป	0401-03-2565-0010	11/01/2025 ถึง 10/01/2028

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์การทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวเสียง (แบบ รสส. ๓)

หมายเลขอ้างอิง

ESPSIC001-00000000033783

ส่งวันที่ 17/04/2569

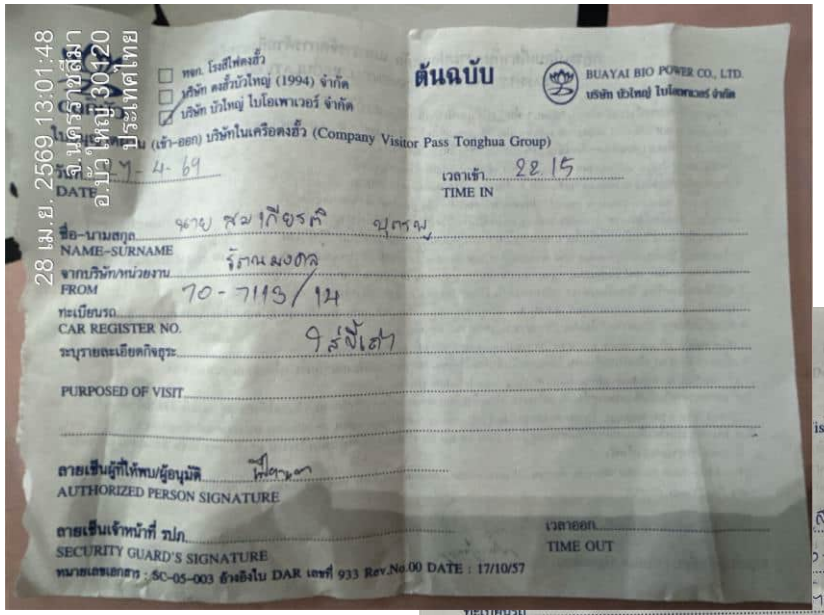
อุบัติเหตุรถขนย้ายทะเบียน 84-6788 ชนผนังห้องพักพนักงานเชื้อเพลิง

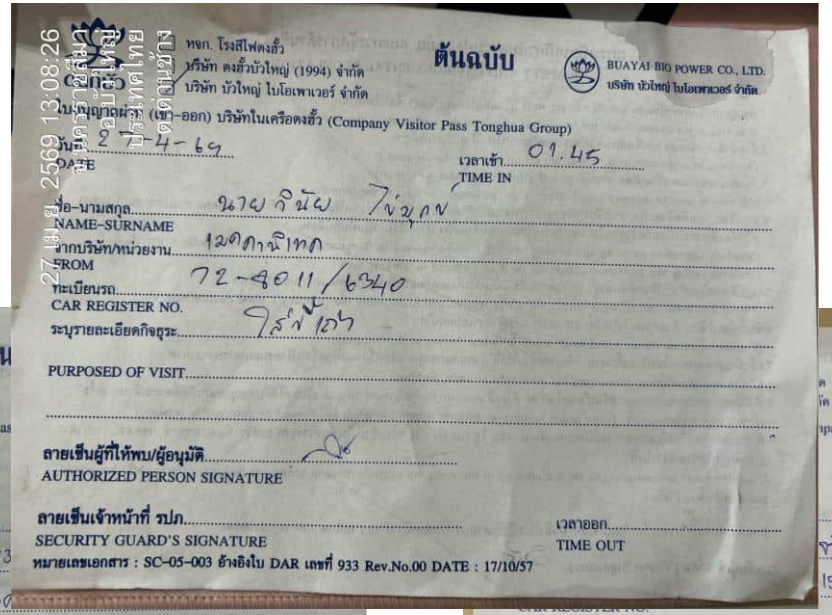
เวลา 17:50 น. นายอุเทน หมื่นหาวงศ์ ได้ปฏิบัติงานขับรถขนย้ายทะเบียน 84-6788 ในอาคารเชื้อเพลิงหลังจากปฏิบัติงานเสร็จ จึงขับรถมาจอดบริเวณข้างห้องพักพนักงานเชื้อเพลิงและได้ลงจากรถเพื่อไปดื่มน้ำในห้องพัก ปรากฏว่ารถขนย้ายได้ไหลไปชนผนังห้องพักพนักงานเชื้อเพลิง

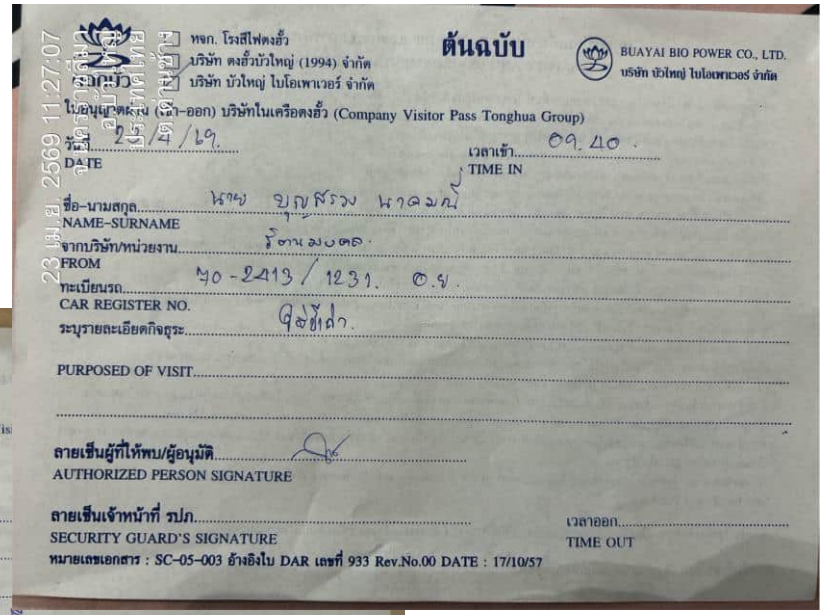
*จากการสอบถามนายอุเทน ได้แจ้งว่าก่อนลงจากรถได้ทำการดึงเบรกมือแล้ว

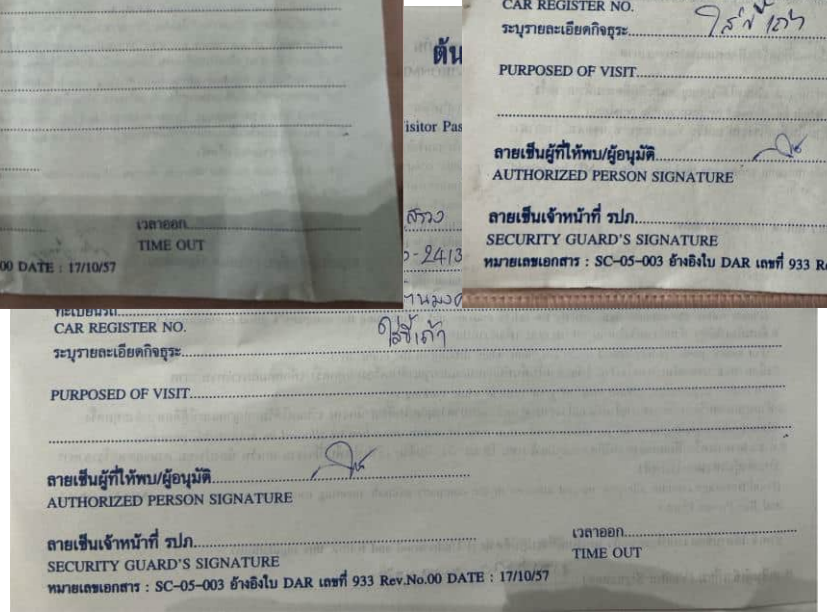
วันที่ 10/04/69 เวลา 17:50 น.

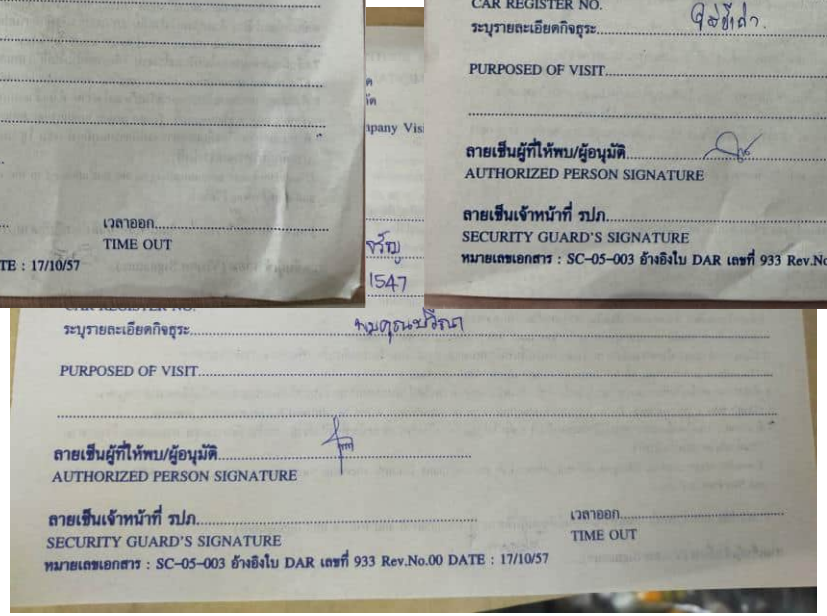
แจ้งรายงานบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่บริษัทฯ











วันที่ 01-30/04/69

มีทั้งสิ้น 24 ครั้ง

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
1	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 55 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
2	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
3	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 55 MW	14/01/2569	1 ปี / ครั้ง	13/01/2570

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
4	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 7.5 MW	22/07/2568	1 ปี / ครั้ง	21/07/2569
5	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 100 ตัน โรงไฟฟ้า 55 MW	02/08/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	01/08/2569
6	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 16 ตัน โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	04/09/2569

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
1	การรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ (จป.ว)	ไม่เกินวันที่ 30 กรกฎาคม รอบการทำงาน วันที่ 1 มกราคม – 30 มิถุนายน ไม่เกินวันที่ 30 มกราคม รอบการทำงาน วันที่ 1 กรกฎาคม – 31 ธันวาคม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
2	การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.1,2,3)	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
3	ผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจสอบ	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
4	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)	ภายใน 15 วัน หลังจากได้รับผลการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
5	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ภายใน 30 วัน หลังจากการฝึกอบรม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6	ต่ออายุทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	-	นายวิจารย์ เกิดศรีทอง วันที่ 31/12/72	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
7	ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ	-	นายศุภโชค ประคองศิลป์ วันที่ 31/12/71	กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือน พฤษภาคม 2569

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 55 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ 23 กันยายน 2567

เราทำงานมาแล้ว 151 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 615 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 730 วัน

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 7.5 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ ในปี 2567 ไม่มีอุบัติเหตุ

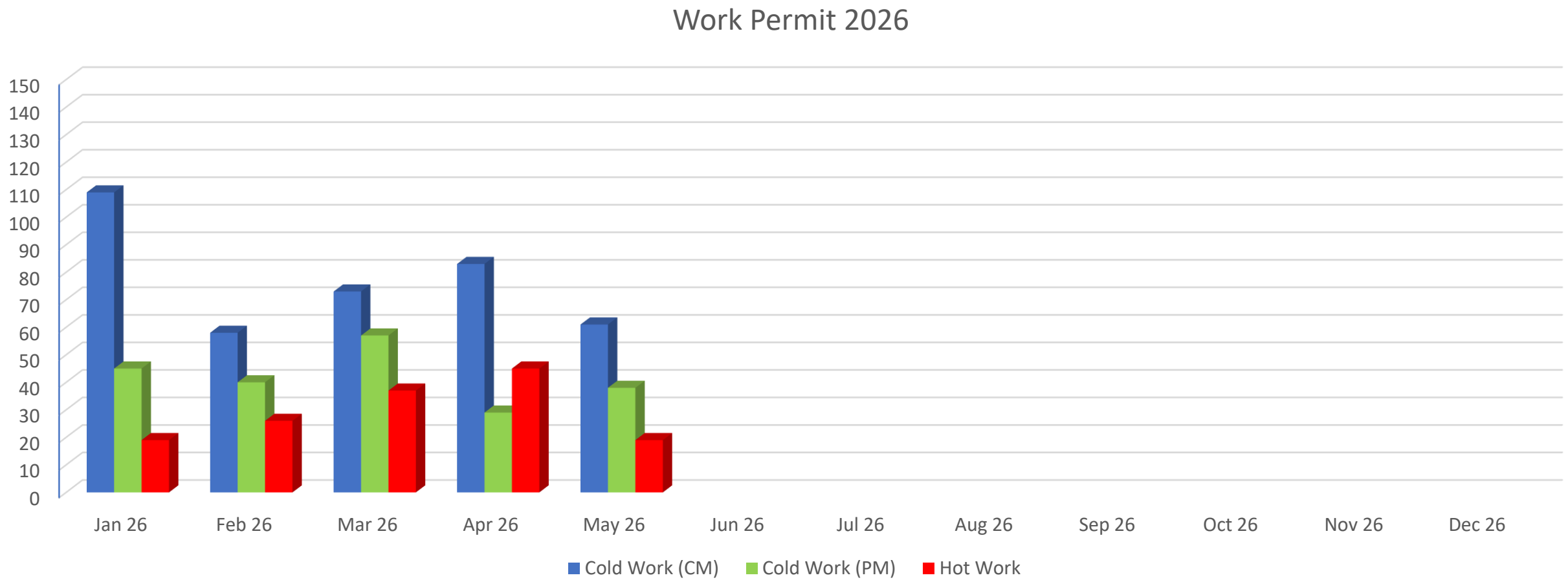
เราทำงานมาแล้ว 151 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 881 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 1095 วัน

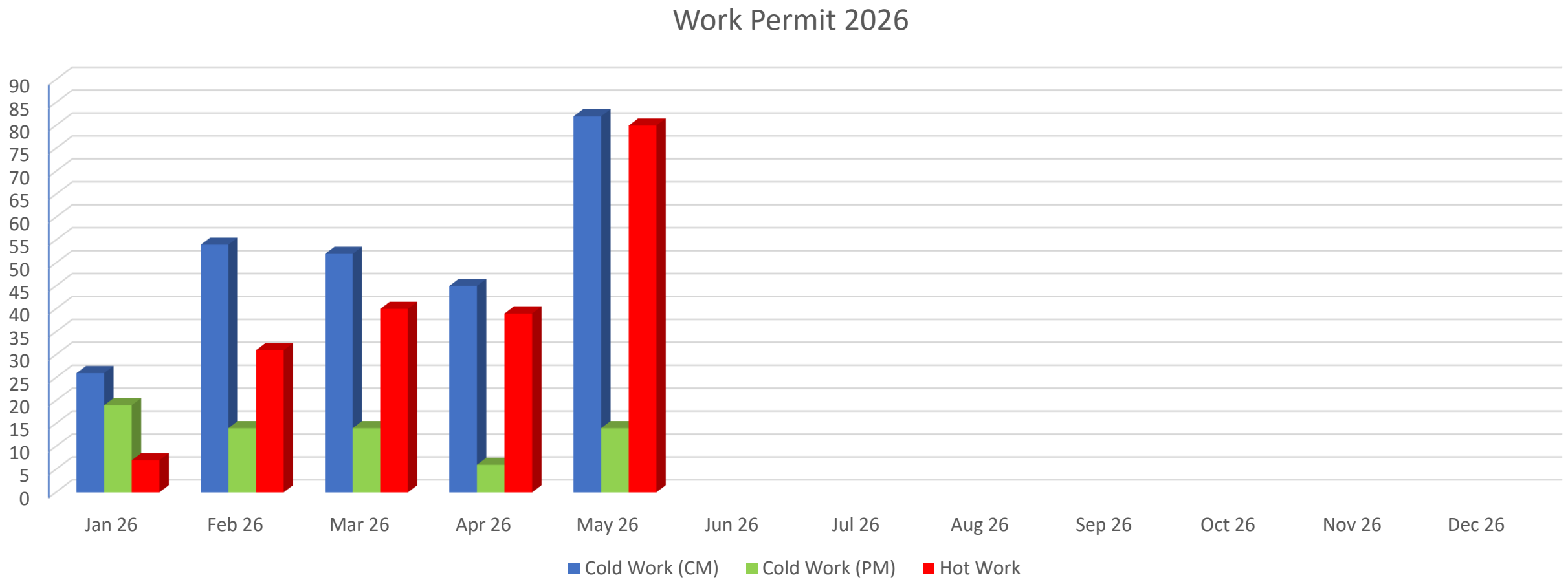
ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 55 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	109	58	73	83	61	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	45	40	57	29	38	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	19	26	37	45	19	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	173	124	167	157	118	-	-	-	-	-	-	-	-



ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 7.5 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	26	54	52	45	82	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	19	14	14	6	14	-	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	7	31	40	39	80	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM	52	99	106	90	176	-	-	-	-	-	-	-	-



กิจกรรม SAFETY TALK

SAFETY TALK ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 7.5 MW

ผลทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดดีเซล ไม่สามารถเดินเครื่องได้ทั้งระบบ Auto และ Manual

*23/05/69 ไม่สามารถทดสอบเดินเครื่องได้ (ซ่อมบำรุงไฟฟ้าได้ทำการแก้ไขให้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเดินเครื่องได้แล้ว)

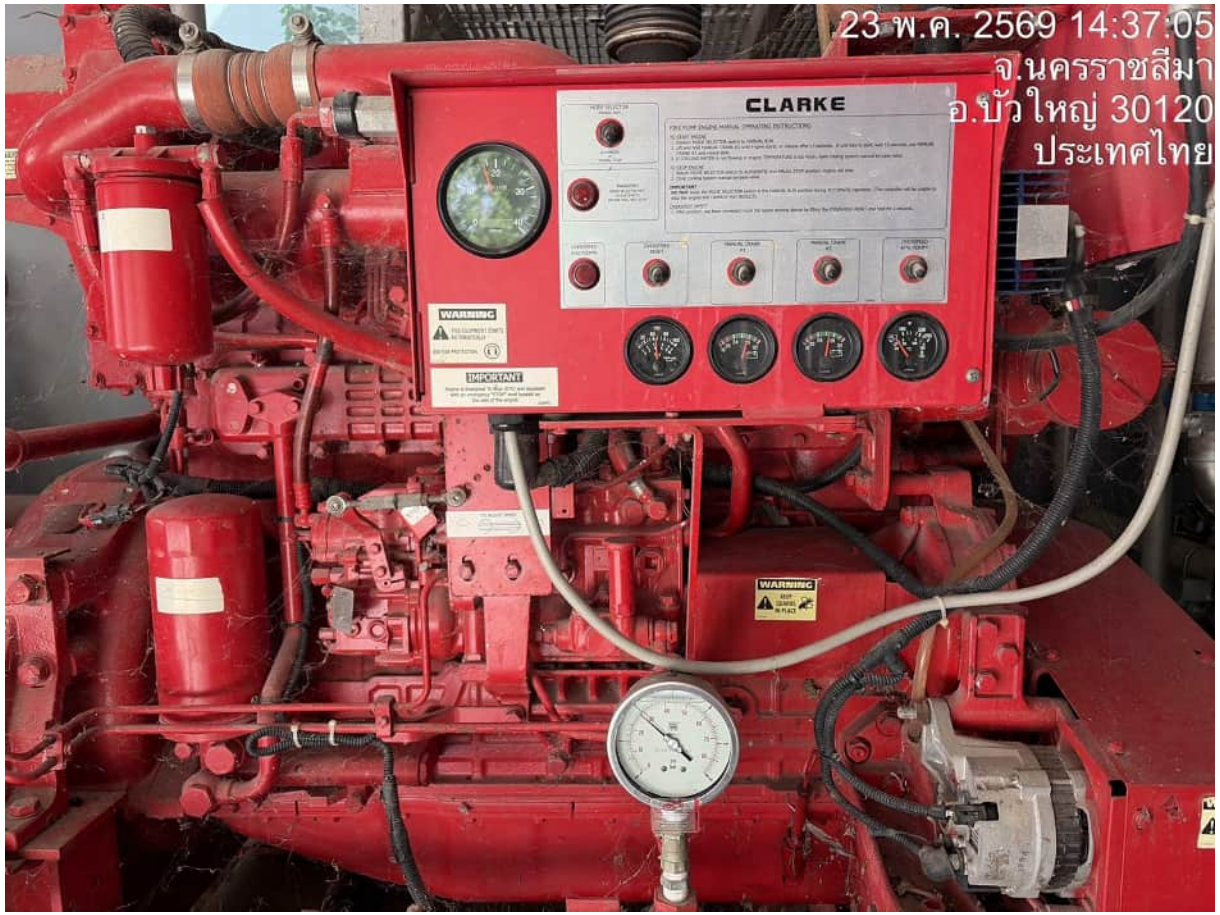
*25/05/69 ซ่อมบำรุงยานยนต์กำลังดำเนินการแก้ไข

*27/05/69 แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ประจำสัปดาห์

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 55 MW



ประจำสัปดาห์

เปลี่ยนถุงบอกทิศทางลม Boiler 55 MW

ผู้รับผิดชอบ : OPT

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ถุงมือสารเคมีในตู้เก็บอุปกรณ์ฉุกเฉิน 2 คู่ หาย

ผู้รับผิดชอบ : OPT

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อย (1 คู่)

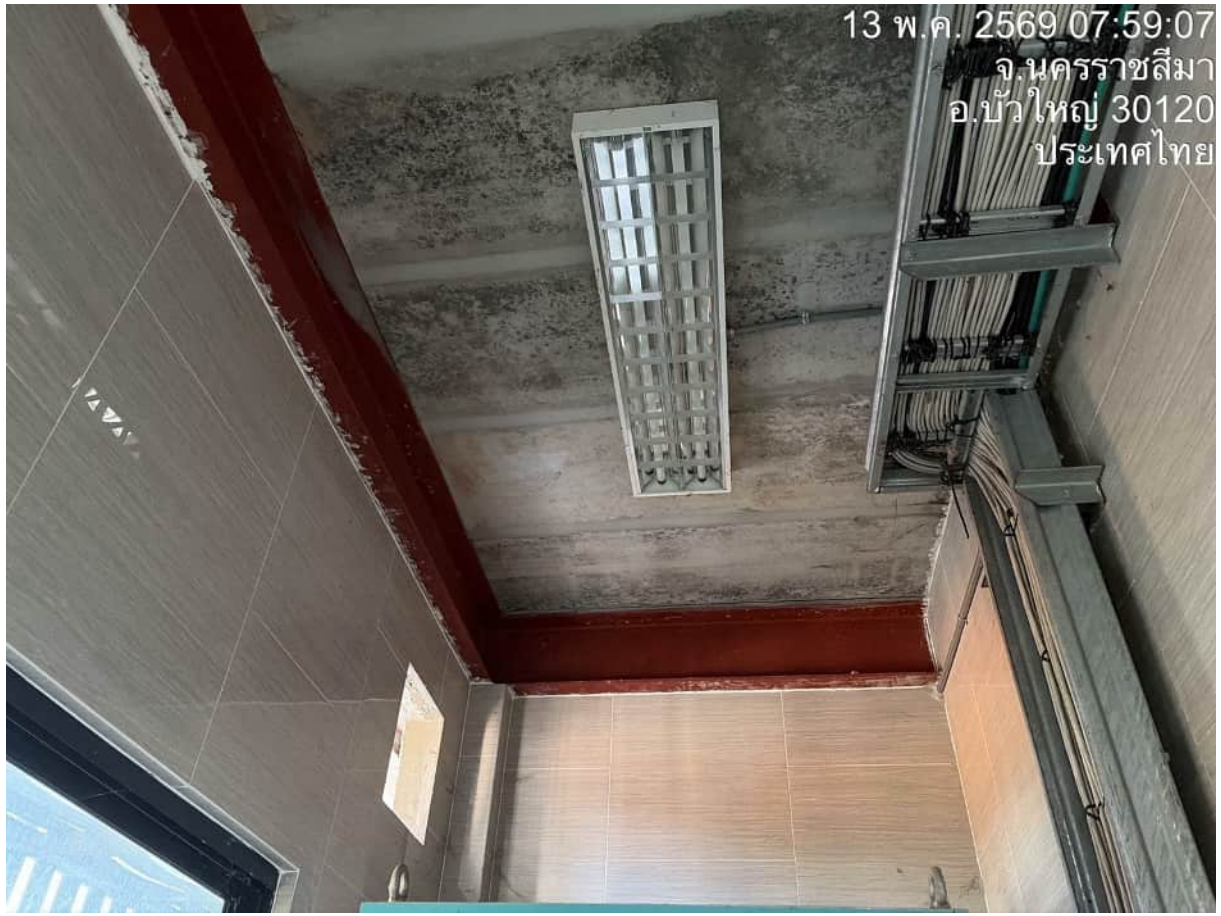
เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

สายฉีดน้ำดับเพลิง บริเวณอาคารเชื้อเพลิง ไม่ได้เก็บสายหลังจากใช้งาน

ผู้รับผิดชอบ : OPT

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ห้องตู้ไฟฟ้า Cooling 55 MW (หลอดไฟแสงสว่างเสีย)



ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมบำรุงไฟฟ้า

กำหนดแล้วเสร็จ : -

ท่ออ่อนสแตนเลส jockey pump รั่ว

ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมบำรุง

กำหนดแล้วเสร็จ : -

อบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2569

ซ้อมอพยพหนีไฟบริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด (7.5 MW) ประจำปี 2569

ซ้อมอพยพหนีไฟบริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด (55 MW) ประจำปี 2569

เข้าร่วมสัมมนาความปลอดภัยสำหรับโรงงาน

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมในการป้องกันและระงับอัคคีภัยภัยในโรงงาน

วันศุกร์ที่ 8 พฤษภาคม 2569

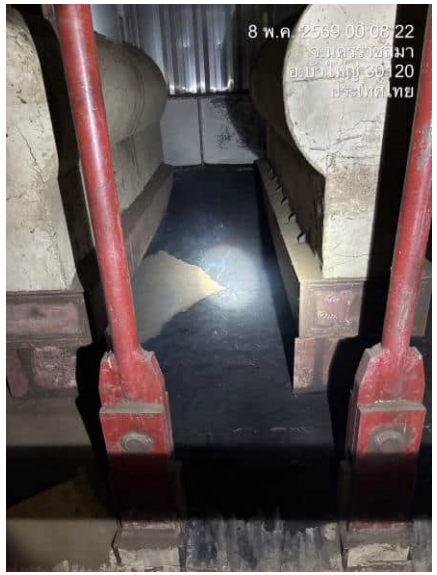
เวลา 09:00 – 12:00 น.

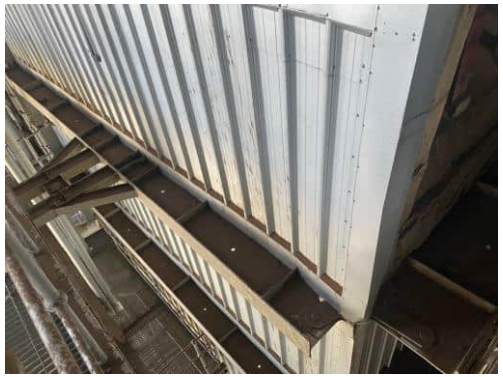
ระบบ zoom meeting

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

เข้าร่วมอบรมโครงการ ลดอุบัติเหตุจากการทำงานในสถานประกอบกิจการฯ

ไฟไหม้หลังเตา boiler และ buckstay 08/05/69





สาเหตุการเกิดเหตุไฟไหม้
เกิดจากการสะสมของฝุ่นเชื้อเพลิง
และความร้อนบริเวณผนังของเตา
BOILER

การระงับเหตุเบื้องต้น OPT ทำการตักเชื้อเพลิงที่ไหม้ออกจากบริเวณหลังเตา BOILER, BUCKSTAY และนำน้ำมาพรมดับ ห้ามนำน้ำไปฉีดดับบริเวณหลังเตาและ BUCKSTAY โดยตรง

แจ้งรายงานบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่บริษัทฯ

วันที่ 01-31/05/69

มีทั้งสิ้น 24 ครั้ง

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
1	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 55 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
2	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
3	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 55 MW	14/01/2569	1 ปี / ครั้ง	13/01/2570

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
4	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 7.5 MW	22/07/2568	1 ปี / ครั้ง	21/07/2569
5	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 100 ตัน โรงไฟฟ้า 55 MW	02/08/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	01/08/2569
6	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 16 ตัน โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	04/09/2569

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
1	การรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ (จป.ว)	ไม่เกินวันที่ 30 กรกฎาคม รอบการทำงาน วันที่ 1 มกราคม – 30 มิถุนายน ไม่เกินวันที่ 30 มกราคม รอบการทำงาน วันที่ 1 กรกฎาคม – 31 ธันวาคม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
2	การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.1,2,3)	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
3	ผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจสอบ	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
4	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)	ภายใน 15 วัน หลังจากได้รับผลการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
5	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ภายใน 30 วัน หลังจากการฝึกอบรม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6	ต่ออายุทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	-	นายวิจารย์ เกิดศรีทอง วันที่ 31/12/72	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
7	ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ	-	นายศุภโชค ประคองศิลป์ วันที่ 31/12/71	กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เดือน มิถุนายน 2569

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 55 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ 23 กันยายน 2567

เราทำงานมาแล้ว 181 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 645 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 730 วัน

สถิติความปลอดภัย โรงไฟฟ้า 7.5 MW

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ ในปี 2567 ไม่มีอุบัติเหตุ

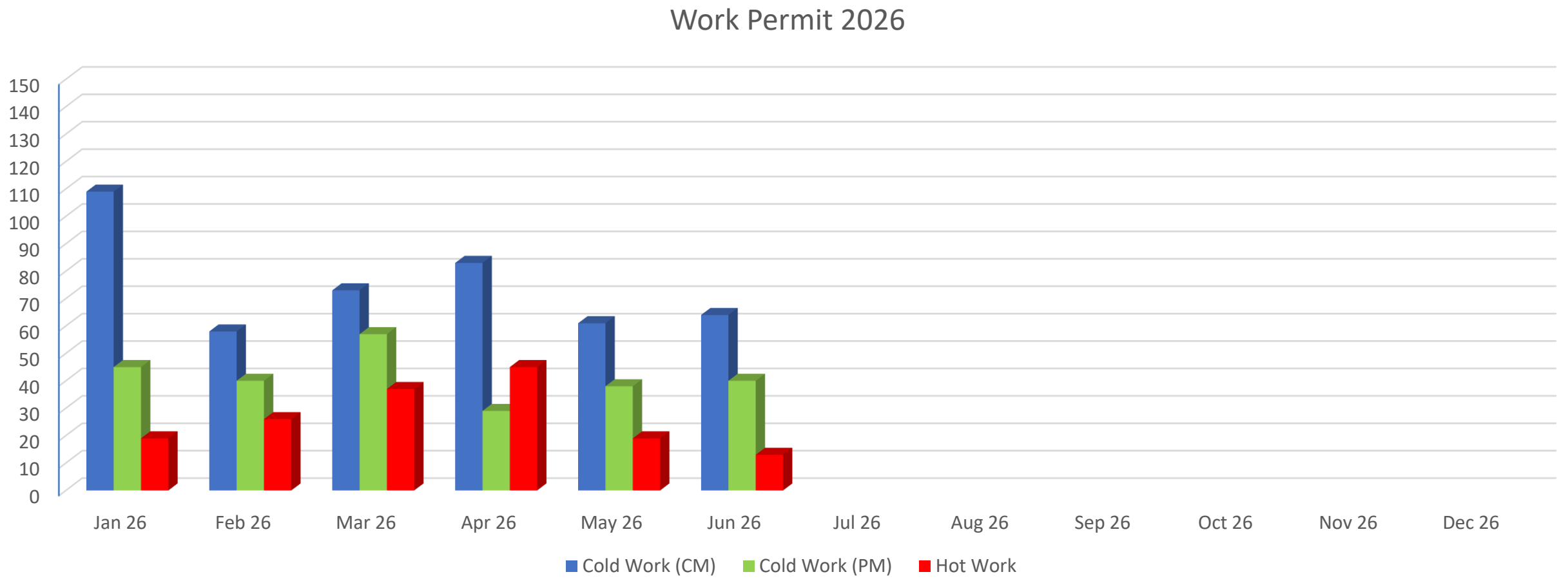
เราทำงานมาแล้ว 181 วัน

ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 911 วัน

เป้าหมายทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 1095 วัน

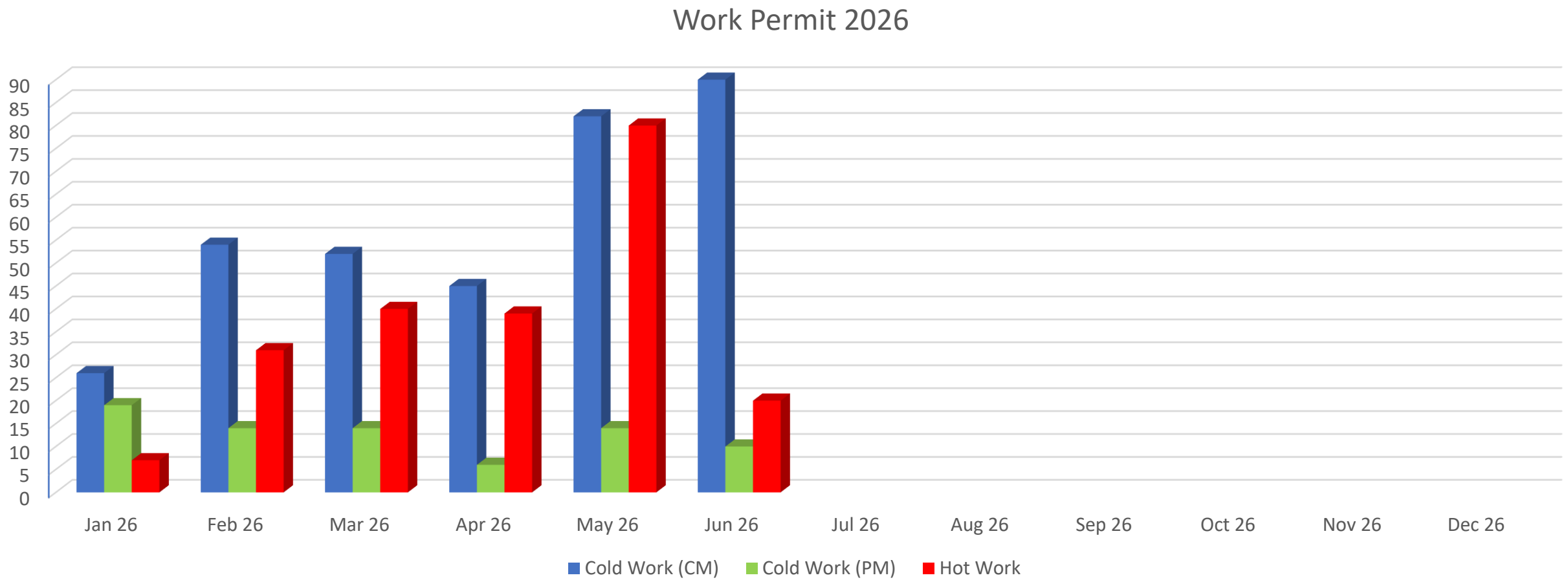
ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 55 MW

Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	109	58	73	83	61	64	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	45	40	57	29	38	40	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	19	26	37	45	19	13	-	-	-	-	-	-	-
SUM	173	124	167	157	118	117	-	-	-	-	-	-	-



ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) 7.5 MW

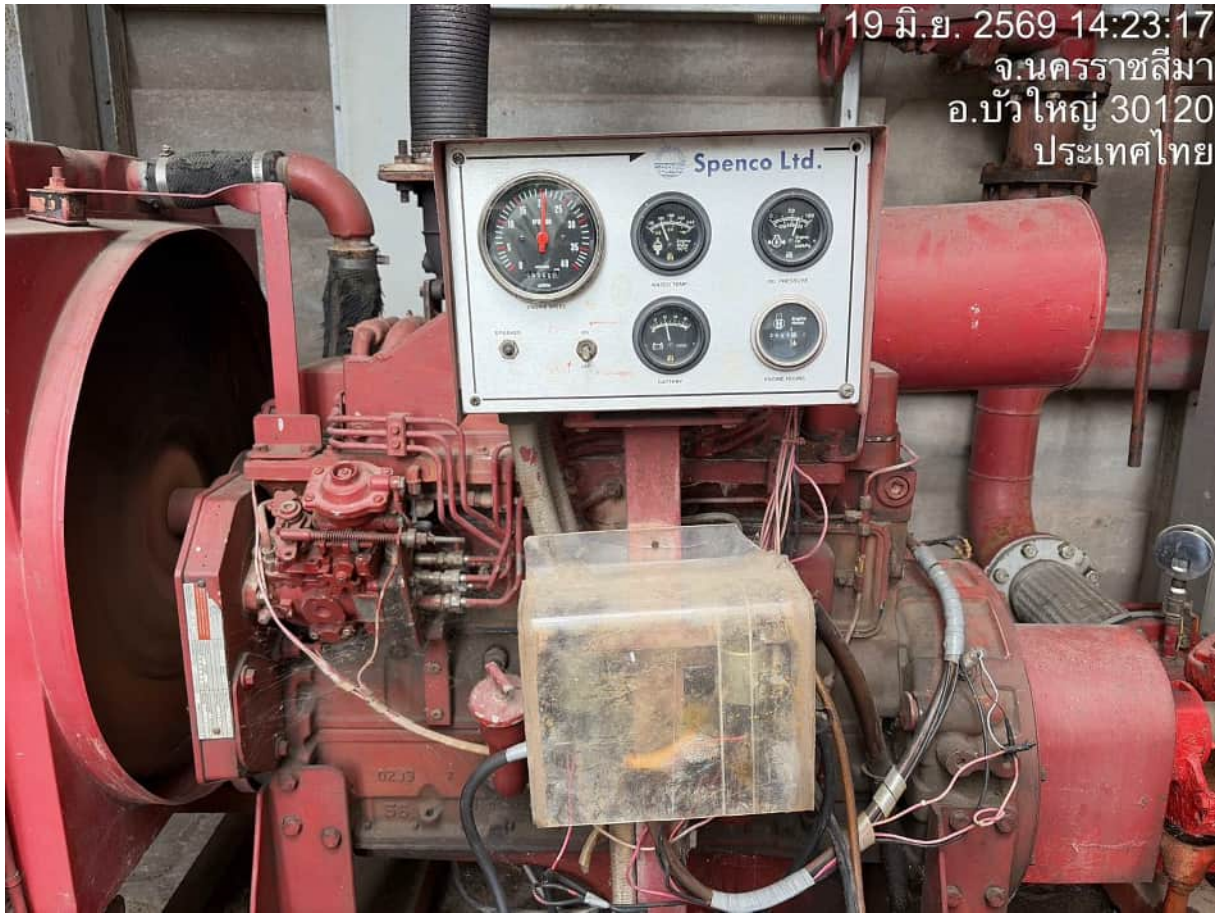
Work Permit	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Apr 26	May 26	June 26	July 26	Aug 26	Sep 26	Oct 26	Nov 26	Dec 26	AVG
Cold Work (CM)	26	54	52	45	82	91	-	-	-	-	-	-	-
Cold Work (PM)	19	14	14	6	14	10	-	-	-	-	-	-	-
Hot Work	7	31	40	39	80	20	-	-	-	-	-	-	-
SUM	52	99	106	90	176	121	-	-	-	-	-	-	-



กิจกรรม SAFETY TALK

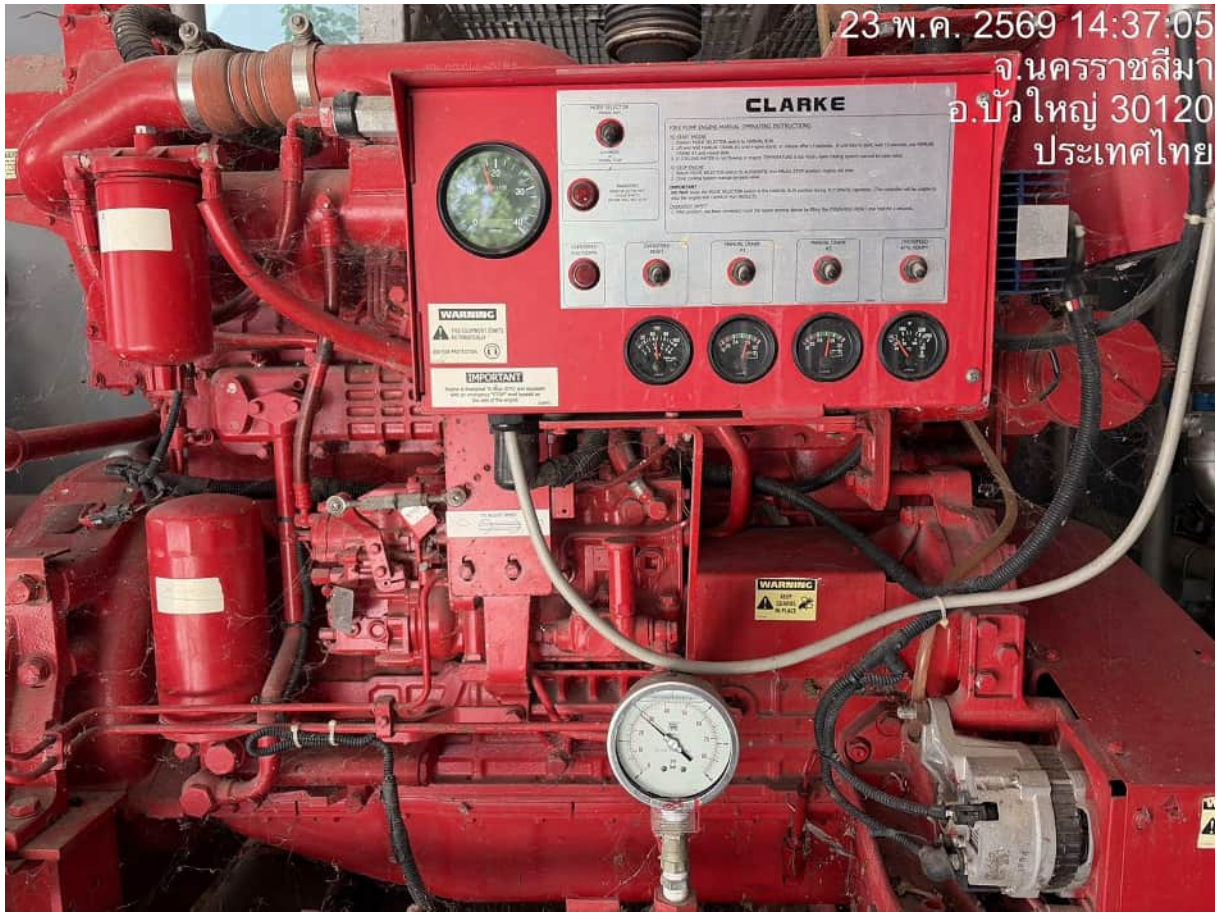
SAFETY TALK ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 7.5 MW



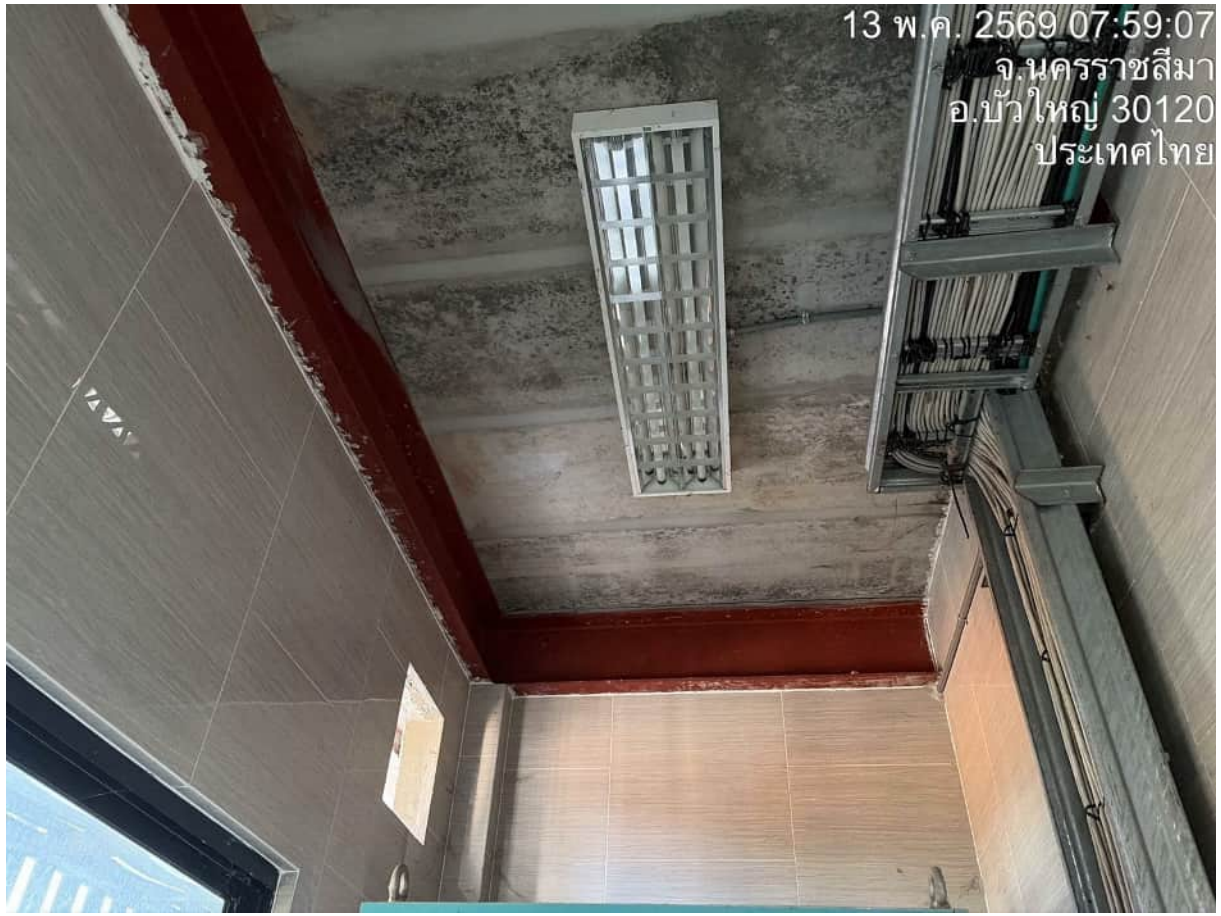
ประจำสัปดาห์

ทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์โรงไฟฟ้า 55 MW



ประจำสัปดาห์

ห้องตู้ไฟฟ้า Cooling 55 MW (หลอดไฟแสงสว่างเสีย)



ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมบำรุงไฟฟ้า

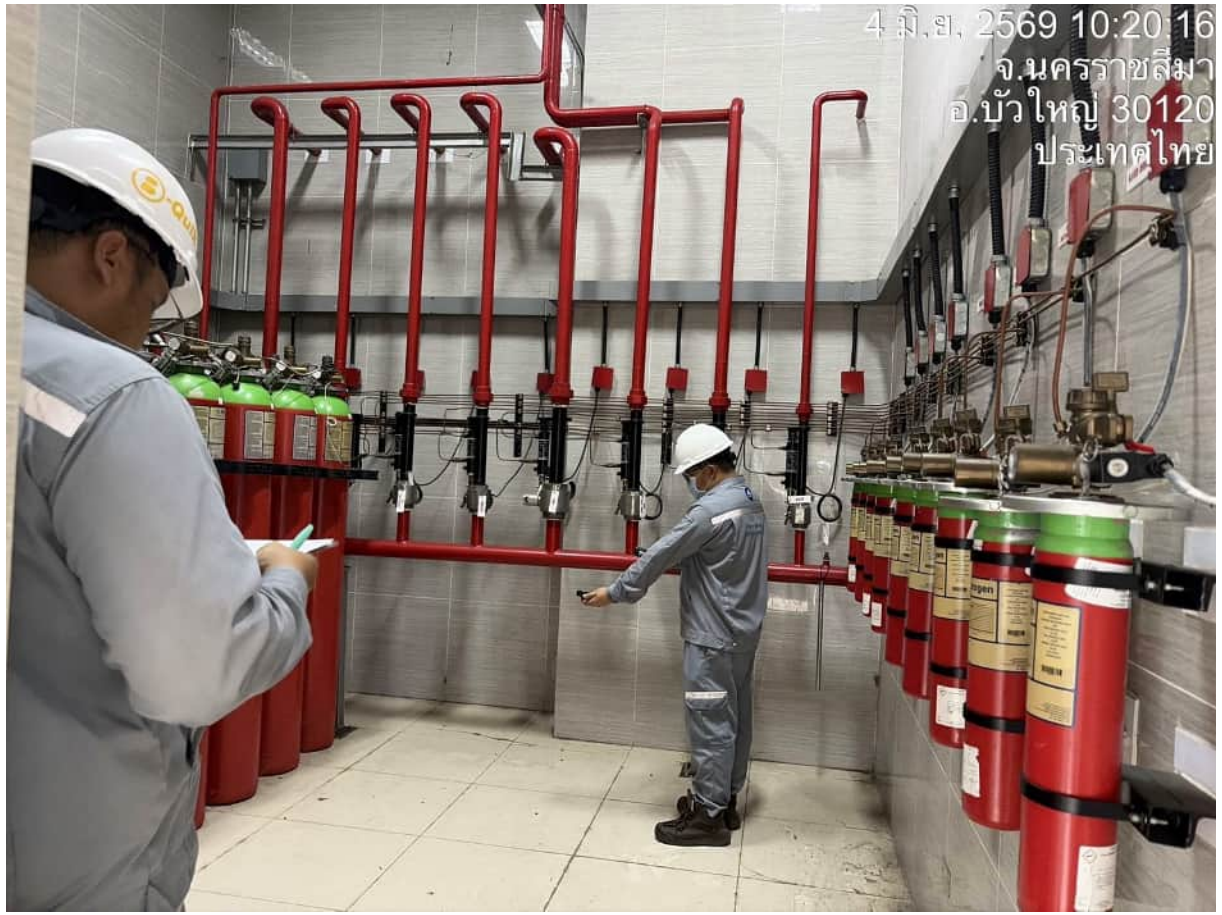
กำหนดแล้วเสร็จ : -

ท่ออ่อนสแตนเลส jockey pump รั่ว

ผู้รับผิดชอบ : ซ่อมบำรุง

กำหนดแล้วเสร็จ : เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง 55 MW



จุดตรวจวัดจำนวน 200 จุด

วันที่ 04/06/68

ตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง 55 MW

NOISE LEQ8 HR. : ติดตั้งที่ BOILER , COOLING , CONTROL ROOM

วันที่ 04/06/69

ตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง 55 MW

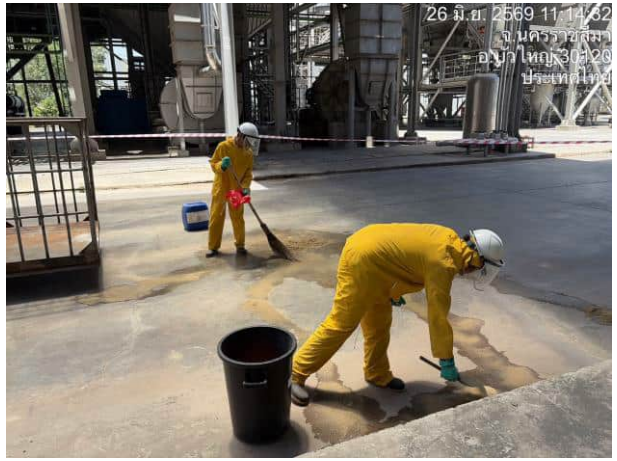
ตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน 55 MW

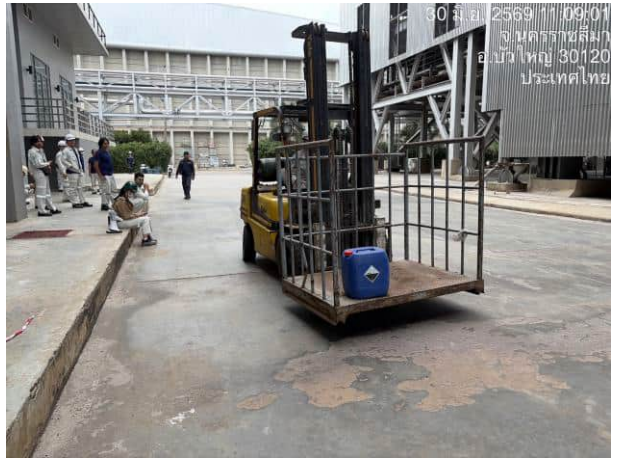
ติดตั้งที่ BOILER , TURBINE , คอนเทนเนอร์ใต้ BOILER

วันที่ 04/06/69

เรื่อง ด้านความปลอดภัย

อบรมซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล





วันที่ 26,30/06/69

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

อบรมซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อต้มไอน้ำระเบิด

วันที่ **08/06/2569**

หมายเลขอ้างอิง **esps3i010-00000000440412**

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

1.1 ชื่อสถานประกอบกิจการ **บริษัทจำกัด-บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์**

1.2 สาขา **188** ประเภทกิจการ **การผลิตและการส่งไฟฟ้า**

ที่อยู่ เลขที่ **188** หมู่ที่ **5** ตรอก/ซอย

ถนน

ตำบล/อำเภอ/จังหวัด **ตำบลด่านช้าง อำเภอบัวใหญ่ จังหวัดนครราชสีมา**

รหัสไปรษณีย์ **30120**

โทรศัพท์ **0810699764** โทรสาร

E-mail **wisarut@tonghuarice.com**

1.3 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม **68**

1.4 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ **เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน** ชื่ออาคาร/สถานที่ **บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด (โรงไฟฟ้า 55 MW)**

1.5 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน **เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน**

2. รายงานการผลดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม **11/05/2569**

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วัน/เดือน/ปี) **19/05/2568**

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม **72** คน

2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ○ ดี ◉ ดีมาก

3. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

◉ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

บริษัท นาซ่าไฟร์เทรนนิ่ง จำกัด เลขที่ใบอนุญาต **0102-03-2566-0047**

มีเอกสารแนบ 1 ไฟล์

• เล่มรายงานฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด (โรงไฟฟ้า 55 MW) Scan.pdf

ลงชื่อ **นาย สุทัศน์ วิโรจน์โพสิฐ** (นายจ้าง) ผู้รายงาน

ตำแหน่ง **กรรมการบริษัท**

วันที่ **08/06/2569**

หมายเลขอ้างอิง **esps3i010-00000000440411**

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

1.1 ชื่อสถานประกอบกิจการ **บริษัทจำกัด-บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์**

1.2 สาขา **88** ประเภทกิจการ **การจ่ายไฟฟ้า**

ที่อยู่ เลขที่ **88** หมู่ที่ **5** ตรอก/ซอย -

ถนน -

ตำบล/อำเภอ/จังหวัด **ตำบลด่านช้าง อำเภอบัวใหญ่ จังหวัดนครราชสีมา**

รหัสไปรษณีย์ **30120**

โทรศัพท์ **044003566** โทรสาร **044461028**

E-mail **vitoon@tonghuarice.com**

1.3 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม **19**

1.4 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ **เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน** ชื่ออาคาร/สถานที่ **บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด (โรงไฟฟ้า 7.5 MW)**

1.5 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน **เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน**

2. รายงานการผลดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม **11/05/2569**

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วัน/เดือน/ปี) **19/05/2568**

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม **26** คน

2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ○ ดี ◉ ดีมาก

3. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

◉ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

บริษัท นาซ่าไฟร์เทรนนิ่ง จำกัด เลขที่ใบอนุญาต **0102-03-2566-0047**

มีเอกสารแนบ 2 ไฟล์

• เล่มรายงานฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด (โรงไฟฟ้า 7.5 MW) Scan.pdf

• เล่มรายงานฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด (โรงไฟฟ้า 7.5 MW) Scan.pdf

ลงชื่อ **นาย สุทัศน์ วิโรจน์โพสิฐ** (นายจ้าง) ผู้รายงาน

ตำแหน่ง **กรรมการบริษัท**

ส่งรายงานซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟทางระบบ E-SERVICE

วันที่ 8/6/69

ฉบับสำเนา เจ้าหน้าที่เซ็นรับและนำกลับบริษัทฯ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดนครราชสีมา รับที่ 2361 วันที่ 11 มิ.ย. 2569 เวลา 10.๒๖

สกส. ๗

แบบแจ้งความจำนงขอรับการตรวจประเมิน เพื่อต่ออายุการรับรอง
มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบกิจการ

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ (ภาษาไทย) บริษัท บัวใหญ่ ไบโอ เพาเวอร์ จำกัด
(ภาษาอังกฤษ) BUAYAI BIO POWER Co.,Ltd.

๒. ที่อยู่เลขที่ 188 หมู่ที่ 5 ตรอก/ซอย -
ถนน - แขวง/ตำบล ด่านช้าง
เขต/อำเภอ บัวใหญ่ จังหวัด นครราชสีมา รหัสไปรษณีย์ 30120
โทรศัพท์ 044-003566 โทรสาร -

๓. จำนวนลูกจ้างรวม 88 คน ชาย 75 คน หญิง 13 คน

๔. ใบรับรองเดิมเลขที่ มยส. ๑๐ /๒๕๖๗ ได้รับการรับรองครั้งที่ 2
เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 28 สิงหาคม 2566 สิ้นสุดการรับรอง (วัน/เดือน/ปี) 27 สิงหาคม 2569

ขอแสดงความจำนงรับการตรวจประเมินเพื่อต่ออายุการรับรองมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดประเภทสถานประกอบกิจการ โดย

- ดำเนินกิจกรรมตามหลักเกณฑ์และขอรับการตรวจประเมินเพื่อต่ออายุการรับรอง
- ยินดีให้ข้อมูล เอกสารเพิ่มเติม ประกอบการพิจารณา
- ขอรับรองว่า ผลงาน เอกสาร หลักฐานต่างๆ เป็นไปตามหลักเกณฑ์ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

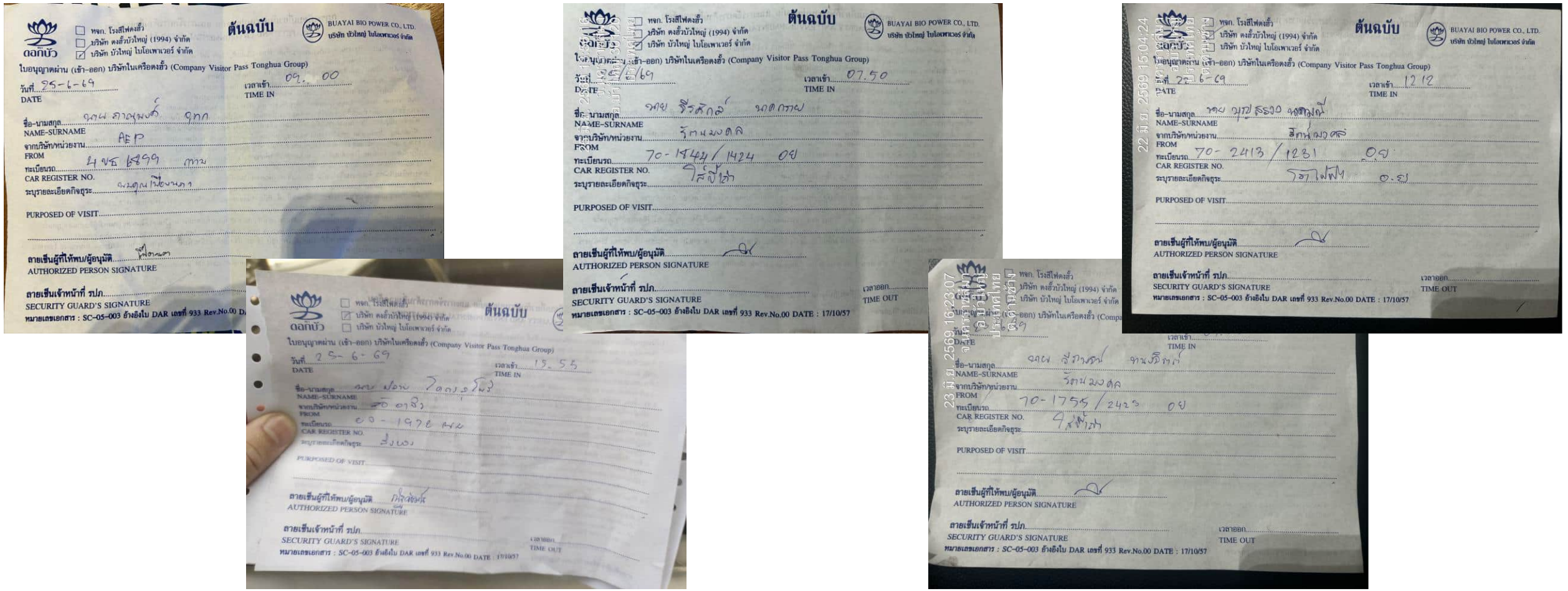
ผู้ประสานงาน มยส.
นาย/~~นาง/นางสาว~~ วิศรุต แก้ววิเวก
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิชาชีพ
โทรศัพท์/โทรสาร 081-0699764
E – mail wisarut@tonghuarice.com

ลงชื่อ ..... (นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้าง)
(นายสุรชัย วิโรจน์ไพสิฐ)
ตำแหน่ง กรรมการบริษัท
วัน/เดือน/ปี 08 มิถุนายน 2569

ส่งเอกสาร สกส. 7 แบบแจ้งความจำนงขอรับการตรวจประเมิน เพื่อต่ออายุการรับรอง มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบกิจการ (มยส.) และเล่มรายงานสำหรับรับรอง มยส.

*ส่งที่สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดนครราชสีมา หมายเลขรับ 2361
วันที่ 11/06/69

แจ้งรายงานบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่บริษัทฯ



วันที่ 1-30/06/69
มีทั้งสิ้น 30 ครั้ง

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
1	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 55 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
2	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง	04/09/2569
3	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 55 MW	14/01/2569	1 ปี / ครั้ง	13/01/2570

รายการตรวจรับรองต่าง ๆ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลำดับ	รายการเอกสาร	ตรวจรับรองวันที่	ความถี่	หมดอายุเมื่อวันที่
4	เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า โรงไฟฟ้า 7.5 MW	22/07/2568	1 ปี / ครั้ง	21/07/2569
5	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 100 ตัน โรงไฟฟ้า 55 MW	02/08/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	01/08/2569
6	รายงานการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นขนาด 16 ตัน โรงไฟฟ้า 7.5 MW	05/09/2568	1 ปี / ครั้ง หรือ เมื่อมีการใช้งาน	04/09/2569

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
1	การรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ (จป.ว)	ไม่เกินวันที่ 30 กรกฎาคม รอบการทำงาน วันที่ 1 มกราคม – 30 มิถุนายน ไม่เกินวันที่ 30 มกราคม รอบการทำงาน วันที่ 1 กรกฎาคม – 31 ธันวาคม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
2	การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.1,2,3)	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
3	ผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	ภายใน 30 วัน หลังจากการตรวจสอบ	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
4	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)	ภายใน 15 วัน หลังจากได้รับผลการตรวจวัด	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง	ด้านความปลอดภัย

รายการส่งเอกสารต่อหน่วยงานราชการและรายการต่ออายุที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	รายการเอกสาร	กำหนดส่ง	หมดอายุ	ส่ง
5	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ภายใน 30 วัน หลังจากการฝึกอบรม	-	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6	ต่ออายุทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	-	นายวิจารย์ เกิดศรีทอง วันที่ 31/12/72	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
7	ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ	-	นายศุภโชค ประคองศิลป์ วันที่ 31/12/71	กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข-21

คู่มือความปลอดภัย

กฎความปลอดภัยของโรงงาน

1. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณโรงงานเว้นแต่พื้นที่ที่อนุญาตไว้เฉพาะเท่านั้น
2. ปฏิบัติตามกฎระเบียบ ข้อบังคับ เครื่องหมาย ป้ายเตือนต่างๆ ข้อแนะนำด้านความปลอดภัยถ้าไม่ทราบแน่ชัด อย่าตัดสินใจเองให้สอบถามจากหัวหน้างาน
3. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่กำหนดไว้อย่างเหมาะสม ตลอดเวลาการปฏิบัติงาน
4. การบรรจุ-ขนถ่ายสารเคมีต้องปฏิบัติตามข้อบังคับที่ได้กำหนดไว้เท่านั้น
5. ห้ามทิ้งสารเคมีตกค้างในท่อระบายน้ำ
6. ห้ามเคลื่อนย้ายและดัดแปลงอุปกรณ์ทุกชนิด รวมถึงอุปกรณ์ดับเพลิงโดยไม่ได้รับอนุญาต
7. ตรวจสอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้มีความปลอดภัยทั้งก่อนและหลังการปฏิบัติงานทุกครั้ง
8. แจ้งหรือรายงานสภาพความไม่ปลอดภัยทันทีที่พบเห็น
9. เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้นผู้ประสบเหตุหรือผู้พบเห็นต้องรายงานการเกิดอุบัติเหตุทันทีทุกครั้งตามวิธีปฏิบัติที่กำหนดไว้

กฎความปลอดภัยของโรงงาน

10. ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องทำการเปิด -ปิดวาล์ว และสวิทซ์ภายในโรงงานโดยเด็ดขาด
11. ผู้ที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาต่างๆตลอดจนงานก่อสร้าง จะต้องผ่านระบบการขออนุญาตทำงาน (workpermit system) ตามระเบียบที่กำหนดไว้
12. ให้รักษาบริเวณที่ทำงานให้สะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อย อยู่เสมอ
13. ห้ามหยอกล้อกันขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลหมายถึงสิ่งใดสิ่งหนึ่ง ซึ่งนำมาสวมใส่บนร่างกาย ส่วนใดส่วนหนึ่งหรือหลายส่วนโดยมีจุดประสงค์ที่จะป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้ได้รับอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

“เตรียมพร้อมก่อนเข้าทำงาน”

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

1.1 หมวกนิรภัย

หมายถึง หมวกที่ออกแบบเพื่อป้องกันศีรษะผู้สวมใส่ จากการตกกระแทก ครอบคลุมเฉพาะหมวกนิรภัยที่กันกระแทกจากด้านบนสำหรับป้องกันศีรษะจากการตกกระแทกของเครื่องมือเล็กๆไม้ชิ้นเล็กๆ สลักเกลียว แป้นเกลียว หมุดย้ำ ประกายไฟ รวมทั้งป้องกันอันตรายจากการช็อกไฟไม่ครอบคลุมหมวกนิรภัยสำหรับงานอุตสาหกรรมที่กันกระแทกโดยรอบและหมวกนิรภัยสำหรับป้องกันอัคคีภัย มี 3 ชนิด

1.1.1 ชนิด E (electrical) หมายถึง หมวกนิรภัยที่ใช้เพื่อลดแรงกระแทกของวัตถุ และลดอันตรายอันอาจเกิดจากการสัมผัสกับตัวนำไฟฟ้าแรงดันสูง ทนแรงดันไฟฟ้าทดสอบ 20,000 โวลต์

1.1.2 ชนิด G (general) หมายถึง หมวกนิรภัยที่ใช้ลดแรงกระแทกของวัตถุ และลดอันตรายอันอาจเกิดจากการสัมผัสกับตัวนำไฟฟ้าแรงดันต่ำ ทนแรงดันไฟฟ้าทดสอบ 2,200 โวลต์

1.1.3 ชนิด C (conductive) หมายถึง หมวกนิรภัยที่ใช้เพื่อลดแรงกระแทกของวัตถุเท่านั้น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1.2 หมวกที่ใช้กับงานผจญเพลิง

หมายถึง หมวกที่ออกแบบมาเพื่อใช้กับงานผจญเพลิงป้องกันอัคคีภัย ต้องมีขอบหมวกเต็มเท่านั้น

1.3 หมวกป้องกันผม

หมายถึง หมวกที่ออกแบบมาเพื่อป้องกันผมไม่ให้ถูกจับดึงจากเครื่องจักรที่กำลังทำงานหรือป้องกันฝุ่น

<u>ลักษณะงาน/อันตราย/สถานที่ที่กำหนดให้ใส่อุปกรณ์</u>

- วัตถุตกใส่ กระเด็นใส่หรือชนกระแทก
- ไฟฟ้าดูด
- สถานที่กำหนดป้ายบังคับแสดงไว้
- กรณีเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้

(หมวกที่ใช้กับงานผจญเพลิง)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

2. อุปกรณ์ป้องกันหน้าและดวงตา

2.1 แว่นครอบตา

2.2 แว่นตานิรภัย

2.3 กระบังหน้า

2.4 หน้ากากเต็มหน้า

2.5 หน้ากากเชื่อม

<u>ลักษณะงาน/อันตราย/สถานที่ที่กำหนดให้ใส่อุปกรณ์</u>

- มีรังสีที่จะทำให้ตาได้รับบาดเจ็บ
- มีแสงจ้าโดยตรงหรือสะท้อนเข้าตา
- มีวัตถุหรือสารเคมีกระเด็น
- ส่วนต่างๆของอุปกรณ์หลุดกระเด็นจากการทำงาน
- สถานที่กำหนดป้ายบังคับแสดงไว้

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

3. อุปกรณ์ลดเสียง

3.1 ปลั๊กอุดหู

สามารถลดเสียงที่ผ่านใบหูเข้าสู่หูชั้นในลดเสียงที่มีความถี่ต่ำ

3.2 ที่ครอบหู

ป้องกันเสียงเข้าทางใบหู ลดเสียงที่มีความถี่สูง

<u>ลักษณะงาน/อันตราย/สถานที่กำหนดให้ใส่อุปกรณ์</u>

-ทำงานต่อเนื่องกันมากกว่า 8 ชั่วโมงในที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)

- สถานที่กำหนดป้ายบังคับแสดงไว้

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

ใช้เพื่อป้องกัน ฝุ่น อันตรายจากไอระเหย ควัน และแก๊สต่างๆ แต่ละชนิดจะมีคุณสมบัติป้องกันแตกต่างกัน ได้แก่ หน้ากากกันฝุ่น หน้ากากป้องกันสารเคมี เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ต้องใช้ คือ พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี เป็นต้น ทั้งนี้การใช้หน้ากากควรจะคำนึงถึงปัจจัยดังนี้

- ห้ามนำมาใช้ร่วมกัน เพื่อป้องกันโรคทางเดินหายใจ
- หน้ากากทุกประเภทยกเว้นหน้ากากกันฝุ่น ผู้ใช้ต้องได้รับการฝึกอบรมและตรวจร่างกายเฉพาะก่อนจึงสามารถใช้ได้

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

5. **อุปกรณ์ป้องกันมือ**

ในการปฏิบัติงานที่ต้องใช้ส่วนของมือ แขน ซึ่งอาจเสี่ยงต่ออันตรายจากของมีคม บาด ตัด การขูดขีด ทำให้ผิวหนังถลอก จับของร้อน หรือการใช้สารเคมี

5.1 ถุงมือใยหิน ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสความร้อนป้องกันอันตรายจากความร้อน

5.2 ถุงมือใยโลหะ เหมาะสำหรับงานที่ต้องใช้ของมีคม ในการหั่น ตัด สัมผัสวัสดุแหลมคม หยาบมาก

5.3 ถุงมือยาง ใช้สำหรับงานไฟฟ้า และถุงมือยางที่สวมทับด้วยถุงมือหนังชนิดยาว เพื่อป้องกันการถูกของมีคมบาดหรือทิ่มแทงสำหรับใช้ในงานไฟฟ้าแรงสูง

5.4 ถุงมือยางชนิดไวนิลหรือนีโอพรีน สำหรับงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีชนิดที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือซึมผ่านผิวหนังได้

5.5 ถุงมือที่ต้องใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสวัสดุที่หยาบ งานที่ต้องขัดผิว และแกะสลัก หรืองานเชื่อมที่มีความร้อนต่ำ

5.6 ถุงมือเสริมใยเหล็ก ใช้สำหรับงานหลอมโลหะ

5.7 ถุงมือผ้าหรือเส้นใยทอ ใช้ป้องกันมือจากสิ่งสกปรก

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ลักษณะงาน/อันตราย/สถานที่ที่กำหนดให้ใส่อุปกรณ์

- การขีดข่วนจากวัสดุ
- สัมผัสความร้อนหรือความเย็น
- หยิบจับหรือยกวัสดุผิวลื่น ขรุขระ มีคม
- สัมผัสกับสารละลาย สารกัดกร่อน หรือสารเคมีอื่นๆ
- ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงสูงมากกว่า 1,000 Vซึ่งยังไม่ตัดกระแสไฟฟ้าออกจากอุปกรณ์นั้นๆ
- สถานที่กำหนดป้ายบังคับแสดงไว้

6. อุปกรณ์ป้องกันเท้า

6.1 รองเท้าหุ้มส้น/รองเท้าหุ้มข้อ/รองเท้าบู๊ทซึ่งหุ้มเท้าอย่างมิดชิด

6.2 ชนิดที่มีวัสดุป้องกันสิ่งของตกกระแทกหรือกดทับนิ้วเท้า

6.3 ชนิดพื้นรองเท้าทำด้วยวัสดุป้องกันไฟฟ้า

6.4 ชนิดที่มีวัสดุป้องกันน้ำมัน หรือสารเคมีหรือความร้อน (รองเท้าที่มีวัสดุป้องกันจะต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ลักษณะงาน/อันตราย/สถานที่ที่กำหนดให้ใส่อุปกรณ์

- ทำงานในพื้นที่ที่อาจจะมีอันตรายเกิดขึ้นกับเท้าหรือนิ้วเท้า
- เข้าไปในพื้นที่ที่มีป้ายบังคับติดแสดงไว้

7. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

- เข็มขัดนิรภัย(สายรัดลำตัวต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ลักษณะงาน/อันตราย/สถานที่ที่กำหนดให้ใส่อุปกรณ์

- เมื่อทำงานในที่สูง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

8. อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

8.1 ชุดกันความร้อน

8.2 ชุดกันสารเคมี(ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ลักษณะงาน/อันตราย/สถานที่ที่กำหนดให้ใส่อุปกรณ์

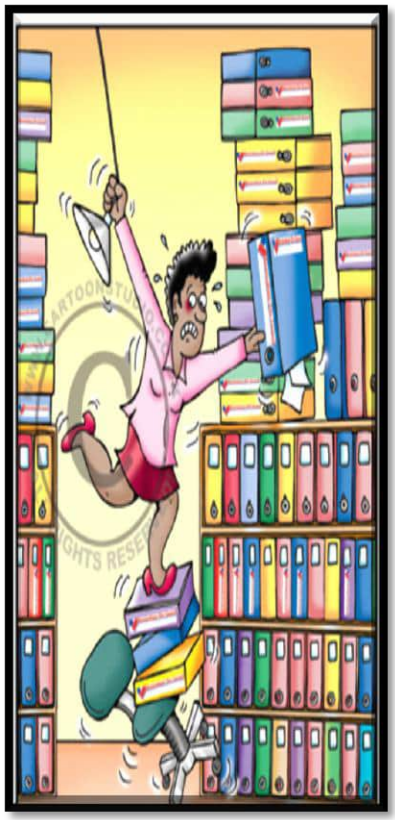
- เมื่อเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อนสูงหรือทำงานกับสารเคมีเข้มข้น เช่น ก๊าซพิษ กรด ด่าง เป็นต้น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเฉพาะด้าน

SCBA	มีหน้ากากสวมเต็มใบหน้า มีถังบรรจุอากาศความดันเป็นบวกที่ 300Bar ระยะเวลาใช้งานเฉลี่ย 45 นาที และแบบบรรจุอากาศความดันที่ 150 Bar ระยะเวลาใช้งานเฉลี่ย 30นาที
Air line	แบบ 2 ถัง สำรอง1ถัง บรรจุอากาศที่ความดัน 300Bar ระยะเวลาที่ใช้ประมาณ 45 นาทีต่อถัง สามารถใช้งานได้ตั้งแต่ 1-2 คน พร้อมกัน
Chemical suit Level A	ชุดกันสารเคมีระดับ A ซึ่งเป็นชุดชิ้นเดียวทั้งตัว ใช้ร่วมกับ SCBA เพื่อใช้ในการเข้าระงับเหตุสารเคมีรั่วไหลในปริมาณมากหรือความเข้มข้นสูง
Kit A	เป็นชุดกรองบรรจุเครื่องมือที่ใช้ในการระงับเหตุกรณีท่อคลอรีนขนาด 100 กก.รั่วไหล
Kit B	เป็นชุดกรองบรรจุเครื่องมือที่ใช้ในการระงับเหตุกรณีท่อคลอรีนขนาด 1,000 กก.รั่วไหล
Fire fighting suit	ชุดสวมใส่ในการเข้าดับเพลิง มีคุณสมบัติทนไฟพื้นฐาน

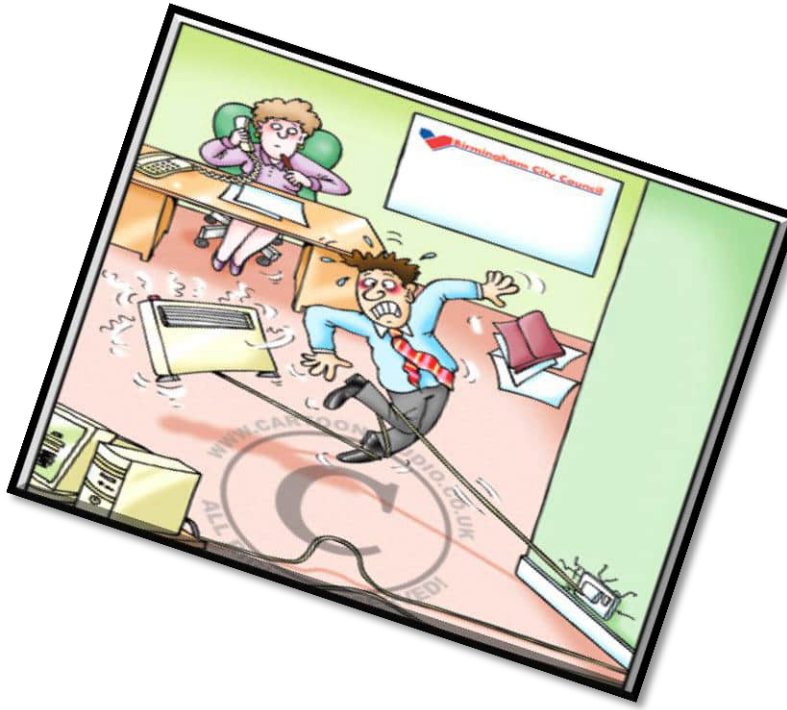
ความปลอดภัยในสำนักงาน

1. การหยิบของที่สูงควรใช้บันได ห้ามใช้เก้าอี้ที่มีล้อหรือไม่มั่นคง เพราะจะทำให้เสียการทรงตัวได้ง่าย
2. หยิบเก็บเครื่องใช้สำนักงานที่ตกหล่นอยู่ตามพื้นทุกครั้ง เช่น ปากกา, กรรไกร, หมุด ฯลฯ เพราะอาจทำให้ลื่นหรือตำเท้าได้
3. สวมรองเท้าที่หุ้มส้นให้มิดชิด
4. การจัดวางของบนที่สูงควรวางให้มั่นคงและไม่สูงจนเกินไป
5. การเดินขึ้น – ลงบันได ควรจับราวบันไดทุกครั้ง ไม่ควรวิ่งหรือรีบเร่งเกินไปและแจ้งให้พนักงานทำความสะอาดทันทีที่พบว่ามีน้ำ ,น้ำมันหรือโคลน บริเวณบันได



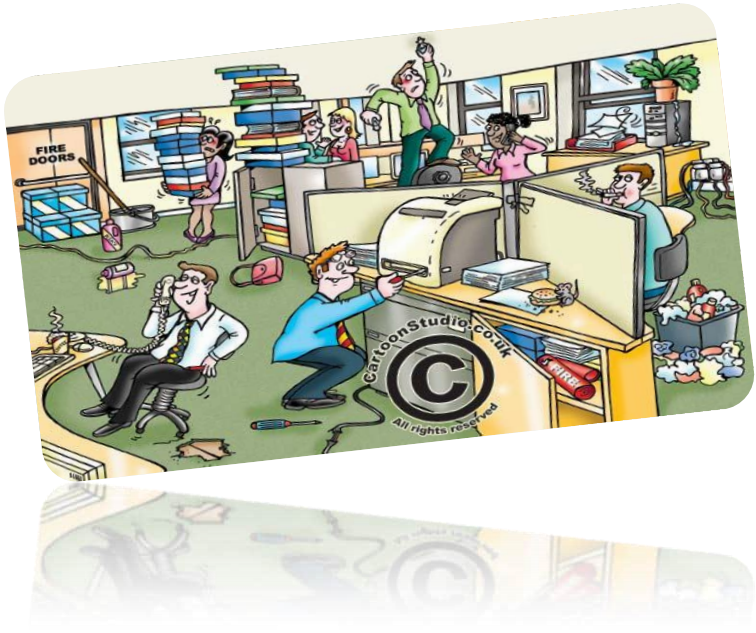
ความปลอดภัยในสำนักงาน

6. ระมัดระวังเสมอเมื่อเดินผ่านมุมหรือเปิดประตูทึบซึ่งไม่สามารถมองผ่านทะลุได้เพราะจะทำให้ชนหรือกระแทกคนอื่นได้
7. สายไฟต่างๆ เช่น สายโทรศัพท์, เครื่องคิดเลข,เครื่องพิมพ์ดีด ไม่ควรพาดผ่านเกะกะตามพื้น ควรยึดสายให้เรียบร้อยเพราะอาจทำให้เดินสะดุดล้มหรือเครื่องเหล่านั้นร่วงหล่นเสียหายได้
8. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ชำรุด ต้องรีบส่งซ่อมก่อนนำไปใช้งาน
9. ไม่ควรวางกองเอกสารที่พื้น เพราะอาจทำให้เดินสะดุดได้



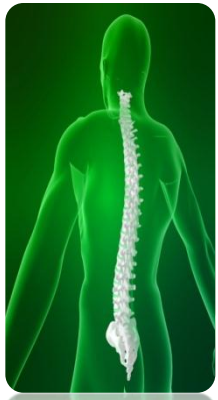
ความปลอดภัยในสำนักงาน

10. ลิ้นชักโต๊ะ, ตู้ต่างๆ ควรปิดให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังใช้งาน
11. วิธียกของหนักที่ถูกต้องคือ ย่อขาลงแล้วช้อนของขึ้น โดยลำแขนแนบติดตัว ตั้งหลังตรงแล้วใช้กำลังขาในการยืนขึ้น
12. พนักงานทุกคนต้องรู้สถานที่เก็บอุปกรณ์ดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด วิธีการใช้และขั้นตอนการดับเพลิงเบื้องต้น รวมถึงการอพยพเมื่อมีสัญญาณเตือน
13. ปิดไฟ และถอดปลั๊กอุปกรณ์ไฟฟ้า หลังจากเลิกใช้งาน
14. ห้ามสูบบุหรี่ในสำนักงาน



การยกและเคลื่อนย้ายวัสดุ

การเคลื่อนย้ายวัสดุโดยมือ



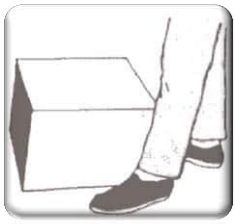
1. ให้พิจารณาร่างกายโดยเฉพาะส่วนหลังของท่าน
2. ให้ยกน้ำหนักด้วย**กำลังขา** โดยยืดหลังให้ตรง
3. วัสดุที่มีคม หรือ เสี้ยนให้สวมถุงมือทุกครั้ง
4. วัสดุที่หนักเกินไปควรหาคนช่วยยก

การยกและเคลื่อนย้ายวัสดุ

การยกที่ถูกวิธี

<u>การยกวัสดุสิ่งของคนเดียวโดยวัสดุสิ่งของอยู่ระดับพื้น</u>

1. วางเท้าให้ถูกตำแหน่ง



วางเท้าข้างหนึ่งขนานหรือชิดกับด้านข้างวัสดุ ส่วนเท้าอีกข้างอยู่ด้านหลังการวางเท้า

2. ย่อเข่าให้หลังเป็นแนวตรง

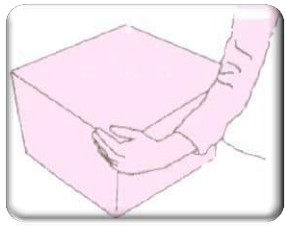
เพื่อให้แรงกดลงบนหมอนรองกระดูกสันหลังมีการกระจายตัวเท่าๆกัน

3. แขนชิดลำตัว

แขนทั้งสองข้างแนบชิดลำตัวมากที่สุดเท่าที่จะทำได้ เพื่อให้น้ำหนักของวัสดุสิ่งของผ่านลงที่ต้นขาทั้งสองข้างเพราะการงอข้อศอกและการยกไหล่จะทำให้เกิดความเครียดของกล้ามเนื้อแขนท่อนบนและอก

การยกและเคลื่อนย้ายวัสดุ

4. จับสิ่งของที่จะยกให้ถูกต้อง

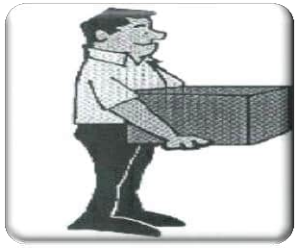


จับสิ่งของที่จะยกด้วยฝ่ามือ หรือทุกส่วนของนิ้วเพื่อป้องกันการลื่นหลุด มือทั้งสองข้างจับสิ่งของบริเวณที่จะทำให้น้ำหนักเกิดความสมดุล

5. ตรึงคาง

ยืดศีรษะขึ้นแล้วก้มหน้าลงให้คางแนบชิดลำตัวมากที่สุดเท่าที่จะทำได้ศีรษะและกระดูกสันหลังอยู่ในแนวเดียวกัน

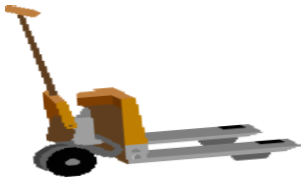
6. การถ่ายน้ำหนักของร่างกายลงที่เท้าทั้งสองข้างเท่าๆ กัน



น้ำหนักของสิ่งของที่ยกจะกระจายลงเท้าทั้งสองข้างเท่ากัน ค่อยๆยืดเข่า เพื่อยืนขึ้นโดยใช้กำลังจากกล้ามเนื้อขา และขณะที่ยืนขึ้นจะเกิดความสมดุล

การใช้ Hand Lift อย่างปลอดภัย

1. ผู้ที่ใช้รถเข็น Hand Lift ต้องผ่านการอบรมและได้รับการอนุญาตก่อนการใช้งาน
2. ตรวจสอบสภาพการใช้งานของรถเข็น Hand Liftก่อนปฏิบัติงาน
3. ห้ามใช้รถเข็น Hand Lift ในพื้นที่ลาดเอียง
4. **ห้ามบรรทุกผู้โดยสาร**บนรถเข็น Hand Lift
5. พนักงานที่ปฏิบัติงานกับรถเข็น Hand Lift ต้องสวมใส่ถุงมือและรองเท้านิรภัยตลอดการปฏิบัติงาน
6. ห้ามใช้รถเข็น Hand Lift ที่ชำรุดหรือเมื่อตรวจสอบแล้วไม่อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้
7. ไม่ควรบรรทุกวัสดุที่มีน้ำหนักเกินพิกัดอัตราความสามารถของรถเข็น Hand Lift
8. ขณะขนย้ายวัสดุที่มีลักษณะยาวหรือใหญ่ ต้องจัดวางให้อยู่ในตำแหน่งที่สมดุลเพราะตำแหน่งจุดศูนย์ถ่วงมีผลต่อความสามารถในการบรรทุก
9. หลังการใช้งานพนักงานต้องตรวจสอบความผิดปกติของรถเข็น Hand Lift และดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้



การใช้รถยกหรือForklift

ความปลอดภัยในการใช้รถยก

1. ศึกษาคู่มือการใช้งานให้ละเอียดก่อนใช้งาน
2. ห้ามใช้งานนอกอาคารขณะฝนตก และห้ามใช้งานบริเวณที่มีน้ำขัง
3. อย่าทำการซ่อมแซมถ้าไม่มีความรู้ดีพอ
4. ห้ามวิ่งออกนอกเส้นทางที่กำหนดให้
5. รถยกทุกคันต้อง**มีถังดับเพลิงติดประจำรถ**
6. **ห้ามบรรทุกผู้โดยสารบนForklift**
7. พนักงานขับForklift
   - 7.1 ต้อง**ได้รับใบอนุญาตให้ขับขี่รถยกได้** และมีพร้อมให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้ตลอดเวลา
   - 7.2 ต้อง**ผ่านการอบรมหลักสูตรการขับขี่รถยกอย่างปลอดภัย**
   - 7.3 ต้อง**ผ่านการทดสอบ ทักษะการขับขี่รถยก**

การใช้รถยกหรือForklift

เครื่องยนต์ ชนิดใช้ก๊าซ

จะใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) เหมือนกับก๊าซหุงต้ม ถังก๊าซ LPG **จะต้องมีวาล์วนิรภัย**และวาล์วเปิดหรือปิดด้วยมือ หากเกิดการรั่วไหลของก๊าซ LPG จะมีผลต่อระบบทางเดินหายใจ โดยเข้าไปแทนที่ ออกซิเจน แล้วส่งผลให้ปริมาณออกซิเจนลดลง

<u>การป้องกันอันตรายจากก๊าซ</u>

1. ห้ามใช้รถยกที่ใช้ก๊าซLPG.ในตัวอาคารหรือพื้นที่ปิดโดยไม่ได้รับการอนุญาต
2. การเปลี่ยนถังก๊าซ ต้องห่างจากแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนไม่น้อยว่า 25 ฟุต
3. ต้องสวมใส่ถุงมือหนังเนื่องจาก อาจสัมผัสก๊าซเหลวขณะเปลี่ยนถัง ซึ่งจะทำให้เกิดการพองไหม้ได้
4. ต้องสวมแว่นตานิรภัย
5. ต้องไม่ ขว้าง กระแทก หรือกลิ้ง ถังก๊าซ LPG
6. ห้ามใช้ถังก๊าซที่รั่วหรือชำรุด

การใช้รถยกหรือForklift

7. การเปลี่ยนถังก๊าซต้องปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดโดยผู้ผลิตอย่างเคร่งครัดตลอดเวลา
8. ต้องให้มือและหน้าอยู่ห่างจากวาล์วนิรภัยหรือวาล์วเปิด-ปิด

เครื่องยนต์ชนิดใช้น้ำมันเบนซินและดีเซล

<u>ข้อควรระวัง</u>

1. น้ำมันเบนซินและดีเซล คือของเหลวไวไฟ สามารถที่จะติดไฟหรือเกิดการระเบิดได้ หากไม่มีการป้องกัน
2. การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง ทั้งจากเบนซินหรือดีเซลจะทำให้เกิดก๊าซอันตราย ได้แก่ คาร์บอนมอนนอกไซด์และก๊าซอื่นๆ

การใช้รถยกหรือForklift

3. รถยกชนิดใช้เชื้อเพลิงที่เป็นเบนซินหรือดีเซล ควรต้องใช้ในพื้นที่โล่งหรือที่มีการถ่ายเทอากาศดีเท่านั้นและต้องห่างจากอาคารปิดและมีระบบระบายอากาศที่ดี
4. การเติมน้ำมัน ต้องปฏิบัติเช่นเดียวกันกับรถยนต์ทั่วไป
5. ต้องใช้ภาชนะหรือถังในการจัดซื้อหรือจัดเก็บที่ถูกออกแบบสำหรับ น้ำมันเบนซินหรือดีเซลเท่านั้น
6. ขณะเติมน้ำมันต้องมั่นใจว่าไม่มีการสูบบุหรี่หรือมีแหล่งที่ทำให้เกิดความร้อนในรัศมี25ฟุต

อันตรายจากไฟฟ้า

อันตรายที่เกิดจากการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ไฟฟ้าช๊อตไฟฟ้าดูด

ข้อปฏิบัติในการใช้อุปกรณ์ฟ้า

1. ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด ต้องเลิกใช้รีบแก้ไขหรือซ่อมแซมโดยเร็ว
2. ต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดเพื่อป้องกันไฟฟ้ารั่ว
3. รอยต่อสายไฟฟ้า จุดที่ฉนวนเสียหาย ต้องพันด้วยเทปพันสายไฟโดยเฉพาะหุ้มสายไฟให้มิดชิดและแน่นหนาอย่าให้มีการสัมผัสลวดทองแดง
4. ควรจะมีระบบกุญแจล็อค (Key Lock) เมื่อมีการซ่อมแซมไฟฟ้า

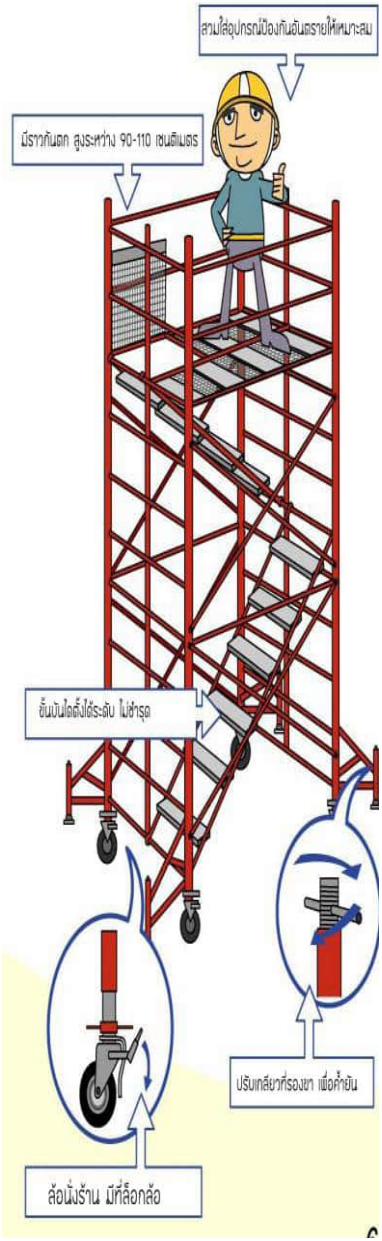
อันตรายจากไฟฟ้า

5. เต้าเสียบชนิดที่ต่อแยกได้หลายทาง ไม่ควรต่อไฟฟ้าแยกออกไปใช้มากเกินควรเพราะสายไฟหลักมีขนาดเล็กจะทำให้กระแสไฟฟ้าไหลผ่านเกินกำลังสายอาจร้อนจนลุกไหม้ขึ้นได้

งานบันไดและนั่งร้าน

งานบันได

1. บันไดต้องมั่นคงและอยู่ในสภาพที่ดี
2. ก่อนและหลังการใช้บันได ต้องมีการตรวจสอบหากพบข้อบกพร่องให้รายงานต่อผู้บังคับบัญชา
3. ไม่ขึ้นหรือลงบันได โดยถือวัสดุอยู่ในมือ
4. ต้องรักษาบันไดให้อยู่ในสภาพที่ดีและสะอาดอยู่เสมอ
5. การวางบันไดต้องทำมุมที่เหมาะสม คือ 75 องศากับแนวนอน
6. บันไดต้องตั้งอยู่บนพื้นที่แข็งแรงพอกับการรับน้ำหนัก
7. ต้องผูกติด หรือ มีผู้ช่วยจับยึดเพื่อป้องกันการลื่นไหล



งานบันไดและนั่งร้าน

นั่งร้าน

1. นั่งร้านต้องประกอบ ยึด อย่างมั่นคงแข็งแรง
2. ต้องตรวจสอบความมั่นคงแข็งแรงก่อนการใช้งานทุกครั้ง
3. นั่งร้านที่เคลื่อนที่ได้ ต้องยึดอย่างมั่นคงก่อนการขึ้นทำงาน
4. ขณะปีนขึ้นนั่งร้าน**ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง**
5. การส่งวัสดุเครื่องมือขึ้นลงนั่งร้านต้องใช้เชือกช่วยส่ง
6. ต้อง**กั้นบริเวณ**และ**ติดป้าย**ขณะมีผู้ทำงานบนนั่งร้าน
7. ห้ามเคลื่อนย้ายนั่งร้านขณะมีคนหรือสิ่งของอยู่บนนั่งร้าน

การติดไฟและการระเบิด

การติดไฟ

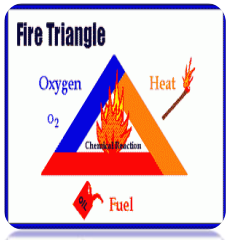
เป็นปฏิกิริยาทางเคมีที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็ว และดำรงอยู่ ซึ่งปล่อยความร้อนและแสงโดยเฉพาะการรวมตัวแบบคายความร้อนของสารที่เผาไหม้ได้กับก๊าซออกซิเจน

การระเบิด

เป็นการปล่อยพลังงานออกมาอย่างรวดเร็ว ซึ่งทำให้เกิดการขยายตัวของแรงดันและคลื่นกระแทกภาชนะบรรจุ พลังงานนี้อาจจะเป็นพลังงานในรูปของ แรงดัน พลังงานเคมี วัสดุเคลื่อนที่

การติดไฟและการระเบิด

องค์ประกอบของการเกิดไฟ



เพลิงไหม้เกิดจากองค์ประกอบ 4 อย่างคือ

1. เชื้อเพลิง
2. อากาศ (ออกซิเจน)
3. ความร้อน (อุณหภูมิที่ทำให้เชื้อเพลิงลุกไหม้)
4. ปฏิกิริยาลูกโซ่ทางเคมี

วิธีการกำจัดองค์ประกอบของไฟ

1. กำจัดเชื้อเพลิงได้แก่การย้ายเชื้อเพลิงออกหรือตัดการหมุนเนื่องเชื้อเพลิง
2. ทำให้เย็นหรือลดอุณหภูมิทำให้เชื้อเพลิงมีอุณหภูมิต่ำจนไม่สามารถลุกไหม้ต่อไปได้
3. ตัดออกซิเจนคือการลดหรือตัดออกซิเจนในอากาศจาก21 % ให้เหลือ 15 % ก็ไม่สามารถช่วยการลุกไหม้ได้ (ผ้าคลุม/ทรายหรือดินกลบ/โฟม/ผงเคมีแห้ง)
4. ตัดการเกิดปฏิกิริยาลูกโซ่คือการใช้สารเคมีเข้าไปตัดการเกิดปฏิกิริยาลูกโซ่ไม่ให้เผาไหม้ต่อเนื่อง

การติดไฟและการระเบิด

ประเภทของไฟ

CLASS A

- ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งเชื้อเพลิงธรรมดา เช่นฟืน ฟาง ยาง ไม้ ผ้า กระดาษ รวมทั้งตัวเราเอง
- วิธีดับไฟประเภท A ที่ดีที่สุด คือ การลดความร้อน (Cooling) โดยใช้น้ำ

การติดไฟและการระเบิด

CLASS B

- ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของเหลวและก๊าซเช่น น้ำมันทุกชนิด,แอลกอฮอล์,ทินเนอร์, ยางมะตอย,จารบี,และก๊าซติดไฟทุกชนิด, สารเคมี, สารไวไฟทุกชนิด
- วิธีดับไฟประเภท B ที่ดีที่สุด คือ กำจัดออกซิเจน โดยคลุมดับใช้ผงเคมีแห้งหรือใช้ฟองโฟมคลุม

การติดไฟและการระเบิด

CLASS C

- ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดการสปาร์ค
- วิธีดับไฟประเภท C ที่ดีที่สุด คือ ตัดกระแสไฟฟ้า แล้วจึงใช้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์หรือน้ำยาเหลวระเหยที่ไม่มี CFC ไล่ออกซิเจนออกไป

การติดไฟและการระเบิด

CLASS D

- ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นโลหะและสารเคมีติดไฟ เช่นวัตถุระเบิด,ปุ๋ยยูเรีย (แอมโมเนียมไนเตรต),ผงแมกนีเซียม ฯลฯ
- วิธีดับไฟประเภท D ที่ดีที่สุด คือ การตัดออกซิเจนหรือใช้สารเคมีเฉพาะ(ห้ามใช้น้ำเป็นอันขาด)ซึ่งต้องศึกษาหาข้อมูลแต่ละชนิดของสารเคมีหรือโลหะนั้นๆ

CLASS K

- ไฟที่เกิดจากน้ำมันที่ติดไฟยาก เช่น น้ำมันทำอาหาร น้ำมันพืช ไขมันสัตว์ติดไฟ
- วิธีดับไฟประเภท K ที่ดีที่สุด คือ การกำจัดออกซิเจน

การติดไฟและการระเบิด

เครื่องดับเพลิงแบบมือ

ชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical Powder)

- เวลาใช้ ผงเคมีจะถูกดันออกไปคลุมไฟทำให้อับอากาศและสารเคมีจะเข้าไปตัดกระบวนการทางเคมีควรใช้ภายนอกอาคาร เพราะผงเคมีเป็นฝุ่นละอองฟุ้งกระจายทำให้เกิดความสกปรกและเป็นอุปสรรคในการเข้าผจญเพลิงอาจทำให้อุปกรณ์ไฟฟ้าราคาแพง เสียหายได้
- ใช้ดับไฟประเภท B ได้ดี ผงเคมีไม่เป็นสื่อไฟฟ้าสามารถดับไฟประเภท C ได้ (แต่อุปกรณ์ไฟฟ้าอาจเสียหาย) การดับไฟประเภท A ต้องมีความชำนาญและควรใช้น้ำดับถ่าน

การติดไฟและการระเบิด

ชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์(Carbondioxide)

- ปลายสายฉีดจะมีลักษณะเป็นกระบอกหรือกรวยเวลาฉีดดับเพลิงจะมีเสียงดังเล็กน้อยพร้อมกับพ่นหมอกหิมะออกมาไล่ความร้อน และออกซิเจนออกไปควรใช้ภายในอาคารที่ต้องการความสะอาดโดยฉีดเข้าใกล้ฐานของไฟให้มากที่สุด เมื่อใช้งานแล้วจะไม่มีสิ่งสกปรกหลงเหลือ

- ประสิทธิภาพ สามารถดับไฟ CLASS B/CLASS C

ชนิด HCFC-123

- ไม่ทำลายชั้นโอโซนและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ลักษณะการฉีดออกเป็นแก๊สเหลวระเหย น้ำยาชนิดนี้ ไม่ทิ้งคราบสกปรก ไม่ทำลายสิ่งของเครื่องใช้หลังการดับเพลิงและสามารถใช้ได้หลายครั้ง เหมาะสำหรับใช้กับสถานที่ที่ใช้อุปกรณ์คอมพิวเตอร์และอุปกรณ์สื่อสาร ในอุตสาหกรรม อิเลคโทรนิกส์ เรือ เครื่องบิน และรถถังปอนด์
- ประสิทธิภาพสามารถดับไฟ CLASS A/CLASS B/CLASS C

การติดไฟและการระเบิด

<u>ชนิดโฟม</u>

- เมื่อฉีดออกมาจะเป็นน้ำยาฟองโฟมสีขาว ปกคลุมผิวหน้าของเชื้อเพลิงทำให้เชื้อเพลิงขาดอากาศมาทำปฏิกิริยาจึงไม่สามารถลุกไหม้ต่อไปได้
- ประสิทธิภาพ สามารถดับไฟCLASS A/CLASS B/ CLASS K
- **ห้ามนำถังดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟมดับไฟ CLASS C** เนื่องจากถังดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟมมีน้ำเป็นส่วนผสม น้ำเป็นสื่อไฟฟ้าอาจจะทำให้เกิดไฟฟ้าช๊อตได้

การติดไฟและการระเบิด

การใช้เครื่องดับเพลิง

ดึงสลักนิรภัยออกจากคันบีบ

ปลดหัวฉีด โดยจับที่ปลาย

หัวฉีด (ยกเว้น CO_2)

กดคันบีบ ที่บริเวณมือถือ

ส่ายหัวฉีด เพื่อให้ผงเคมีปก

คลุมบริเวณที่เกิดการลุกไหม้

การติดไฟและการระเบิด

Phosphine (แก๊สฟอสฟีน)

เป็นแก๊สที่เกิดขึ้นจากการทำปฏิกิริยาของสารอลูมิเนียมฟอส-ไฟด์ (aluminium phosphide) หรือmagnesium phosphideกับความชื้นในอากาศโดยปกติสารทั้ง 2 ชนิดนี้จะอยู่ในรูปของแข็ง เมื่อทำปฏิกิริยากลายเป็นแก๊ส phosphine ใช้เป็นสารรมควัน (fumigant) สำหรับฆ่าหนูในยุ้งฉาง ป้องกันมอด เก็บข้าวหรือธัญพืชอื่นๆ สารชนิดนี้มีพิษระคายเคืองระบบทางเดินหายใจอย่างรุนแรง อาจทำให้ผู้ที่สูดดมเข้าไปปริมาณสูงเสียชีวิตได้

- สารนี้ในอากาศที่ความดันปกติ จะเกิดระเบิดได้
- สารนี้สามารถเกิดปฏิกิริยารุนแรงได้เมื่อสัมผัสกับอากาศอาจลุกไหม้ที่อุณหภูมิ100°C ที่ความดันต่ำและอากาศแห้ง หรือเมื่อมีการสะสมของสาร(ความเข้มข้นของก๊าซฟอสฟีนที่มากกว่า1.8%/17900 ppm.หรือ27.3mg/l หรือ27.3 g/m3) และสามารถระเบิดได้โดยปราศจากแหล่งจุดติดไฟ

การติดไฟและการระเบิด

- สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : ประกายไฟ, เปลวไฟ, ความร้อน และแหล่งจุดติดไฟการสัมผัสกับอากาศ
- หากเกิดการติดไฟดับไฟด้วยถังดับเพลิงชนิด Co_2หากเกิดการระเบิดใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสเพลิงไหม้

<u>กรณีที่ไม่ควรใช้ฟอสฟีนเป็นสารรม</u>

1. เมื่อมีรายงานว่าแมลงที่จะกำจัดนั้นมีความต้านทานต่อฟอสฟีน
2. ในสถานที่ที่ใช้รมนั้นไม่มีการอุดรอยรั่วเพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซ
3. เมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า 15 องศาเซลเซียส
4. เมื่อต้องการป้องกันกำจัดในระยะเวลาที่รวดเร็วน้อยกว่า 7 วัน
5. บริเวณที่จะปฏิบัติงานอยู่ใกล้ชิดกับบริเวณที่มีผู้พักอาศัย
6. เมื่อไม่มีพนักงานที่ได้รับการฝึกฝนและไม่มีคณะทำงานรักษาความปลอดภัยที่เหมาะสม

การติดไฟและการระเบิด

<u>ข้อแนะนำในการรมด้วยฟอสฟีน</u>

1. ห้ามรับประทานอาหารดื่มน้ำหรือสูบบุหรี่ในขณะที่รมด้วยสารรมฟอสฟีน
2. สวมถุงมือในขณะเปิดหรือขนย้ายสาร
3. ห้ามสูดดมฝุ่นละอองของสารหลีกเลี่ยงการจับต้องสารหากผิวหน้าโดนสารให้ล้างด้วยสบู่และน้ำสะอาดหากเข้าตาให้ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากและพบแพทย์ทันที
4. ผึ่งเสื้อผ้าและรองเท้าที่สวมใส่หลังจากปฏิบัติงานในที่มีอากาศถ่ายเทสะดวกก่อนนำไปทำความสะอาด
5. ระวังไม่ให้สารเจือปนในอาหารอื่น
6. อย่าวางสารรมชนิดเม็ดซ้อนกันมากๆในขณะเตรียมการรมเพราะอาจทำให้เกิดการลุกไหม้
7. ต้องระวังว่าอลูมิเนียมฟอสไฟด์ที่ใช้แล้วยังมีส่วนที่หลงเหลืออยู่บ้างประมาณ 3-5%
8. ห้ามทิ้งสารตกค้างในท่อระบายน้ำ
9. ควรเก็บสารมในสภาพห้องเย็นอากาศแห้งถ่ายเทได้สะดวกและเก็บให้พ้นมือเด็ก

การติดไฟและการระเบิด

10. ไม่เก็บสารรมใกล้น้ำหรือของเหลวเพราะอาจทำให้เกิดปฏิกิริยาเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิดได้
11. ไม่เก็บสารรมใกล้วัตถุไวไฟ
12. ห้ามใช้สารนี้ที่ระดับความเข้มข้น 1.7% โดยปริมาตร (17900 ppm) หรือ 27.3 มก./ลิตรหรือ 27.3 กรัม/ลบ.ม.เพราะที่ระดับนี้ทำให้เกิดการลุกไหม้ได้
13. ต้องติดประกาศป้ายเตือนห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณการรมโดยเด็ดขาดยกเว้นมีการสวมเครื่องป้องกันอย่างรัดกุม

<u>กรณีเกิดอุบัติเหตุ</u>

1. นำผู้ป่วยสู่อากาศบริสุทธิ์โดยเร็ว
2. ตามแพทย์ด่วนที่สุด
3. สำหรับคนไข้ที่มีอาการสาหัสให้คนไข้นอนราบให้ทางด้านศีรษะต่ำกว่าเท้าเล็กน้อย
4. ในกรณีถูกผิวหนังให้ล้างด้วยสบู่หลายๆครั้ง

ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

ปัจจุบันสารเคมีถูกนำมาใช้ในวงการอุตสาหกรรมอย่างกว้างขวางและมีแนวโน้มการใช้สารเคมีเพิ่มมากขึ้น ดังนั้นเรื่องความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยในการใช้สารเคมีจึงเป็นสิ่งสำคัญ ที่ต้องร่วมมือร่วมใจกันทุกฝ่ายจึงสามารถลดอันตรายทั้งการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยลงได้

การจำแนกชนิดของสารเคมีจัดแบ่งออกเป็น 9 ประเภท ตามสถานะและอันตรายของสารเคมีนั้นๆ โดยแบ่งตาม IMO (The International Maritime Organization) ดังนี้

- ประเภท 1 วัตถุระเบิด (Explosives)
- ประเภท 2 ก๊าซต่างๆ(Gases) ก๊าซไวไฟ,ก๊าซพิษ,ก๊าซกัดกร่อน
- ประเภท 3 ของเหลวไวไฟ (Flammable Liquids)
- ประเภท 4 ของแข็งลุกติดไฟ (Flammable Solids)

ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

- ประเภท 5 สารออกซิไดซ์/สารประกอบอินทรีย์เปอร์ออกไซด์ (Oxidizing Substances and Organic Peroxides)
- ประเภท 6 สารพิษและสารติดเชื้อ (Poisonous Substances and Infectious Substances)
- ประเภท 7 สารกัมมันตรังสี (Radioactive Materials)
- ประเภท 8 สารกัดกร่อน (Corrosive Substances)
- ประเภท 9 สารหรือวัตถุอันตรายเบ็ดเตร็ด (Miscellaneous Products or Substances)

สารเคมีทุกชนิดที่ใช้ในโรงงานผู้ใช้และผู้เกี่ยวข้องต้องรู้จักคุณสมบัติอย่างชัดแจ้ง และมีการติดฉลากที่ถูกต้อง มีเอกสารแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่ทันสมัย อาทิ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

1. การ**ติดฉลากกำกับ** ถัง ถุง หีบห่อ ภาชนะหรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมี ต้องตรวจเช็คประจำวันว่ามีฉลากกำกับถูกต้องวัตถุประสงค์ของฉลากนั้นเพื่อเตือนคนงานเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมี
2. ขนาดความรุนแรงของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) หลักสากลในการบ่งบอกขนาดความรุนแรงของสารเคมีอันตรายจะมีฉลากรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดที่แบ่งออกเป็น4 ช่องเล็กๆในแต่ละช่องจะมีสีที่แตกต่างกันและระบุถึงขนาดของอันตรายที่เกี่ยวข้องกับเรื่องต่างๆดังต่อไปนี้

ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

สัญลักษณ์การขนส่งสารเคมีในอุตสาหกรรม

ประเภทที่ 1	ประเภทที่ 2	ประเภทที่ 3
ประเภทที่ 4	ประเภทที่ 5	ประเภทที่ 6
ประเภทที่ 7	ประเภทที่ 8	ประเภทที่ 9

ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

MSDS (Material Safety Data Sheets)

MSDS จะมีลักษณะคล้าย“ฉลาก”ที่ติดไว้ที่หีบห่อภาชนะบรรจุหรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย ซึ่งจะบอกให้รู้ถึงอันตรายของสิ่งที่อยู่ในภาชนะบรรจุ ด้วยป้ายสัญลักษณ์ที่แสดงอันตราย โดยมีการแสดงรายละเอียด ดังนี้

1. ชื่อทางเคมี หรือชื่อทางวิทยาศาสตร์
2. CAS No. หรือ UN/ID No.
3. รายละเอียดผู้ผลิต ผู้นำเข้า
4. การใช้ประโยชน์
5. ค่ามาตรฐานความเป็นพิษ
6. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี
7. อันตรายต่อสุขภาพ
8. ความคงตัวและการเกิดปฏิกิริยา
9. อัคคีภัย/ระเบิด
10. การเก็บรักษา/ขนส่ง
11. การกำจัดกรณีรั่วไหล
12. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

13. การปฐมพยาบาล
14. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
15. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานกับสารเคมีอันตรายนั้นๆ ได้อย่างถูกวิธีและปลอดภัย อีกทั้งสามารถรับมือกับเหตุฉุกเฉินใดๆ อันอาจเกิดจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

สีน้ำเงิน หมายถึง สุขภาพ

สีแดง หมายถึง ความไวไฟ

สีเหลือง หมายถึง ปฏิกิริยาเคมี

สีขาว หมายถึง ข้อมูลพิเศษ

ตัวเลข	ระดับอันตราย	ข้อมูลพิเศษ	
0	ไม่อันตราย	OXY	สารออกซิไดซ์
1	เล็กน้อย	ACID	กรด
2	ปานกลาง	COR	กัดกร่อน
3	อันตรายมาก	ALK	ด่าง
4	อันตรายรุนแรง	W	ห้ามผสมน้ำ

ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี

การจัดเก็บสารเคมีโดยทั่วไป

1. ไม่วางสารเคมีไว้ตรงที่มีความร้อนหรือถูกแสงแดดโดยตรง
2. ภาชนะที่บรรจุสารกัดกร่อนให้วางไว้ในถาด หรือซ้อนไว้ในภาชนะอีกอันหนึ่ง ซึ่งทนต่อการกรัดกร่อนและใหญ่พอที่จะบรรจุสารในกรณีที่เกิดการรั่วไหลหรือแตกร้าว
3. ให้เก็บสารเคมีโดยแยกประเภทของสารเคมีเช่นประเภท Oxidizers, ประเภทสารไวไฟ เป็นต้น
4. มีตารางสำหรับสารที่เก็บรวมกันไว้ พร้อมทั้งมีระบบบอกจุดที่วางสารเหล่านี้ให้แยกห่างกัน
5. ต้องทำตามข้อควรระวังในการเก็บสารเคมีแต่ละประเภท
6. ให้จัดเก็บสารเคมีที่จำเป็นต้องใช้ในโรงงานในจำนวนที่เหมาะสมเท่านั้น

ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี

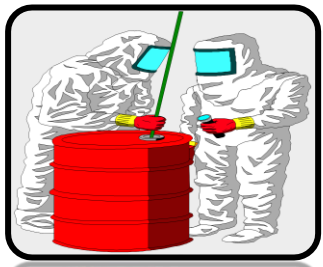
ข้อควรระวังการจัดเก็บสารไวไฟ

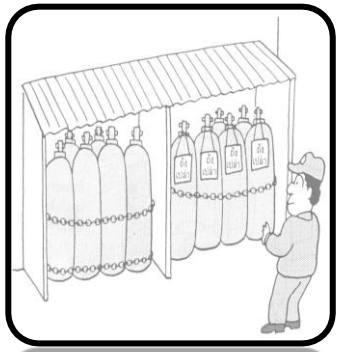
1. ผู้ดูแลสถานที่เก็บสารเคมีต้องมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากสารไวไฟเป็นอย่างดี
2. สารไวไฟที่เป็นของเหลวและมีปริมาณมากกว่า 0.5 ลิตรต้องเก็บไว้ในภาชนะที่เหมาะสม
3. ตู้ที่ใช้เก็บสารไวไฟจะต้องผ่านการตรวจสอบแล้วว่าปลอดภัย
4. มีตู้เย็นเฉพาะสำหรับเก็บสารไวไฟที่ระเหยง่ายตามข้อกำหนด
5. เก็บสารไวไฟให้ห่างจากที่ที่จะมีการจุดติดไฟ เช่นเปลวไฟ ความร้อน หรือประกายไฟ
6. อุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆที่อยู่ในบริเวณที่เก็บสารไวไฟต้องมีการรับรองความปลอดภัยในการนำมาใช้ เช่นการป้องกันระเบิด
7. มีอุปกรณ์การดับเพลิงเตรียมไว้พร้อมเสมอ
8. แยกเก็บสารที่ระเบิดได้ออกจากสารประเภทอื่นๆและเก็บล็อกไว้ในตู้เฉพาะ

ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี

ข้อควรระวังในการจัดเก็บสารเคมีที่เป็นก๊าซ

1. ถังก๊าซทุกใบให้จัดตั้งไว้อย่างปลอดภัยมีอุปกรณ์ป้องกันการล้ม
2. บริเวณที่ตั้งถังก๊าซต้องอยู่ห่างไกลจากความร้อนเปลวไฟ หรือแหล่งประกายไฟต่างๆ
3. ภายในบริเวณที่ตั้งถังก๊าซต้องมีการจัดระบบระบายอากาศที่เหมาะสมและอยู่ห่างไกลจากสารกัดกร่อน หรือควันต่างๆ
4. บริเวณที่ตั้งถังก๊าซต้องอยู่ห่างจากสารที่ไวไฟสูง
5. ถังก๊าซที่ได้ใช้ก๊าซหมดแล้ว ต้องมีป้ายเขียนบอกไว้ว่า “ถังเปล่า”
6. ถังเปล่าทั้งหมดให้แยกเก็บไว้ต่างหาก
7. ก๊าซพิษและก๊าซไวไฟไม่ให้เก็บไว้ที่ห้องเฉพาะ
8. ถังบรรจุก๊าซพิษ ก๊าซไวไฟและก๊าซที่ไวต่อปฏิกิริยาได้ ต้องเก็บไว้ในตู้ดูดควันหรือบริเวณที่มีระบบดูดควัน
9. ต้องแขวนป้ายแสดงว่าในถังนั้นๆบรรจุก๊าซชนิดใด

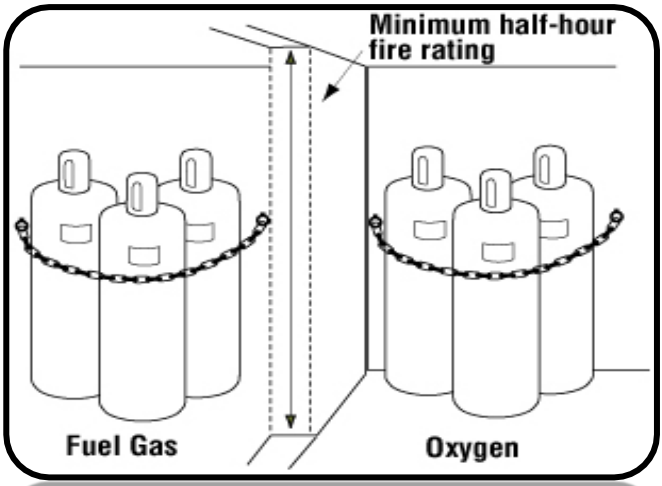




ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี

สถานที่จัดเก็บสารเคมี

1. ต้องมีป้ายบอก “**สถานที่จัดเก็บสารเคมี**”อย่างชัดเจนและเป็นที่รู้โดยทั่วกัน
2. ต้องมีการควบคุมดูแลสถานที่นั้นๆและต้องปิดล็อกอย่างปลอดภัยในเวลาที่ไม่ใช้จะเข้าออกได้เฉพาะผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเท่านั้น
3. ภายในสถานที่เก็บสารเคมีต้องมีทางออกซึ่งบอกไว้อย่างชัดเจนอย่างน้อย 2 ทาง หรือมากกว่านั้น



ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี

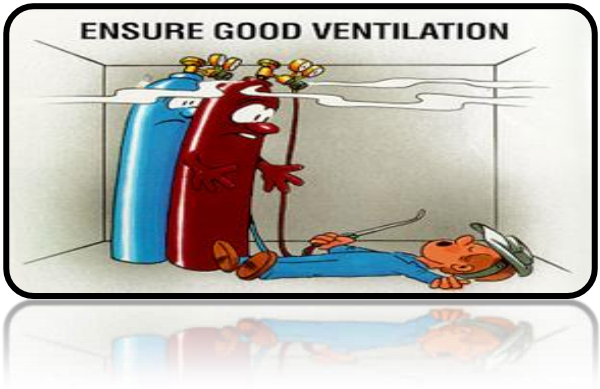
ข้อปฏิบัติสำหรับการจัดเก็บสารเคมี

ภาชนะบรรจุสารเคมี

1. มีการตรวจสอบเป็นระยะๆเพื่อดูว่ามีสนิมร่องรอยการถูกกัดกร่อนหรือรอยรั่วของภาชนะบรรจุสารเคมีหรือไม่
2. มีฝาปิดแน่นสนิท อากาศเข้าไม่ได้ ไม่เก็บอยู่ในบีกเกอร์หรือภาชนะเปิดใดๆ

การปิดป้ายชื่อภาชนะบรรจุสารเคมี

1. ต้องมีชื่อถูกต้องของสารเคมีที่บรรจุอยู่จริง
2. ต้องมีสัญลักษณ์เตือนอันตรายติดอยู่ด้วยเช่น สัญลักษณ์ที่บอกว่าเป็นสารไวไฟ สารกัดกร่อนสารที่ไวไฟต่อปฏิกิริยากับน้ำ เป็นต้น



ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี

ข้อปฏิบัติสำหรับการจัดเก็บสารเคมี

ตารางการจัดเก็บสารเคมี

ประเภทสารเคมี	ตัวอย่างสารเคมี	การจัดเก็บ
ก๊าซไวไฟ	ไฮโดรเจน ออกซิเจน	ห่างจากสารกัดกร่อน 3 ม.ห่างจากของเหลวไวไฟ ของแข็งลุกติดไฟเองและสารให้ออกซิเจน 6 ม.
ก๊าซอัดและไม่ติดไฟ	ไนโตรเจน	ห่างจากสารพิษ 6 ม.ห่างจากของเหลวไวไฟ ของแข็งลุกติดไฟได้เองและสารให้ออกซิเจน 6 ม.
ก๊าซพิษ	คลอรีน ไฮโดรเจนซัลไฟด์ คาร์บอนมอนอกไซด์	ห่างจากของเหลวไวไฟของแข็งลุกติดไฟเอง สารพิษและสารให้ออกซิเจน 6 ม.
ของเหลวไวไฟ	เบนซีนโทลูอีน เอทธานอล	ห่างจากก๊าซอัดไม่ติดไฟ3 ม.ห่างจากก๊าซไวไฟ ก๊าซพิษ ของแข็งลุกติดไฟได้เองสารให้ออกซิเจน6 ม.

ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี

ตารางการจัดเก็บสารเคมี

ประเภทสารเคมี	ตัวอย่างสารเคมี	การจัดเก็บ
สารที่ลุกไหม้ได้เอง	ไนโตรเซลลูโคส แอคติเวเต็ดคาร์บอน	ห่างจากก๊าซอัดไม่ติดไฟ สารพิษสารกรัดกร่อน 3 ม. ห่างจากก๊าซไวไฟ สารพิษ ของเหลวไวไฟสารให้ออกซิเจน 6 ม.
ตัวเติมออกซิเจนหรือสารให้ออกซิเจน	โซเดียมไนเตรต โซเดียมคลอเรต	ห่างจากของแข็งลุกติดไฟได้เองและสารพิษ 3 ม.ห่างจากก๊าซไวไฟ ของเหลว ของแข็งไวไฟ สารอินทรีย์เปอร์ออกไซด์และสารกัดกร่อน 6 ม.
สารพิษ	ไฮโดรเจนไซยาไนต์ ออร์แกนิคเปอร์ออกไซด์	ห่างจากสารให้ออกซิเจนและสารออร์แกนิคเปอร์ออกไซด์ 3 ม.

ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี

ตารางการจัดเก็บสารเคมี

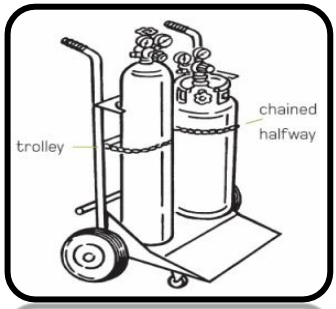
ประเภทสารเคมี	ตัวอย่างสารเคมี	การจัดเก็บ
สารกัดกร่อน	กรดซัลฟุริก กรดไนตริก กรดไฮโดรคลอริก	เก็บห่างจากสารพิษ 12 ม. เก็บห่างจากก๊าซไวไฟของแข็งลุกติดไฟได้เอง 3 ม. เก็บห่างจากสารให้ออกซิเจนและสารออร์กานิคเปอร์ออกไซด์ 6 ม.
สารหรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายได้	ผงเคมีแห้ง โฟมเหลว	ให้ศึกษาข้อมูลรายละเอียดของสารแต่ละชนิดก่อนการจัดเก็บ เพราะแต่ละตัวจะมีข้อควรปฏิบัติในการจัดเก็บและข้อควรระวังแตกต่างกันไป

การเคลื่อนย้ายสารเคมี

1. ก่อนใช้สารเคมี/วัตถุอันตรายใดๆต้องอ่านข้อมูลเฉพาะทางเคมีและข้อมูลความปลอดภัยอย่างเข้าใจ
2. กรณีสัมผัสโดนสารเคมี ให้ทำการล้างออกทันที
3. การเท การผสม หรือ ตวงวัดสารเคมี ควรกระทำภายใต้ระบบดูดอากาศและส่งอากาศที่เปื้อนผ่านไปบำบัด
4. ควรระลึกเสมอว่า การผสมน้ำกับกรดให้**เทกรดลงในน้ำเท่านั้น**
5. จัดระยะห่างในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีในระยะที่ปลอดภัย เช่น ไม่วางสารเคมีในตำแหน่งที่สามารถทำอันตรายต่อใบหน้าร่างกายโดยตรง การเทสารหรือตวงวัดสาร ควรทำด้วยสองมือ
6. อ่านฉลากสารเคมีทุกครั้งก่อนใช้งาน อย่าคาดเดาเกี่ยวกับสารเคมี
7. การเติมสารเคมีลงไปในภาชนะบรรจุ ต้องมั่นใจว่าสารเคมีนั้นเป็นชนิดเดียวกับฉลากข้างภาชนะบรรจุ อย่าเติมลงภาชนะที่ไม่มีฉลากบรรจุ

การเคลื่อนย้ายสารเคมี

8. การเปิดภาชนะบรรจุสารเคมี จำพวกกรดหรือสารทำละลายไม่ควรเปิดภาชนะทิ้งไว้
9. เมื่อสงสัยว่ามีสารเคมีจำพวกกรดด่างสัมผัสผิว ต้องรีบล้างออกด้วยน้ำเป็นเวลา 15 นาที
10. เมื่อสารเคมีเกิดการหกมากกว่า 1 แกลลอน ต้องแจ้งหัวหน้า เพื่อทำการพิจารณาการอพยพออกทันที ถ้าสารเคมีหกน้อยสามารถทำความสะอาดได้โดยใช้กระดาษดูดซับ ใช้กระดาษ PH ทดสอบถ้าไม่ทราบว่าเป็นสารชนิดใด
11. พนักงานที่ทำการเคลื่อนย้ายสารเคมีที่มีจำนวนมาก ต้องได้รับการฝึกอบรม ได้รับมอบหมายในการปฏิบัติหน้าที่เท่านั้น



การบรรจุและขนถ่ายสารเคมี

1. ผู้ทำการบรรจุต้องผ่านการอบรมและได้รับมอบหมายเท่านั้น ต้องปฏิบัติตามลำดับในขั้นตอนการปฏิบัติงาน
2. ผู้ทำการบรรจุต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมตามที่กำหนด เช่น หมวกนิรภัย แว่นครอบตา ถุงมือ และชุดกันสารเคมี
3. การจอดรถขนถ่ายสารเคมีต้องจอดในที่กำหนดไว้เท่านั้น และต้องดับเครื่องยนต์ ดึงเบรกมือ หนุนล้อกันรถเคลื่อน
4. ห้ามพนักงานขับรถ เคลื่อนรถขณะทำการบรรจุสารเคมี
5. พนักงานบรรจุ ต้องประจำอยู่ ณ จุดทำงานตลอดเวลาขณะบรรจุสารเคมี
6. ขณะทำการบรรจุสารเคมีหากมีการรั่วไหลให้หยุดการบรรจุทันที และทำการแก้ไข
7. เมื่อดำเนินการเสร็จสิ้นแล้ว ก่อนเคลื่อนรถออก พนักงานขับรถต้องมั่นใจว่า ปิดล็อคฝาถังบรรจุขนถ่ายเรียบร้อย ไม่มีผู้ใดอยู่บนถัง และทำความสะอาดตัวถังหากมีสารเคมีตกค้าง

การบรรจุและขนถ่ายสารเคมี

8. การปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสสารเคมี และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล ให้ศึกษาจากเอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (MSDS) ของสารเคมีนั้นๆ

<u>ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย</u>

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
   1.1 หมวกนิรภัย
   1.2 แว่นตา กระบังหน้ากันสารเคมี
   1.3 ชุดกันสารเคมี
   1.4 ถุงมือ รองเท้ากันสารเคมี
2. ห้ามสูบบุรี่

อันตรายจากสารเคมี

อย่าเสี่ยง (ถ้าไม่รู้)

ผู้ปฏิบัติงานทุกคน ต้องทราบถึงสารเคมีที่ตนเองมีโอกาสสัมผัสหากไม่รู้ต้องถามหัวหน้างาน

อย่าประมาท (ต้องระมัดระวัง)

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมทุกครั้งที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

อย่ารีบเร่ง (มีสมาธิ)

ขณะปฏิบัติงานต้องดูแลเอาใจใส่ด้วยความระมัดระวังเพื่อป้องกันความผิดพลาด ทำงานตามหน้าที่อย่างปลอดภัย ไม่เร่งรีบ

อย่าคาดการณ์ (ต้องรอบคอบ)

อย่าคาดการณ์ว่าไม่เป็นไร ไม่มีอะไร เพราะมันอาจทำให้เราและเพื่อนร่วมงานต้องเสี่ยงกับการได้รับอันตราย

การไหม้จากสารเคมีและจากความร้อน

Chemical Burn (การไหม้จากสารเคมี)

เกิดจากการที่ผิวหนังสัมผัสกับสารเคมี เช่น กรดกำมะถัน โซดาไฟ เป็นต้น แล้วเกิดการไหม้ของผิวหนัง

Thermal Burn (การไหม้จากความร้อน)

เป็นการไหม้แบบที่เกิดได้ทั่วไป และเกิดจากการที่ผิวหนังสัมผัสกับไอน้ำ เปลวไฟ การวาบไฟ พื้นผิวที่ร้อน หรือของเหลวที่ร้อน ซึ่งมีอุณหภูมิมากกว่า 115 ^{o}Fเช่น น้ำร้อนที่อุณหภูมิ 212 ^{o}F(100 ^{o}C)

- ชิ้นส่วนเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ร้อน ถ้าอุณหภูมิสูงกว่า 45^{o}C จะต้องมีฉนวนกันความร้อนหุ้ม ถ้าไม่มีการหุ้มจะต้องมีแผงป้องกันติดตั้งถาวร เช่น ชิ้นส่วนของหม้อไอน้ำ ท่อไอเสีย เครื่องยนต์ หัวเผา ท่อไอน้ำ เป็นต้น

การไหม้จากสารเคมีและจากความร้อน

- เมื่อเราผ่านเข้าไปในบริเวณที่มีความร้อน จะรู้สึกว่าร้อนต้องเพิ่มความระมัดระวังทันที ปกติจะไม่สามารถเห็นด้วยตา ที่พอสังเกตได้ คือ มีการหุ้มฉนวนกันความร้อน ผิวเหล็กเป็นสนิม การสัมผัสของไหลที่ร้อน ยิ่งถ้าเป็นสารเคมีจะร้ายแรงกว่า คือ เกิด Thermal Burn และ Chemical Burn

อันตรายจากอุณหภูมิสูง

อันตรายจากอุณหภูมิสูง คือ อันตรายจากอุปกรณ์หรือสารเคมีที่มีความร้อนสูงจนเป็นอันตรายกับร่างกาย เมื่อสัมผัสหรืออยู่ใกล้มาก อุณหภูมิมากกว่า 50 °C

<u>ข้อปฏิบัติในการทำงาน</u>

1. สวมถุงมือป้องกันความร้อน
2. สวมเสื้อแขนยาวหรือปลอกแขนกันความร้อน
3. สวมกระบังหน้า หรือแว่นตา
4. เปิดปิดวาล์วที่จะทำงานช้าๆและระมัดระวัง

<u>ตัวอย่างอุปกรณ์หรือสารเคมีที่มีความร้อนสูง</u>

1. ท่อไอน้ำและท่อระบาย (condensate)
2. หัวเผา (burner)
3. ท่อเก็บตัวอย่างสารเคมี

อันตรายจากความดันสูง

อันตรายจากความดันสูง คือ อันตรายจากของเหลวหรือก๊าซที่มีความดันสูง

ข้อควรปฏิบัติในการทำงาน

1. เปิด-ปิดวาล์วที่จะทำงานอย่างช้าๆและระมัดระวัง
2. อยู่ในตำแหน่งที่ไม่ใช่ทิศทางการไหลของก๊าซ
3. สวมกระบังหน้าหรือแว่นตาในขณะปฏิบัติงาน

ตัวอย่างอุปกรณ์หรือสารเคมีที่มีความดันสูง

1. ท่อไอน้ำ
2. ท่อก๊าซไฮโดรเจน
3. ท่อก๊าซคลอรีน
4. ท่อลม

อันตรายจากความเป็นพิษ

ความเป็นพิษ คือ การบ่งชี้ถึงความสามารถของสารเคมีที่จะทำอันตรายต่ออวัยวะภายในและภายนอกของสิ่งมีชีวิต หรือหมายถึงผลกระทบที่ไม่พึงปรารถนา ซึ่งถูกทำให้เกิดขึ้นโดยสารเคมี

อันตรายจากความเป็นพิษของสารเคมีที่มีผลต่อร่างกายได้แก่

1. คุณสมบัติเฉพาะของสารเคมี เช่น ความเป็นพิษ ขนาด และสถานะภาพ
2. ปริมาณสารเคมีที่ร่างกายได้รับหรือสัมผัส
3. ระยะเวลาที่ได้รับ
4. ความต้านทานของแต่ละบุคคลเช่น อายุ เพศ
5. มาตรการในการป้องกันสารเคมี

การทำงานบนที่สูง

อันตรายจากการทำงานบนที่สูง ได้แก่ การตกจากที่สูง วัสดุสิ่งของจากที่สูงตกลงถูกผู้อยู่ข้างล่าง

<u>กฎที่ต้องปฏิบัติในการทำงานที่สูง</u>

1. พื้นที่งานสูงกว่า 1.5 เมตร ขึ้นไปต้องใช้บันไดหรือนั่งร้าน
2. การทำงานบนที่สูงเกิน 4 เมตร โดยไม่มีนั่งร้านและราวกันตกผู้ทำงานต้องสวมเข็มขัดนิรภัยและหมวกนิรภัยตลอดเวลาทำงาน
3. พื้นรองรับขาตั้งและข้อต่อต่างๆของนั่งร้าน ต้องอยู่ในสภาพดีมั่นคง และไม่สั่นคลอนชิ้นส่วนของนั่งร้านที่เสียหาย ห้ามนำมาใช้อย่างเด็ดขาด

การทำงานบนที่สูง

4. นั่งร้านที่สูงกว่า2เมตร ควรมีราวกันตก และแผ่นกั้นเท้า มาตรฐานที่ใช้ปฏิบัติ

   4.1 ราวกันตกสูง 90-105 ซม.

   4.2 แผ่นกั้นเท้าสูง 10 ซม.

   4.3 ระยะระหว่างขาตั้งไม่ควรห่างกันเกิน 3 เมตร

การใช้เครื่องมือทั่วไป

<u>เครื่องมือประจำตัว</u>

1. ผู้ที่ใช้เครื่องมือต้องได้รับการฝึกอบรมในการใช้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
2. อุปกรณ์และเครื่องมือต้องรักษาให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์และตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
3. ไม่ใช้เครื่องมือเกินพิกัด หรือเกินกำลังที่รับได้
4. เลือกใช้เครื่องมือให้ถูกกับงาน หลีกเลี่ยงการใช้งานผิดประเภท เช่น ใช้ประแจแทนค้อน เป็นต้น
5. อย่าใช้เครื่องมือที่ชำรุดเสียหาย

การใช้เครื่องจักรกล

อันตรายที่อาจเกิดจากการใช้เครื่องจักรกล ได้แก่ การถูกตัด กระแทก ถูกหนีบ แทง การกระเด็นของชิ้นงาน อันตรายจากเสียงดังแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจักรกล เป็นต้น

<u>ข้อปฏิบัติทั่วไปในการทำงานอย่างปลอดภัย</u>

1. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมทุกครั้ง เช่น ใช้เครื่องตัดเครื่องเจียร ต้องสวมแว่นตา กระบังหน้า เป็นต้น
2. ตรวจสภาพเครื่องจักรก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร
3. อย่าใช้เครื่องจักรเกินกำลังหรือความเร็วที่กำหนดไว้
4. ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรกลที่มีส่วนหมุน ไม่ควรไว้ผมยาว ไม่สวมใส่ นาฬิกา แหวน หรือเครื่องประดับใดๆเพราะจะเสี่ยงต่อการเกี่ยวดึงกับเครื่องจักรกล และต้องแต่งกายรัดกุมเหมาะสม
5. ทำความสะอาดบริเวณที่ทำงาน ที่ตั้งเครื่องจักรกลอยู่เสมอ

การใช้เครื่องมือกล

อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้เครื่องมือกล ได้แก่ เครื่องมืออยู่ในสภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน ส่วนที่เคลื่อนที่ได้ ส่วนที่มีคมของเครื่องมือ วัสดุกระเด็นจากเครื่องมือ ความร้อน ไฟฟ้าช๊อตประกายไฟ การถูกบาด กระแทก เสียดสี เป็นต้น

<u>ข้อพึงปฏิบัติในการใช้เครื่องมือกล</u>

1. การใช้เครื่องมือจะต้องใช้ให้ถูกต้อง และเหมาะสมกับลักษณะของงาน
2. เครื่องมือทุกชนิดต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ปลอดภัย ไม่ชำรุดเสียหาย
3. เครื่องมือที่ใช้ไฟฟ้า ต้องต่อสายดินก่อนการใช้งานเสมอและสายไฟต้องไม่มีรอยตัด รอยสึกหรือหงิกงอ
4. เครื่องมือที่ใช้ลมขับหลังจากเลิกใช้งานต้องระบายลมออกให้หมด

การใช้เครื่องมือกล

5. เครื่องมือกลควรใช้สวิทซ์แบบปล่อยกลับเอง (Dead-man control)
6. ต้องตรวจสอบเครื่องมือเป็นประจำ หากพบว่าชำรุดต้องรีบแก้ไข
7. การลากสายลมหรือสายไฟที่ใช้กับเครื่องมือกล ควรมีการป้องกันการถูกทำลาย เช่น การตีไม้ขนาบสาย ป้องกันรถทับสาย
8. เครื่องมือที่มีส่วนหมุนได้ ต้องมีอุปกรณ์ครอบ

การทุบทำลายและรื้อถอน

1. การทุบทำลาย ต้องมีการควบคุมด้วยผู้เชี่ยวชาญหรือวิศวกร
2. หลักการรื้อถอนทั่วไป ขั้นตอนจะทำตรงข้ามกับการก่อสร้างติดตั้ง
3. ตรวจสอบส่วนต่างๆที่ต่อเนื่อง และปิดกั้นหรือป้องกันอย่างครบถ้วน เช่น ไฟฟ้า แก๊ส สารไวไฟ ระบบน้ำเสีย ถังเก็บบนอาคารใต้ดิน เป็นต้น
4. กำหนดจุดผูกยึด และค้ำยันให้เหมาะสมเพียงพอ
5. โครงสร้างที่เป็นคาน (cantilever) และโครงสร้างสามมิติ (space-truss) จะเป็นจุดอันตราย เมื่อมีการถอดชิ้นส่วนทำให้เกิดการเสียสมดุล
6. ช่วงอันตรายที่พึงระวังมาก คือการแยกโครงสร้างออกจากจุดยึด ควรเริ่มแยกส่วนรองก่อน จึงแยกส่วนที่เป็นหลัก
7. โครงสร้างอิสระหลังจากแยกบางส่วนออกแล้ว ต้องมีระบบยึดและค้ำยันอย่างเพียงพอ

การทุบทำลายและรื้อถอน

8. เศษชิ้นส่วนที่เกิดขึ้นจากการทุบทำลายต้องดำเนินการขนออกไป เพื่อให้งานทุบทำลายดำเนินไปได้อย่างสะดวกปลอดภัย
9. อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์เกี่ยวข้องต้องจัดเตรียมให้พร้อม เช่น บันได นั่งร้าน เข็มขัดนิรภัย ค้ำยัน อุปกรณ์ช่วยยก เป็นต้น

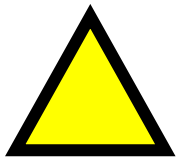
การทำงานในที่อับอากาศ

อันตราย ได้แก่ การขาดออกซิเจน ได้รับสารพิษหรือสารเคมี

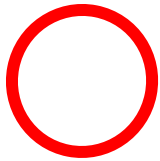
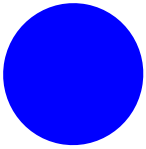
<u>ข้อปฏิบัติที่สำคัญสำหรับการเข้าทำงานในที่อับอากาศ</u>

1. ตรวจเช็คให้มั่นใจว่า มีการปิดกั้น ตัดแยก อุปกรณ์ออกจากส่วนอื่นๆ และต้องแน่ใจว่า ไม่มีสารพิษหรือ ก๊าซตกค้างอยู่กับอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง
2. ตรวจวัดปริมาณออกซิเจนเป็นระยะให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยต่อการหายใจ ห้ามเข้าไปในที่ที่มีออกซิเจนต่ำกว่า 19.5 % โดยปริมาตรจัดระบบระบายอากาศอย่างปลอดภัยต้องมีระบบสื่อสารระหว่างผู้เข้าไปปฏิบัติงานกับพนักงานเฝ้าระวัง
3. ผู้ปฏิบัติงานที่จะเข้าไปทำงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจที่ถูกต้องปลอดภัย
4. ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิต และมีพนักงานเฝ้าระวัง (standby) ตลอดเวลาที่มีผู้เข้าไปปฏิบัติงาน ระวังกรณีต้องการความช่วยเหลือ

เครื่องหมายและป้ายเตือนอันตราย

<table>
<tr><td colspan="3">เครื่องหมายเตือน
(Warning Signs)</td></tr>
<tr><td>รูปแบบ</td><td>สีที่ใช้</td><td>ตัวอย่าง</td></tr>
<tr><td>  </td><td>สีพื้น : สีเหลือง
สีของแถบตามขอบ
วงกลมและแถบขวาง :
สีดำ
สีของสัญลักษณ์ภาพ :
สีดำ</td><td>
</td></tr>
<tr><td colspan="3">เครื่องหมายแสดงสภาวะความปลอดภัย
(Safety Condition Signs)</td></tr>
<tr><td> </td><td>สีพื้น : สีเขียว
สีของสัญลักษณ์ภาพ :
สีขาว</td><td>
</td></tr>
</table>

เครื่องหมายและป้ายเตือนอันตราย

เครื่องหมายห้าม (Prohibition Signs)		
รูปแบบ	**สีที่ใช้**	**ตัวอย่าง**
	สีพื้น : สีขาว สีแถบตามวงกลมและแถบขวาง : สีแดง สีของสัญลักษณ์ภาพ: สีดำ	
เครื่องหมายบังคับ (Mandatory Signs)		
	สีพื้น : สีฟ้า สีสัญลักษณ์ภาพสีขาว	

การขับขี่อย่างปลอดภัย

<u>ข้อแนะนำสำหรับผู้ขับขี่รถยนต์</u>

1. ตรวจสภาพรถก่อนขับ
   1.1 พวงมาลัยคันส่งไม่ลื่นหลวม
   1.2 ห้ามล้อเท้า ห้ามล้อมือ ใช้การได้ดี คลัชท์ไม่ลื่นหรือตรึงเกินไป
   1.3 กระจกมองหลัง สามารถมองเห็นได้ชัดเจน
   1.4 สัญญาณไฟ เก็จวัดความเร็ว/อุณหภูมิ ที่ปัดน้ำฝนใช้งานได้ดี

การขับขี่อย่างปลอดภัย

2. คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
3. ใช้หลัก มองให้ไกล ให้ได้ภาพกว้าง สอดส่ายสายตาไปมา หาช่องว่าง สร้างสัมพันธ์ทางสายตา กับผู้ขับขี่คนอื่น
4. ต้องรู้และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
5. ขับรถเร็วถึงป่าช้า ขับรถช้าถึงที่หมาย
6. เมาไม่ขับ มีสติทุกครั้งที่ขับรถ เมื่อรู้สึกง่วงอย่าดันทุรัง
7. ฝนตกถนนลื่น ลดความเร็วลง อย่าขับตามหลังคันหน้าโดยใกล้ชิด
8. อย่าเหยียบห้ามล้อโดยแรง ขณะฝนตก

การขออนุญาตในการทำงาน

ระบบการอนุญาตทำงาน (Work permit system)จัดเป็นระบบสื่อสารระหว่าเงจ้าของพื้นที่กับผู้ที่จะเข้าทำงานในพื้นที่นั้น ซึ่งผู้เกี่ยวข้องต่างมีหน้าที่ดูแลให้การทำงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและทรัพย์สินของบริษัท

<u>วัตถุประสงค์ของระบบการอนุญาตทำงาน</u>

1. เพื่อเป็นการสื่อสารให้เจ้าของหน่วยงานและผู้ที่จะเข้าทำงานได้ทราบขั้นตอน ลักษณะงาน รวมถึงอันตรายที่ผู้เข้าทำงานอาจได้รับผลกระทบ
2. เพื่อให้มีการวางแผนการเตรียมงาน และการทำงานเป็นไปตามขั้นตอน

การขออนุญาตในการทำงาน

3. เพื่อเป็นเอกสารช่วยเตือนในการตรวจสอบพื้นที่ เพื่อให้เกิดความพร้อมที่จะอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน และเกิดความปลอดภัยกับผู้เข้าปฏิบัติงาน
4. เพื่อเป็นข้อมูลให้ทราบว่ามีการปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใด ในช่วงเวลาใดเพื่อความระมัดระวังและสะดวก ต่อการวางแผนการทำงาน

ระบบ LOCK OUT TAG OUT

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง,เปลี่ยนติดตั้ง และการกระทำใดๆที่เกี่ยวกับไฟฟ้าหรือ เครื่องจักรภายในโรงงาน

ระบบล็อค (Lock Out)

คือ กระบวนการที่ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของแหล่งพลังงานต่างๆ โดยนำวัสดุหรืออุปกรณ์ที่ถูกออกแบบมาสำหรับเป็นเครื่องมือที่ใช้ในการล็อค โดยนำอุปกรณ์ดังกล่าวไปสวมใส่ที่ตำแหน่งต่างๆของตัวอุปกรณ์ ต้นกำเนิดพลังงาน ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต

ระบบ LOCK OUT TAG OUT

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out)

คือ กระบวนการที่ใช้ในการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดกับตัวผู้ปฏิบัติงาน โดยมีลักษณะเป็นแผ่นป้ายแสดง ข้อความเตือนอันตรายรวมถึงรายละเอียดต่างๆเกี่ยวกับการตัดแยกที่ตัวอุปกรณ์ที่อยู่ในกระบวนการผลิตซึ่งจะมีรูปแบบที่แตกต่างกันออกไปแล้วแต่ละจุดประสงค์ของการเตือนอันตราย ซึ่งสถานประกอบการแต่ละแห่งอาจมีรูปแบบที่แตกต่างกัน

ระบบ LOCK OUT TAG OUT

<u>ผู้ที่เกี่ยวข้อง</u>

1. หัวหน้างานเจ้าของสถานที่
2. พนักงานควบคุมเครื่องจักร
3. เจ้าหน้าที่ฝ่ายวิศวกรรม
4. ผู้ปฏิบัติงาน

ระบบ LOCK OUT TAG OUT

ขั้นตอนการปฏิบัติและหน้าที่รับผิดชอบ

ขั้นตอนการล็อคและติดป้าย

1. ปิดสวิทช์ควบคุมเครื่องจักรบนแผงควบคุม(ผู้รับผิดชอบและ/หรือ ผู้ปฏิบัติ:ผู้ควบคุมเครื่องจักร)
2. ติดป้าย ห้ามเปิด หน้าแผงควบคุมเครื่องจักร(ผู้รับผิดชอบและ/หรือผู้ปฏิบัติ:ผู้ควบคุมเครื่องจักร)
3. ปิดเบรกเกอร์พร้อมล็อคกุญแจและแขวนป้าย ห้ามสับเบรกเกอร์ (ผู้รับผิดชอบและ/หรือผู้ปฏิบัติ:ผู้ปฏิบัติ)
4. ทดลองเปิดสวิทช์ควบคุมเครื่องจักร (ผู้รับผิดชอบและ/หรือผู้ปฏิบัติ:ผู้ควบคุมเครื่องจักร และ/หรือ ผู้ปฏิบัติ)
5. ลงมือทำการซ่อมบำรุง(ผู้รับผิดชอบและ/หรือผู้ปฏิบัติ:ผู้ปฏิบัติ)

ระบบ LOCK OUT TAG OUT

<u>ขั้นตอนการปลดล็อคและถอดป้าย</u>

1. ปลดกุญแจของตนเองออก(ผู้รับผิดชอบและ/หรือผู้ปฏิบัติ:ผู้ปฏิบัติ)
2. ปลดป้ายห้ามสับเบรกเกอร์(ผู้รับผิดชอบและ/หรือผู้ปฏิบัติ: ผู้ปฏิบัติงานคนสุดท้าย)
3. ปลดป้ายห้ามเปิด บนแผงควบคุมเครื่องจักร(ผู้รับผิดชอบและ/หรือผู้ปฏิบัติ:ผู้ควบคุมเครื่องจักร)
4. ทดลองเดินเครื่อง(ผู้รับผิดชอบและ/หรือผู้ปฏิบัติ:ผู้ควบคุมเครื่องจักร และ/หรือ ผู้ปฏิบัติ)
5.

การรายงานสภาพความไม่ปลอดภัย

นิยาม

สภาพความไม่ปลอดภัย หมายถึง สภาพของพื้นที่ในโรงงานหรือที่ทำงาน ที่มีความเสี่ยงอาจก่อให้เกิดอันตรายได้ เช่น ไม่มีราวกันตก พื้นชำรุดหรือเป็นหลุมเป็นบ่อ มีเสียงดังเกินไป มีสารเคมีฟุ้งกระจาย วัสดุตกหล่น กระเด็น เป็นต้น

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย หมายถึง การกระทำใดๆของผู้ปฏิบัติงานที่อาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น การทำงานโดยไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่มีการกำหนดไว้ ซ่อมแซมเครื่องจักรโดยไม่ปิดสวิทซ์ สูบบุหรี่นอกพื้นที่กำหนด

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ จากเหตุการณ์แต่อาจมีทรัพย์สินเสียหาย เช่น เดินสะดุด เดินชน กระเบื้องหล่นลงมาโดยไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ เป็นต้น

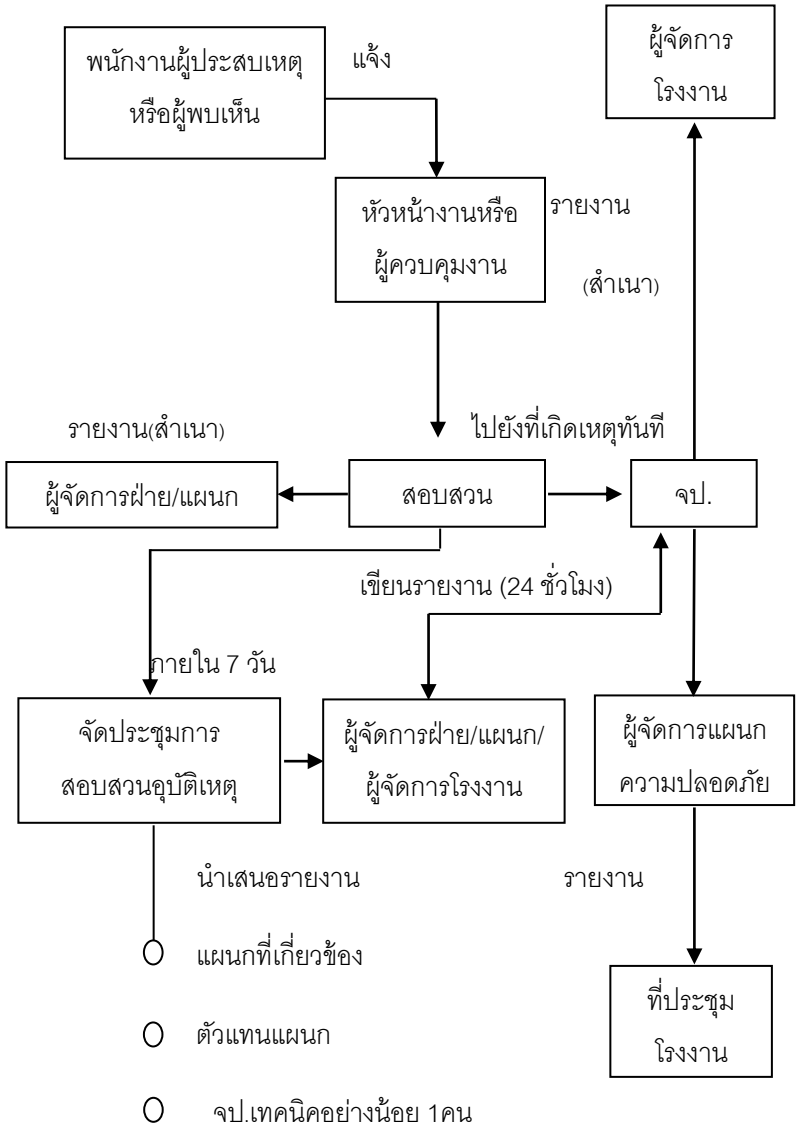
การรายงานสภาพความไม่ปลอดภัย

อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้าหรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย หรือเสียชีวิต หรือสร้างความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน

เมื่อ**พบสภาพความไม่ปลอดภัย**หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ **ให้จดบันทึกแล้วแจ้งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย** เพื่อดำเนินการประสานงานให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องได้รับทราบและดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ต่อไป

การรายงานอุบัติเหตุ

<u>ขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์</u>



การสอบสวนอุบัติเหตุ

เป้าหมาย

ค้นหาสาเหตุเพื่อหาแนวทางการป้องกันอุบัติเหตุที่มีลักษณะคล้ายๆกันไม่ให้เกิดขึ้นอีกโดยมุ่งค้นหาความจริงของการเกิดอุบัติเหตุ ไม่ใช่เป็นการจับผิดหรือตำหนิติเตียนผู้ที่ปฏิบัติงานแล้วประสบอุบัติเหตุ

วัตถุประสงค์

1. ค้นหาปัจจัย หรือสาเหตุของอุบัติเหตุเพื่อป้องกันอุบิเหตุเกิดซ้ำซ้อน
2. ศึกษาถึงการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงาน กระบวนการผลิต หรือวิธีการปฏิบัติงานที่อาจทำให้เกิดการผิดพลาดที่นำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ
3. ประชาสัมพันธ์ผลการสอบสวนเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานอื่นๆได้ทราบเพื่อเป็นการสร้างความสนใจในการป้องกันอุบัติเหตุร่วมกัน

การสอบสวนอุบัติเหตุ

ประเภทของอุบัติเหตุที่ต้องทำการสืบสวน

อุบัติเหตุและอุบัติการณ์ที่ควรทำการสอบสวน แบ่งเป็น4 ประเภท

ประเภทที่1 อุบัติเหตุที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการ ทุพพลภาพ

ประเภทที่2 อุบัติเหตุที่ได้รับการบาดเจ็บเล็กน้อย (ขั้นปฐมพยาบาล)

ประเภทที่3 อุบัติเหตุที่มีอุปกรณ์ เครื่องจักร ตัวอาคาร วัตถุดิบ ผลผลิตหรือทรัพย์สินเสียหา

ประเภทที่ 4 อุบัติการณ์ หรือเหตุที่เกิดขึ้น ซึ่งเกือบจะทำให้เกิดการบาดเจ็บหรือทรัพย์สินเสียหาย

การ

สอบสวนอุบัติเหตุ

วิธีการสอบสวนอุบัติเหตุ

การดำเนินการสอบสวนอุบัติเหตุให้มีประสิทธิภาพ ผู้รับผิดชอบในการสอบสวนอุบติเหตุ จำเป็นต้องมีความรู้ ประสบการณ์ ทักษะในการสอบสวน และควรผ่านการฝึกอบรม

หลักวิธีการสอบสวน

1. ไปสถานที่เกิดอุบัติเหตุทันทีที่ได้รับแจ้ง
2. สอบถาม ปรึกษากับผู้บาดเจ็บและพยาน โดยค้นหาความจริง
3. ฟังผู้ที่อยู่รอบเหตุการณ์ สนทนาหรือวิจารณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น (ข้อมูลจากการฟังควรนำมาประกอบการพิจารณาอย่างรอบคอบ)
4. ส่งเสริมให้ผู้อยู่ในเหตุการณ์ออกความเห็นและเสนอแนะวิธีป้องกันอุบัติเหตุ

การสอบสวนอุบัติเหตุ

5. ศึกษาสาเหตุที่เป็นไปได้ที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ (Unsafe act/Unsafecondition)
6. ประชุมปรึกษากับผู้ที่เกี่ยวข้องกับวิธีการแก้ปัญหา
7. เขียนรายงานตามแบบรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์
8. ติดตามผลเพื่อให้แน่ใจว่าสภาพไม่ปลอดภัยได้ถูกแก้ไขแล้ว
9. ประชาสัมพันธ์ให้ทราบทั่วกันเพื่อการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุครั้งต่อไป

การปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉิน

เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้

1. กด/ดึงอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือในบริเวณใกล้เคียง
2. ถ้าเพลิงยังมีขนาดเล็กพอที่จะดับเพลิงเองได้ให้ใช้ถังดับเพลิงแบบมือถือ เข้าทำการดับเพลิง(การดับไฟขึ้นอยู่กับชนิดของเพลิง)
3. ถ้าคิดว่าไม่สามารถดับเพลิงได้ให้แจ้งเจ้าหน้าที่และรีบอพยพหนีออกจากพื้นที่ทันที และให้ปิดประตูห้อง
4. การหนีไฟให้ใช้บันไดเท่านั้นห้ามใช้ลิฟท์โดยเด็ดขาด

กรณีไฟไหม้เสื้อผ้าที่สวมใส่

1. หยุดห้ามวิ่งหรือเดินต่อ เพราะไฟจะลุกลามง่ายขึ้น
2. ล้มตัวลงและนอนราบกับพื้น
3. ใช้มือสองข้างปิดหน้าและแขนแนบลำตัว
4. กลิ้งตัวทับไฟไป/มา จนกระทั่งเปลวเพลิงมอดดับ ก่อนร้องขอความช่วยเหลือ

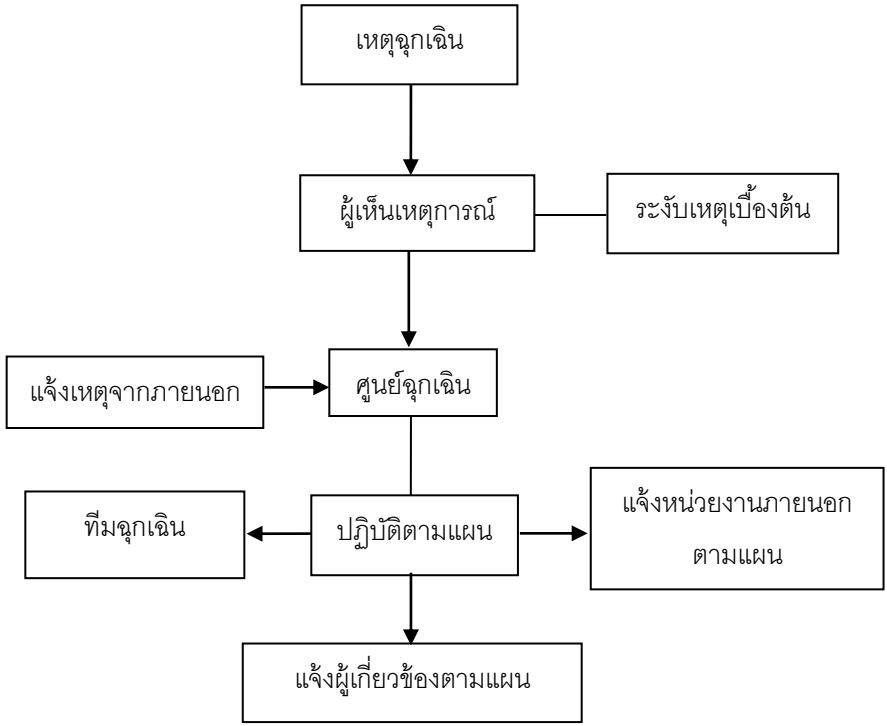
การปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉิน

เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย

1. อย่าตื่นเต้นตกใจ! และอย่าห่วงทรัพย์สิน
2. อพยพออกจากพื้นที่เพื่อไปยังบันไดโดยพยายามสังเกตและหลีกเลี่ยงเส้นทาง ที่มีควันหรือมีความร้อนให้รออยู่บริเวณที่รวมพล
3. พบว่ายังมีคนติดอยู่ภายในอาคาร ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ดับเพลิง
4. แจ้งผู้เกี่ยวข้องตามแผน

การปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉิน

การสื่อสาร



การปฐมพยาบาล

การปฐมพยาบาล หมายถึง การช่วยเหลือเบื้องต้นแก่ผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บก่อนจะถึงมือแพทย์หรือโรงพยาบาล เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายจนถึงพิการ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บรอดชีวิต
2. เพื่อไม่ให้ได้รับอันตรายหรือมีความพิการเพิ่มมากขึ้น
3. เพื่อให้กลับคืนสู่สภาพเดิม คือฟื้นหรือหายจากการเจ็บป่วยได้อย่างรวดเร็ว

การปฐมพยาบาล

<u>ช็อก</u>

อาการช็อกเป็นสภาวะที่เลือดไปเลี้ยงเซลล์ต่างๆของร่างกายไม่เพียงพอ

1. มีบาดแผลห้ามเลือดก่อน
2. นอนราบ ศีรษะต่ำยกขาสูง
3. ให้ความอบอุ่นแก่ร่างกาย
4. คลายชุดให้หลวม
5. งดอาหารและน้ำทางปาก
6. นำส่งแพทย์โดยเร็ว

<u>ไฟฟ้าช็อต/ไฟฟ้าดูด</u>

1. ตัดกระแสไฟฟ้า
2. เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากจุดสัมผัสกับกระแสไฟ
3. ประเมินสภาพเบื้องต้น
4. ให้การดูแลตามสภาพ
5. ถ้าหยุดหายใจให้ทำCPRและรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว

การปฐมพยาบาล

6. ข้อห้ามที่สำคัญที่ไม่ควรทำเมื่อถูกไฟฟ้าช๊อต

6.1 ห้ามเข้าไปช่วยผู้ถูกไฟฟ้าช๊อตจนกว่าจะแน่ใจได้ว่าผู้บาดเจ็บมิได้สัมผัสกับสายไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าใดๆจากนั้นจึงตัดวงจรไฟฟ้าที่ลัดวงจรก่อนเข้าไปช่วยเหลือ

6.2 ห้ามเข้าไปช่วยผู้ถูกไฟฟ้าช็อต ถ้าผิวหนังผู้ที่จะช่วยนั้นเปียกชื้นเพราะอาจเป็นตัวนำกระแสไฟฟ้าและถูกไฟฟ้าดูดได้

6.3 ถ้าไม่แน่ใจว่าจะปลอดภัยหรือไม่ในการเข้าไปช่วยเหลือเนื่องจากไม่มีความรู้ในการตัดกระแสวงจรไฟฟ้าหรือวิธีการช่วยเหลือที่ถูกต้องให้รีบตามคนมาช่วย

อันตรายจากไฟฟ้า เราสามารถป้องกันได้และเมื่อเกิดเหตุร้ายจากไฟฟ้ากับคุณหรือคนใกล้เคียงควรพยายามตั้งสติ “อันตรายจากไฟฟ้าป้องกันได้ถ้าไม่ประมาท”

การปฐมพยาบาล

<u>ได้รับสารพิษทางปาก</u>

1. กำจัดสารพิษออก และลดการดูดซึมของสารพิษ ได้แก่ การล้างออก การทำให้อาเจียน การล้วงคอ
2. ข้อห้ามในกรณีทำให้อาเจียน
   - ผู้ป่วยหมดสติ
   - ผู้ป่วยที่กินกรด/ด่าง
   - ผู้ป่วยที่กินน้ำมัน
3. ทำให้สารพิษเจือจางโดยดื่มนมหรือน้ำเย็น 4-5 แก้วหรือกินไข่ขาวดิบ

การปฐมพยาบาล

<u>ได้รับสารพิษผ่านระบบทางเดินหายใจ</u>

1. ให้ย้ายผู้ป่วยออกไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที
2. ควรจัดท่าผู้ป่วยให้อยู่ในท่าที่เหมาะสม โดยจัดให้ผู้ป่วยนอนหงาย และทำให้ทางเดินหายใจโล่ง
3. ถ้าผู้ป่วยมีอาการรุนแรงจนถึงหยุดหายใจไม่สามารถหายใจได้เอง ให้ทำการช่วยหายใจ
4. ไม่ควรใช้วิธีการช่วยหายใจแบบปากต่อปาก
5. ถ้าผู้ป่วยมีอาการชัก ให้จัดท่าให้ผู้ป่วยนอนตะแคงหน้า เพื่อป้องกันการสำลักเกิดการอุดกั้นระบบทางเดินหายใจคลายสิ่งที่รัดตัวอยู่
6. นำผู้ป่วยไปพบแพทย์โดยเร็ว

การปฐมพยาบาล

<u>กระดูกหัก</u>

ให้เข้าเฝือกชั่วคราว หากมีบาดแผลต้องปิดแผล ห้ามใช้น้ำล้างกระดูกที่หักหรือโผล่ออกมานอกเนื้อ ให้ใช้ผ้าสะอาดปิด อย่าพยายามดึงกระดูกเข้าที่เอง เมื่อทำการเข้าเฝือกชั่วคราวเสร็จแล้วจึงทำการเคลื่อนย้ายไปโรงพยาบาล

การปฐมพยาบาล

<u>บาดแผลทั่วไป</u>

มีการตกเลือดออกจากบาดแผล ต้องรีบห้ามเลือด โดยกดที่บาดแผล ใช้ผ้าที่สะอาดปิดบาดแผลแล้วพันผ้า หากบาดแผลขนาดใหญ่ตกเลือดมากต้องรีบนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็ว

<u>บาดแผลไฟไหม้ /น้ำร้อนลวก</u>

อย่าเจาะหนังที่พองให้แตกออก รีบใช้ผ้าสะอาดชุบน้ำเย็นจัดๆ ปิดแผล และคอยหยดน้ำเย็นให้ชุ่มอยู่เสมอ ป้องกันการช็อค ซึ่งมีมากในรายที่ไหม้เป็นเนื้อที่กว้างๆ และรีบนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็ว

การปฐมพยาบาล

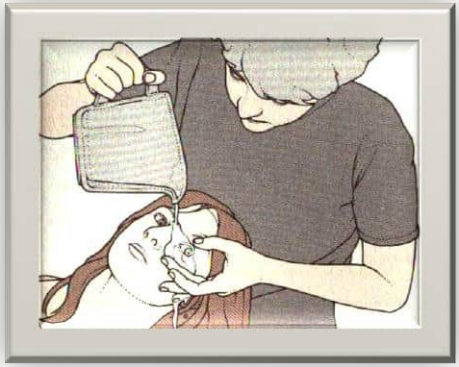
<u>สารเคมีถูกผิวหนัง</u>

ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากๆ ถ้าเปื้อนเสื้อผ้าให้เปลี่ยนเสื้อผ้าทันที ถ้ามีอาการรุนแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที

<u>สารเคมีเข้าตา</u>

เปิดเปลือกตา ล้างตาด้ายน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ระวังอย่าให้น้ำที่ล้างตาข้างที่ถูกสารไหลเข้าสู่ตาข้างที่ไม่ถูกสาร รีบนำส่งโรงพยาบาลทันที

(ขณะนำส่งโรงพยาบาลถ้าล้างตาตลอดทางจะดีมาก)



การปฐมพยาบาล

<u>ตกจากที่สูง</u>

ต้องพึงระลึกถึงผู้บาดเจ็บมีกระดูกสันหลังหัก หรือกระดูกในส่วนที่ใกล้อวัยวะสำคัญ การยกผู้บาดเจ็บเพื่อเคลื่อนย้าย อย่ายกแบบหิ้วขา หรือรักแร้ เพราะอาจเกิดอันตรายเพิ่มมากขึ้น

การเคลื่อนย้ายระวังอย่าให้หลังงอ เพราะกระดูกที่หักจะยุบลงมากดไขสันหลังทำให้พิการเป็นอัมพาต นอนอยู่ในท่าใดให้นำส่งในท่านั้น (ระวังในเรื่องพลิกตัว ไม่จำเป็นไม่ควรเปลี่ยนท่าผู้บาดเจ็บนำส่งโรงพยาบาลโดยเปลแข็ง หากเป็นเปลตักจะดีมากเพราะสามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวกมาก)

การปฐมพยาบาล

<u>นิ้วมือ มือ และแขนขาด</u>

1. **อย่าตกใจ!!** พยายามหาอวัยวะที่ขาดหลุดออกไปให้พบ

2. ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลแล้วพันทับด้วยผ้าพันแผลเพื่อให้เลือดหยุดไหล

3. นำอวัยวะที่ขาดใส่เข้าไปในถุงพลาสติก เปล่าๆแล้วปิดปากถุงให้สนิท

การปฐมพยาบาล

4. นำถุงพลาสติก ที่ใส่อวัยวะ นั้นแช่ในถุงพลาสติกอีกใบ หนึ่งหรือภาชนะที่มีน้ำแข็ง

5. นำผู้ป่วยพร้อมอวัยวะที่ขาดส่งโรงพยาบาลทันที

การปฐมพยาบาล

<u>การช่วยฟื้นคืนชีพขั้นพื้นฐาน (CPR)</u>

เป็นการปฏิบัติเพื่อช่วยชีวิตคนหัวใจหยุดเต้น หรือ คนที่หยุดหายใจในทันที โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือทางการแพทย์ แต่เพียงใช้แรงมือกดที่หน้าอก และเป่าลมเข้าปากผู้ป่วย ก็สามารถทำให้หัวใจที่หยุดเต้น สามารถกลับมาเต้นใหม่ได้ เลือดไปเลี้ยงสมองได้ ทำให้เราสามารถช่วยชีวิตคนที่เรารักหรือคนที่เราพบเห็นได้

การปฐมพยาบาล

1. ตรวจดูระดับความรู้สึกตัว

"**คุณเป็นอะไร**"ให้เรียกหรือเขย่าตัวผู้ป่วยขอความช่วยเหลือหน่วยแพทย์ฉุกเฉิน โทร.1669

2. จัดให้ผู้ป่วยนอนหงาย

คุกเข่าข้างตัวผู้ป่วยใช้มือหนึ่งประคองศีรษะ อีกมือหนึ่งอ้อมรักแร้มาที่ไหล่ พลิกให้ผู้ป่วยนอนหงาย

การปฐมพยาบาล

3. เปิดทางเดินหายใจ

ใช้มือกดหน้าผาก อีกมือหนึ่งดันคางให้หน้าแหงนขึ้น ถ้ามีสิ่งขัดขวางทางเดินหายใจ เช่น เศษอาหาร หรือสิ่งแปลกปลอมอยู่ในปาก ให้ใช้มือล้วงออกเพื่อทำให้ทางเดินหายใจโล่ง

4. ตรวจดูการหายใจ

มองไปทางปลายเท้าผู้ป่วยให้หูชิดกับปากผู้ป่วย เพื่อฟังเสียงหายใจ แก้มสัมผัสลมหายใจ ตาดูการเคลื่อนไหวของทรวงอก ประเมินว่า ผู้ป่วยหายใจได้เองหรือเปล่า ถ้าผู้ป่วยหายใจเองได้เพียงพอจัดให้นอนตะแคงกึ่งคว่ำเพื่อพัก

การปฐมพยาบาล

5. ช่วยหายใจด้วยการเป่าปาก 10-12 ครั้ง ใน 1 นาที

ถ้าผู้ป่วยไม่หายใจให้ช่วยเป่าปาก โดยใช้นิ้วหัวแม่มือและนิ้วชี้ของมือที่อยู่เหนือศีรษะ บีบจมูกให้แน่น ฝ่ามือกดหน้าผากให้หน้าแหงนขึ้น นิ้วชี้และนิ้วกลางของมืออีกข้างเชยคางผู้ป่วยขึ้น ผู้ช่วยเหลือสูดหายใจเข้าเต็มที่ประกบปากกับผู้ป่วยให้สนิท แล้วเป่าลมเข้าปากผู้ป่วยช้าๆ แต่แรง 10-12 ครั้ง ใน 1 นาที สังเกตดูขณะที่เป่าลมเข้าหน้าอกของผู้ป่วยกระเพื่อม

การปฐมพยาบาล

6. ตรวจชีพจรในเวลา 5-10 นาที

วางนิ้วชี้และนิ้วกลางบนหลอดลมของผู้ป่วย แล้วเลื่อนนิ้วลงไปด้านข้างระหว่างหลอดลมกับกล้ามเนื้อคอ คลำการเต้นของชีพจรเส้นเลือดใหญ่ที่คอ พร้อมสังเกตการหายใจของผู้ป่วย

1) ถ้าคลำชีพจรได้ แต่ไม่หายใจ ให้ช่วยหายใจด้วยการเป่าปากทุก 5 วินาที โดยนับหนึ่ง...และสอง...และสาม...และสี่...และห้า... เป่าปาก 1 ครั้ง (10-20 ครั้ง ใน 1 นาที)
2) ถ้าคลำชีพจรไม่ได้หรือหัวใจหยุดเต้น ให้ช่วยกดหน้าอก

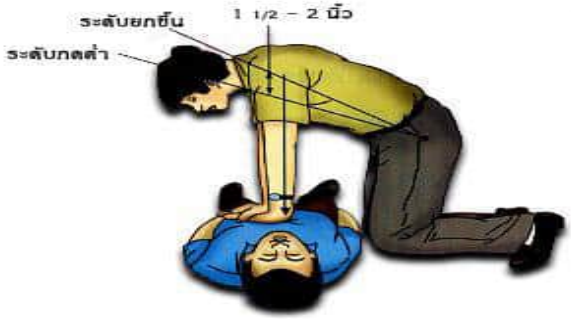
การปฐมพยาบาล

3) การกดหน้าอก

วางตำแหน่งมือ คุกเข่าข้างตัวผู้ป่วย วางนิ้วชี้และนิ้วกลาง บริเวณปลายกระดูกหน้าอก ทางฝ่ามือซ้ายต่อจากนิ้วชี้บนกระดูกหน้าอก เอามือขาวทับมือซ้าย

<u>วิธีกดหน้าอก</u>

ผู้ช่วยเหลือเหยียดแขนตรงโน้มตัวตั้งฉากกับอกทิ้งน้ำหนักลงบนแขนออกแรงกดที่ฝ่ามือให้หน้าอกยุบลงประมาณ 1.5-2 นิ้ว กดหน้าอกสม่ำเสมอ 15 ครั้งใน10 วินาที โดยนับหนึ่ง...และสอง...และสาม...และสี่... จนครบ 15 ครั้ง สลับกับเป่าปาก 2 ครั้ง นับเป็น 1 รอบ ทำ 4 รอบ ใน 1 นาที(อัตราประมาณ 80 ครั้ง ใน 1 นาที)



ความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง

ว่าด้วยเขตก่อสร้าง

1. บริเวณก่อสร้างต้องจัดทำรั้วกั้นหรือคอกกั้น พร้อมปิดป้ายประกาศบริเวณเขตก่อสร้าง โดยรอบบริเวณที่ทำการก่อสร้าง **“เขตก่อสร้าง บุคคลภายนอกห้ามเข้า”**มีไฟสัญญาณสีแดงแสดงให้เห็นชัดเจนในเวลากลางคืน
2. บริเวณเขตอันตรายต้องจัดทำรั้วกั้นหรือคอกกั้น พร้อมปิดป้ายประกาศบริเวณเขตอันตราย **“เขตอันตรายในการก่อสร้าง”**และไม่อนุญาตให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง หรือหมดหน้าที่เข้าไปในเขตก่อสร้าง และเขตอันตรายในการก่อสร้าง ยกเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากนายจ้างหรือตัวแทน
3. ห้ามผู้ปฏิบัติงานพักอาศัยในเขตก่อสร้าง

การตรวจประเมินความเสี่ยง

คำนิยาม

การชี้บ่งอันตราย หมายถึง กระบวนการในการค้นหาอันตรายที่มีอยู่และการระบุลักษณะของอันตราย

อันตรายหมายถึง แหล่งกำเนิด สถานการณ์ หรือการกระทำที่อาจก่อให้เกิดอันตรายในลักษณะของการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยต่อสุขภาพหรือสิ่งเหล่านี้รวมกัน

การประเมินความเสี่ยงหมายถึงกระบวนการของการประเมินความเสี่ยง ที่เกิดขึ้นจากอันตราย โดยพิจารณาความเพียงพอของมาตรการควบคุมที่มีอยู่และตัดสินว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้หรือไม่

ความเสี่ยงหมายถึงผลการพิจารณาโอกาสในการเกิดของอันตรายหรือการสัมผัสร่วมกันกับความรุนแรงของการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยต่อสุขภาพที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์หรือการสัมผัส

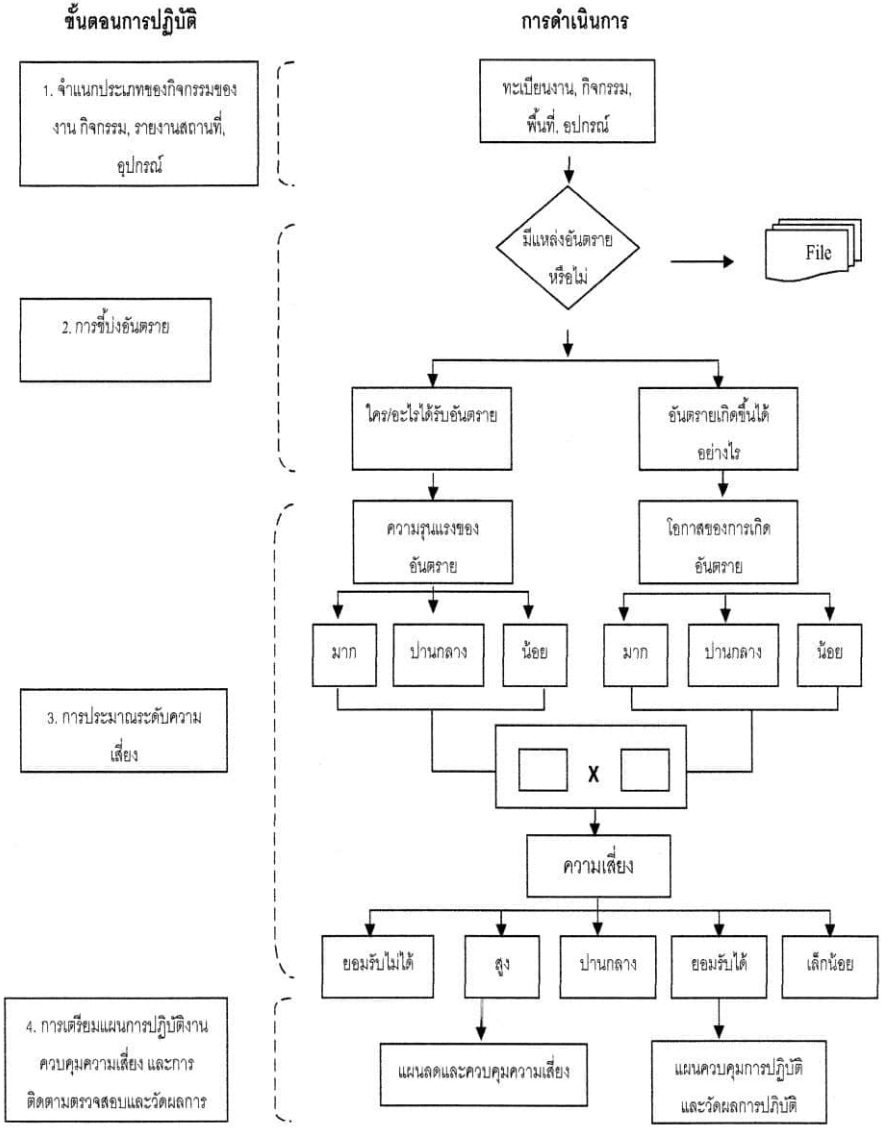
ความเสี่ยงยอมรับได้หมายถึงความเสี่ยงที่ถูกลดระดับจนถึงที่ยอมรับได้โดยองค์กรและสอดคล้องกับกฎหมายและนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การตรวจประเมินความเสี่ยง

การประเมินความเสี่ยงเป็นขั้นตอนที่ต้องชี้บ่งอันตรายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของงานที่ครอบคลุมสถานที่ เครื่องจักร อุปกรณ์ บุคลากรและขั้นตอนการทำงาน ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ความเสียหายต่อทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อม หรือสิ่งต่างๆเหล่านี้รวมกัน แหล่งอันตรายที่ชี้บ่งจะต้องนำมาประมาณระดับความเสี่ยงโดยคำนึงถึงความรุนแรงและโอกาสที่จะเกิดของอันตราย เพื่อนำมาพิจารณาว่าเป็นความเสี่ยงในระดับใด เช่น ความเสี่ยงที่ยอมรับไม่ได้ที่ต้องดำเนินการควบคุมความเสี่ยงทันทีที่จะเริ่มปฏิบัติงาน

การตรวจประเมินความเสี่ยง

ขั้นตอนการดำเนินงานสำหรับการประเมินความเสี่ยง



การอบรม

เป็นการจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้บริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยให้แก่พนักงาน

1. กรณีพนักงานเข้าทำงานใหม่เปลี่ยนงานเปลี่ยนสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ซึ่งอาจทำให้พนักงานได้รับอันตรายต่อชีวิตร่างกายจิตใจหรือสุขภาพอนามัย
2. กรณีที่ไม่สามารถจัดให้มีการฝึกอบรมให้แก่บุคคลได้ต้องจัดให้บุคคลดังกล่าวเข้ารับการฝึกอบรมกับสถาบันส่งเสริมความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือหน่วยงานที่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนดหรือยอมรับ

<u>การดำเนินการ</u>

1. จัดให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเข้ารับการฝึกอบรมเต็มเวลาตลอดหลักสูตร
2. จัดให้ห้องฝึกอบรมหนึ่งห้องมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมไม่เกินหกสิบคน

การอบรม

3. จัดให้มีการวัดผลและประเมินผลผู้เข้ารับการฝึกอบรม
4. ออกหลักฐานแสดงการผ่านการฝึกอบรมให้แก่ผู้ผ่านการฝึกอบรม

ป้องกันตั้งแต่วันนี้ ชี้ทางปลอดภัย

ภาคผนวก ข-22

เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยหม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ภาพตรวจรับรอง Boiler Hydrotest 01 ขนาด 220 ตัน

ประจำปี 2568

ภาคผนวก ข-23

เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

2. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.1 ระบบไฟฟ้าแรงสูง	2.1.1 สายอากาศ : - สภาพเสา พร้อมใช้งาน ..... - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา พร้อมใช้งาน ..... - สายยึดโยง (Guy Wire) พร้อมใช้งาน ..... - การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้ - การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ - สภาพของจุดต่อสาย - การต่อลงดินและสภาพ	 √ √ √ √ √ √ √ √			
	2.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - ดรอปฟิวส์คัตเอาต์ - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ 115KV GIS	 √ - - -			
	2.1.3 อื่นๆ : -	 -			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.2 หม้อแปลงไฟฟ้า	2.2.1 หม้อแปลงลูกที่ .....1..... ขนาด.....3,200.....kVA แรงดัน.....400.....V Impedance Voltage .....7.15.....% ชนิด (√) Oil ( ) Dry ( ) อื่นๆ	√			
	2.2.2 การติดตั้ง ( ) นั่งร้าน ( ) แบบแขวน ( ) ลานหม้อแปลง (√) ในห้องหม้อแปลง ( ) อื่นๆ	√			
	2.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ.....Breaker VCB..... พิกัดกระแส.....630.....A	√			
	2.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	√			
	2.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	√			
	2.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์	√			
	2.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	√			
	2.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	√			
	2.2.9 สายดินของหม้อแปลง - ค่าความต้านทานของสายดิน ..... โอห์ม - สายต่อหลักดินและจุดต่อ - สภาพสายดินและจุดต่อ	 √ √ √			
	2.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	 √ √ √ √			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั้วกั้น/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	 √ √ √ √			
	2.2.12 อื่น ๆ : -	-			
2.3 ตู้เมนสวิตช์	2.3.1 ตู้เมนสวิตช์ที่ 1 รับจากหม้อแปลงที่ 1 ◯ ติดตั้งภายนอกอาคาร ⊘ ติดตั้งภายในอาคาร ◯ อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งเมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	 √ √ √ √ √ √ √ √			
	2.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด ACB IC 100 kA แรงดัน 400/230 V พิกัดกระแส AT 5,000 A AF - A	√			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.3.3 สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด Bare copper ขนาด 120 mm^2 - สภาพสายดินและจุดต่อ - ค่าความต้านทานของหลักดิน ..... โอห์ม	√			
	2.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ (√) ปกติ ( ) ผิดปกติ	√			
	2.3.5 อื่นๆ : -	-			
2.4 แรงต่ำภายในอาคาร	2.4.1 วงจรเมน (Main CirCuit) 2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิด CV ขนาด 1X400 mm^2 - สายนิวทรัล ชนิด CV ขนาด 1X400 mm^2 เดินใน ( ) ท่อร้อยสาย (Conduit) ( ) รางเดินสาย (Wire Way) (√) รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ..... ( ) ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack) ( ) อื่นๆ				
	2.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√ √			
	2.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	2.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	4.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ (√) ปกติ ( ) ผิดปกติ	√			
	2.4.1.7 อื่นๆ : -	-			
	2.4.2 แผงย่อยที่ .....1..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ..อาคาร GIS..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ .....1..... 2.4.2.1 การติดตั้ง ( ) ติดตั้งภายนอกอาคาร (√) ติดตั้งภายในอาคาร ( ) อื่นๆ ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	 √ √ √ √ √ √			
	2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด.....ACB..... IC.....100.....kA แรงดัน..400.....V พิกัดกระแส AT .....2,000..... A AF .....-..... A	√			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด..120.....mm^2 - สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	2.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ (√) ปกติ ( ) ผิดปกติ	√			
	2.4.2.5 อื่นๆ : .....-.....	-			
2.5 บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า.....ตู้เย็น , ไมโครเวฟ , ทีวี..... 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ : .....-.....	-			

หมายเหตุ หากมีบริภัณฑ์ไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

1 2 3 4 5 6 7 8